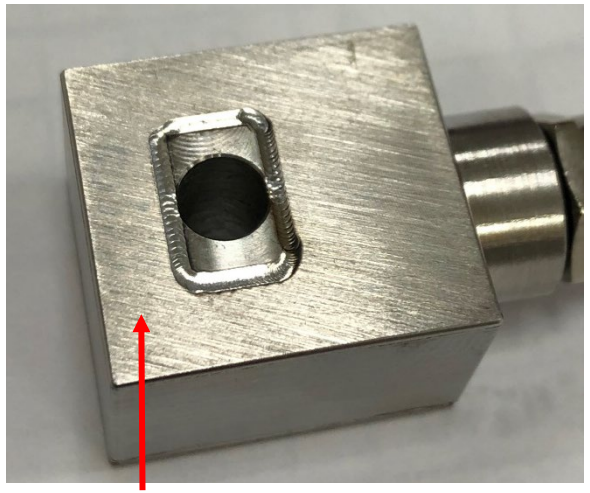
感測模組成品製作所需之氬焊熔接加工

- 採購內容: 加工1000顆成品。

感測器氬焊熔接 內容





1. 內圈熔接
2. 外圈熔接一周
3. 熔接處需光滑平整無歪斜，無假焊及破損
4. 上蓋底座接合需平整、焊點均勻，無角度偏移
5. 焊接數量:1000顆
6. 驗收標準:通過IP65防水防塵測試 [抽測5%，防水無通過，不允收]