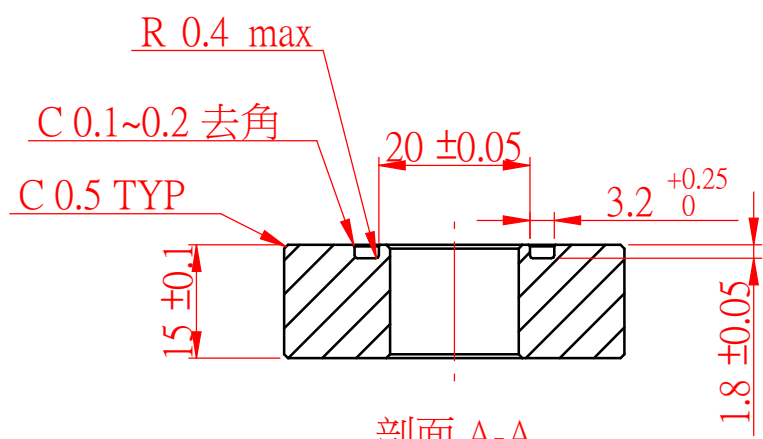
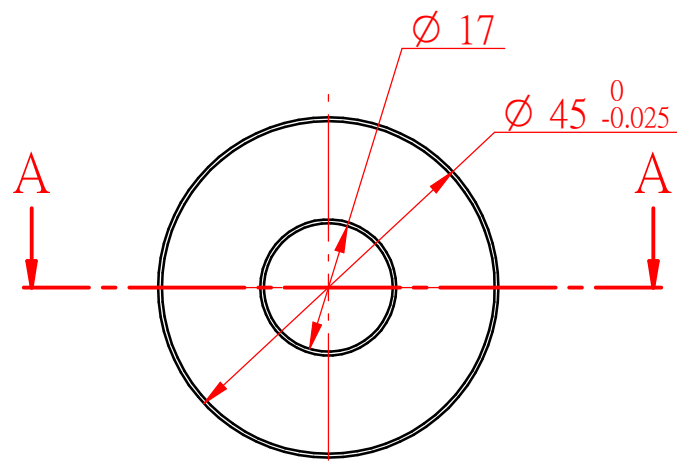
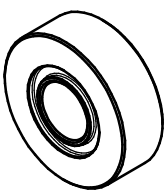


次序	更改區域	原	來	更	改

管制編號：



剖面 A-A
比例 1:1

備註：

1. 材料使用 AISI 1020。
2. 全件表面鍍無電解鎳，參考規範 ASTM-B733 TypeV SC3 Class1。
3. 加工完成後全件去除毛頭銳角。
4. 未標註處表面粗糙度 $3.2/\sqrt{\text{ }}$

件數	零件名稱	件號	圖紙號	材料及尺寸規格	重量(kg)
加工一般公差	繪圖	2026/7/30	沈佳駿	 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute	
>0 ±0.1	設計	2026/7/29	沈佳駿		
>6 ±0.2	審校				
>30 ±0.3	核准				
>120 ±0.5		日期	姓名		
>315 ±0.8	計畫代號		圖名	輸出軸軛蓋板	
>1000 ±1.2	件號		檔名		
孔與孔中心距公差 ±0.3	分總圖圖號		輸出軸軛蓋板		
鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05	總圖圖號		比例	圖紙號	
角度 ±1°					