



- 注意事項:
1. 馬達電壓:DC28V
 2. 額定電流:13A
 3. 元件耐溫:-40~120°C
 4. UVW為馬達線圈焊接處
 5. Vcc,Gnd為DC24V入力。
 6. UVW走線之銅箔需能連續耐流13A並長時間承受120°C
 7. 採用無感測技術，額定轉速3250rpm (10極磁石)
 8. 需有FG速度輸出功能與PWM調速。
 9. 銅箔全部灌孔，雙面設計

本資料為工研院專有之財產,非經書面許可,不准透露或使用本資料,亦不准複印,複製或轉變成任何其他形式使用。
The Information contained herein is the exclusive property of ITRI and shall not be distributed, prior written permission of ITRI.

加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細)	表面粗度 Rmax	日期 DATE	2020-01-20	工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute	修正 REV	A
	TOLERANCES ON ANGLES ±0.1° DECIMALS	100S以內 25S以內 6.3S以內 0.8S以內	單位 UNIT		mm	圖號 DRW NO.
超過 0.5-6 = ±0.1 超過 6-30 = ±0.2 超過 30-120 = ±0.3 超過 120-315 = ±0.5 超過 315-1000 = ±0.8		比例 SCALE	1:1	品名 PART	PCB可用空間	
		製圖 DRAWN	張朝信	材質 MATERIAL		
		確認 CHECKED		處理 FINISH	數量 NUMBER	
		核准 APPROVED		備註 REMARK		
					料號 PART NO.	
					SHEET 1 OF 1	