

Technical drawing of a mechanical part with the following dimensions and labels:

- Overall length:  $76^{+0}_{-0.2}$
- Distance from left end to center of first hole:  $48 \pm 0.05$
- Distance from left end to center of second hole:  $32$
- Distance from left end to center of third hole:  $12^{+0}_{-0.1}$
- Effective length (有効長):  $18$
- Left hole diameter:  $\phi 24.9^{+0}_{-0.1}$
- Right hole diameter:  $\phi 25^{+0}_{-0.013}$
- Overall diameter:  $\phi 25^{+0}_{-0.01}$
- Surface finish symbols (1.6) are indicated on the top and bottom surfaces of the part.
- Labels A, B, and G point to specific features on the part.

$$\frac{1.6}{\nabla} \quad \left( \frac{1.6}{\nabla} \frac{G}{\phantom{\nabla}} \right)$$

1. 去除銳角,毛邊
2. 未標註之倒角均C1
3. ——— 指示處為高週波淬火  
硬度HRC55±2

| A 正齒輪 |                                 | B 正齒輪 |                                  |
|-------|---------------------------------|-------|----------------------------------|
| 齒形    | 標準                              | 齒形    | 移位                               |
| 模數    | 1.5                             | 模數    | 1.5                              |
| 齒數    | 14                              | 齒數    | 28                               |
| 壓力角   | 20°                             | 壓力角   | 20°                              |
| 節圓直徑  | Ø21                             | 節圓直徑  | Ø42                              |
| 全齒深   | 3.38                            | 全齒深   | 3.38                             |
| 移位量   | +0.45                           | 移位量   | -0.45                            |
| 跨齒數   | 2                               | 跨齒數   | 4                                |
| 跨齒厚   | 7.24 <sup>-0.05<br/>-0.10</sup> | 跨齒厚   | 15.77 <sup>-0.05<br/>-0.10</sup> |
| 精度    | JIS 4級                          | 精度    | JIS 4級                           |

|                                                                                       |         |     |          |         |                                                                                       |
|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|-----|----------|---------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| 2                                                                                     | 方向機齒輪-2 |     |          | SCM440  |                                                                                       |
| 件數                                                                                    | 零件名稱    | 件 號 | 圖 紙 號    | 材料及尺寸規格 | 重量(kg)                                                                                |
| 加工一般公差                                                                                | 繪 圖     |     | 查 群      |         |                                                                                       |
| >0 ±0.1                                                                               | 設 計     |     |          |         |                                                                                       |
| >6 ±0.2                                                                               | 審 校     |     |          |         |                                                                                       |
| >30 ±0.3                                                                              | 核 准     |     |          |         |                                                                                       |
| >120 ±0.5                                                                             |         |     |          |         |                                                                                       |
| >315 ±0.8                                                                             |         | 日 期 | 姓 名      |         |                                                                                       |
| >1000 ±1.2                                                                            |         |     |          |         |                                                                                       |
| 孔與孔中心距公差<br>±0.3                                                                      | 計畫代號    |     | 圖名       |         |                                                                                       |
| 鑽孔、沈頭孔公差<br>+0.25<br>-0.05                                                            | 工令代號    |     |          |         |                                                                                       |
| 角度 ± 1 / 2°                                                                           | 分總圖圖號   |     | 檔名 O-075 |         | 版次                                                                                    |
|  | 總圖圖號    |     | 比例 1:1   | 圖紙號     |  |

|    |      |     |     |        |
|----|------|-----|-----|--------|
|    |      |     |     |        |
|    |      |     |     |        |
| 次序 | 更改區域 | 原 來 | 更 改 | 日期 負責人 |