

次序	更改區域	原	來	更	改	日期

A

A

管制編號：

B

B

C

C

D

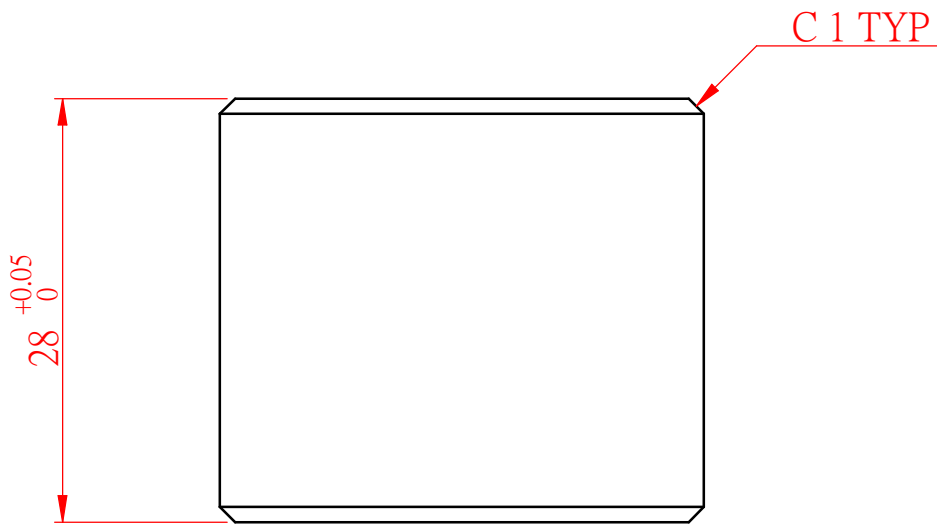
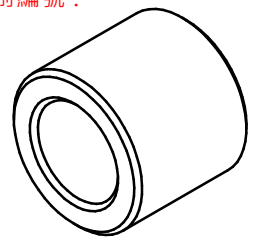
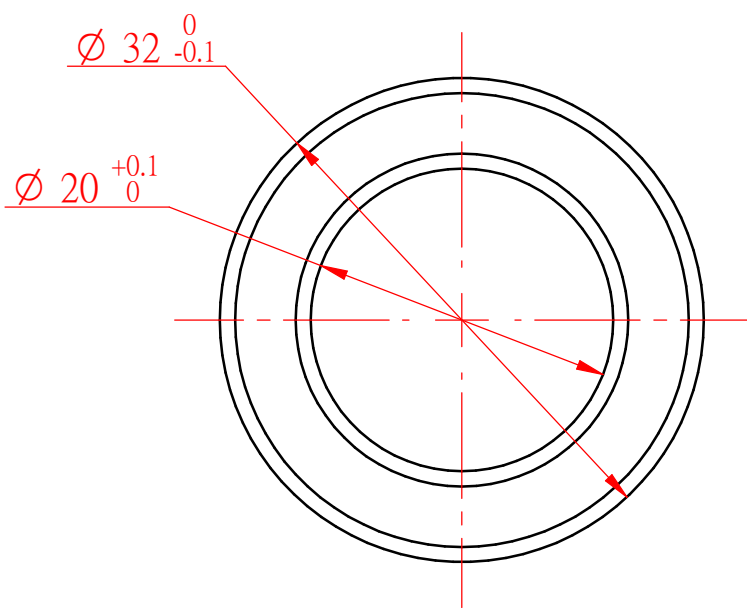
D

E

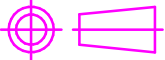
E

F

F



- 1. 材料使用 AISI 1020。
- 2. 加工完成後全件去除毛頭銳角。
- 3. 未標註處表面粗糙度 $\sqrt{3.2}$

件數		零件名稱		件號		圖紙號		材料及尺寸規格		重量(kg)					
加工一般公差 >0 ±0.1 >6 ±0.2 >30 ±0.3 >120 ±0.5 >315 ±0.8 >1000 ±1.2		繪圖		2026/8/11		沈佳駿		 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute							
		設計		2026/7/29		沈佳駿									
		審校													
		核准													
				日期		姓名									
孔與孔中心距公差 ±0.3 鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05 角度 ±1°		計畫代號				圖名 減速機間隔環									
		件號													
		分總圖圖號				檔名 減速機間隔環									
		總圖圖號				比例				圖紙號					