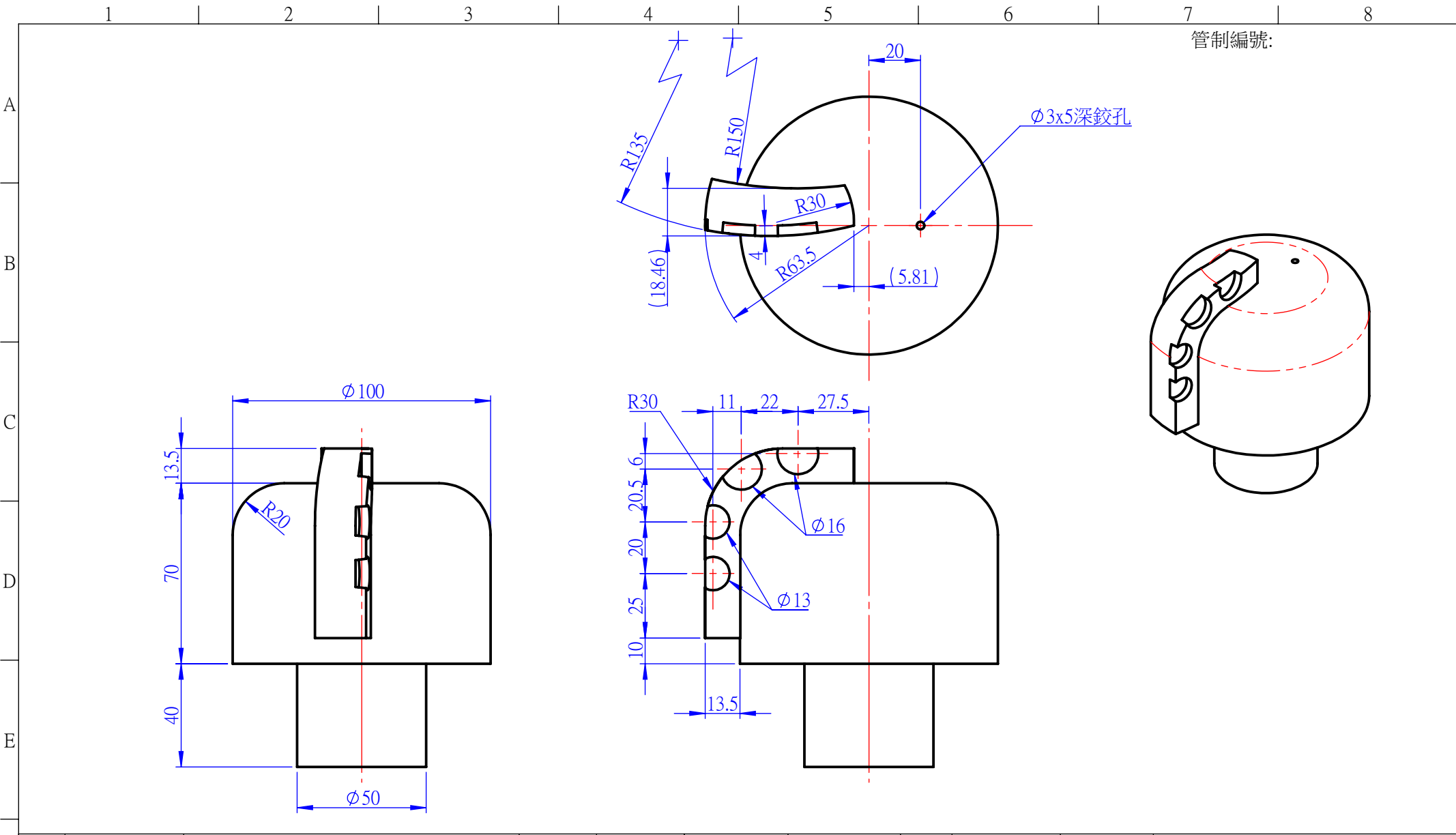
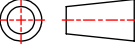




管制編號:

						加工一般公差	孔與孔中心距公差 ±0.3 鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05 角度±1°	繪圖	周美金	2026/8/11		工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute	
						>0 ±0.1		設計	邱政諄	2026/8/11			
						>6 ±0.2		審校					
						>30 ±0.3		核准					
						>120 ±0.5		比例	1:2	材質	SUS316		
						>400 ±0.8					圖名	鑽頭_外徑100	版次
						>1000 ±1.2					圖號 (檔名)	BW92001A	1
F	次序	座標	更改內容		修改者	日期							
	計畫代號		總圖圖號	圖紙號	件數	如料表							
	工令代號		分圖圖號	件號	重量	kg							