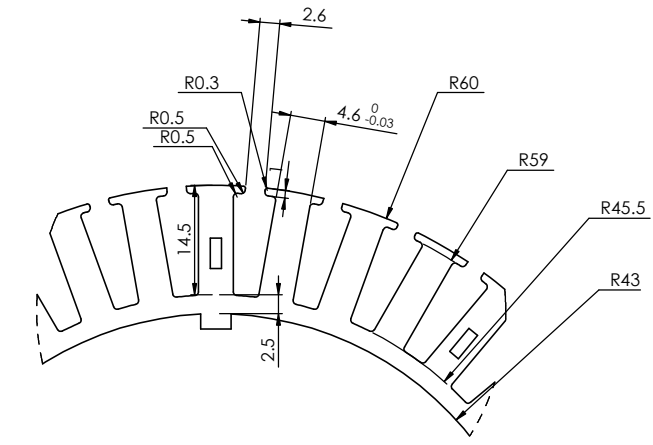
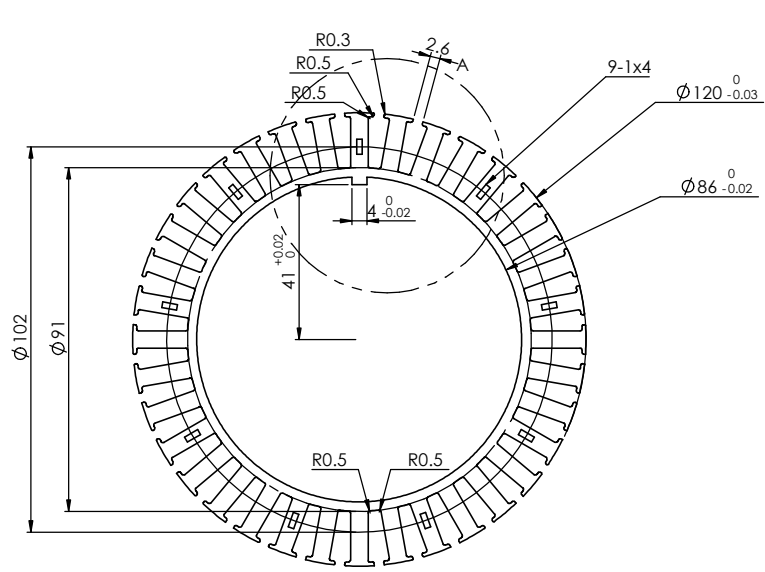


1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

A
B
C
D
E
F
G
H



細部放大圖 A
比例 2:1

加工一般公差	孔與孔中心距公差	繪圖	115.5.7		
>0 ±0.1	±0.3	設計			
>6 ±0.2	鑽孔、沉頭孔公差	審核		名稱	定子36槽
>30 ±0.3	+0.25	核准		圖號	D112_S36_01
>120 ±0.5	-0.05			材質	25CS1500HF
>400 ±0.8	角度21°			比例	1:1
>1000 ±1.2				版次	
				座標	
				更改內容	
				修改者	
				日期	

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11