

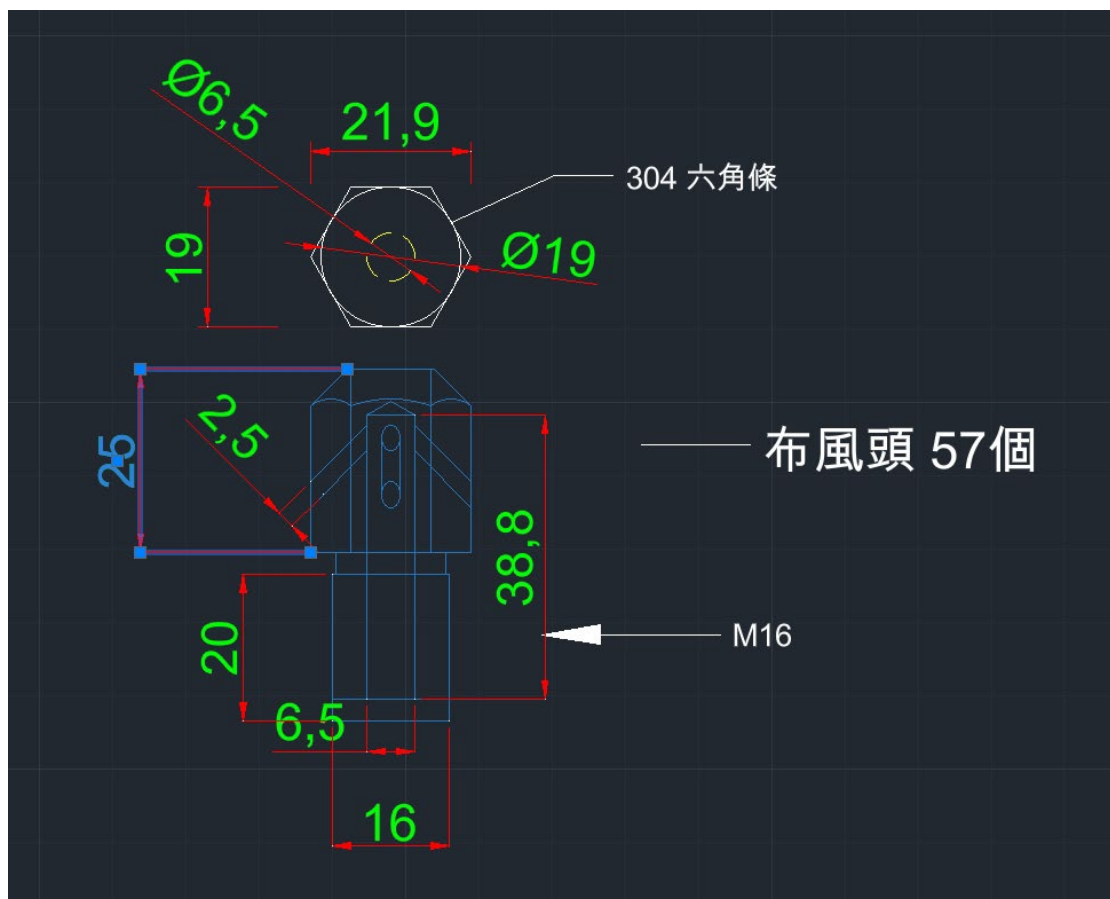
佈風頭製作

佈風板*1

板徑 $\Phi 343*15t-SUS304$ ，鑽孔 $\Phi 16*57$ 個並攻牙，孔由圓板中心開始，孔水平間距 33，垂直間距 33，3 孔呈 3 角形排列。

佈風頭*57

圓棒 $SUS304$ 銑成內切圓 $\Phi 19$ ，6 角型 45L 不鏽鋼柱，柱一端車成 $\Phi 16*20L$ 並攻牙，內鑽 $\Phi 6.5*38.8$ 深孔，斜鑽 $45^\circ \Phi 2.5*6$ 孔



廠商注意事項

廠商須與使用著充分溝通方可投標