

說明：

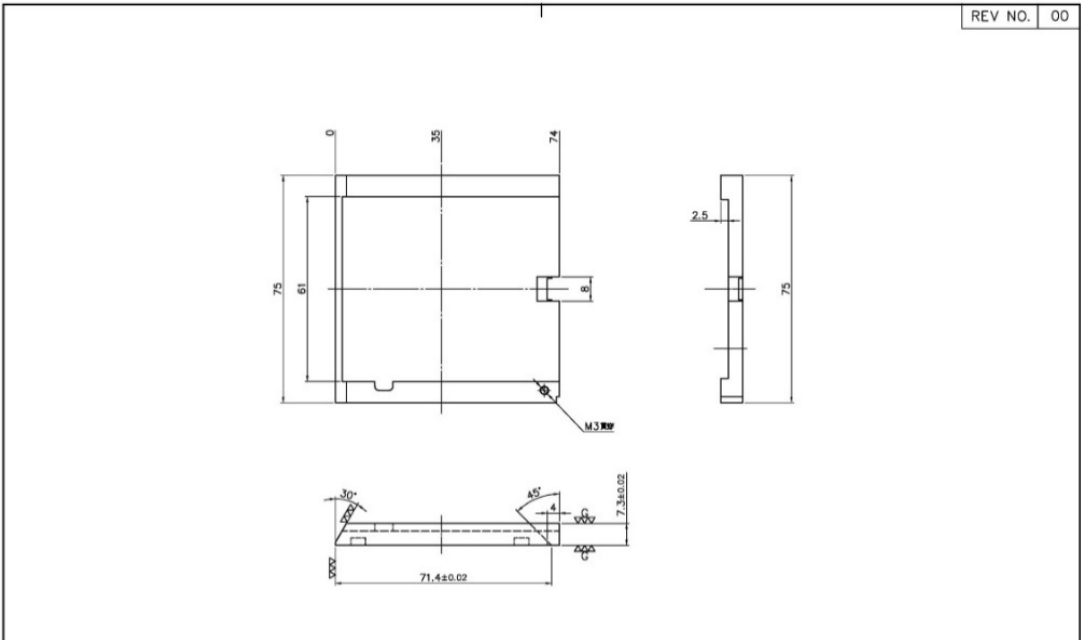
1. W/B 感測模組夾治具 ： a. 入料區預熱板 1 塊，尺寸：76x77x8mm³
 (使用合金鋼製作) b. 打線區上下壓板各 1 塊，尺寸：76x75x6.8mm³
 c. 出料區預熱板 1 塊，尺寸：76x77x8mm³

2. D/B 感測模組夾治具 ： a. 入料區與上片區預熱板 1 塊，尺寸：240x90x6mm³
 (使用 6061 鋁合金製作)

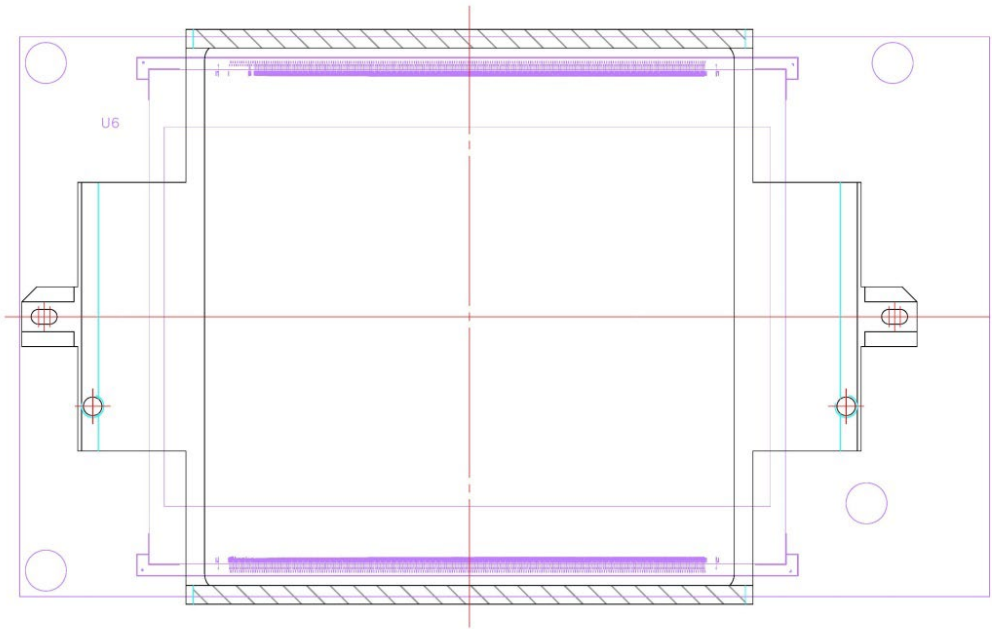
※感測器晶片圖面由工研院提供，需能配合晶片尺寸，客製化調整服務。

※以下設計圖經與工研院討論後之設計草稿，僅供參考。

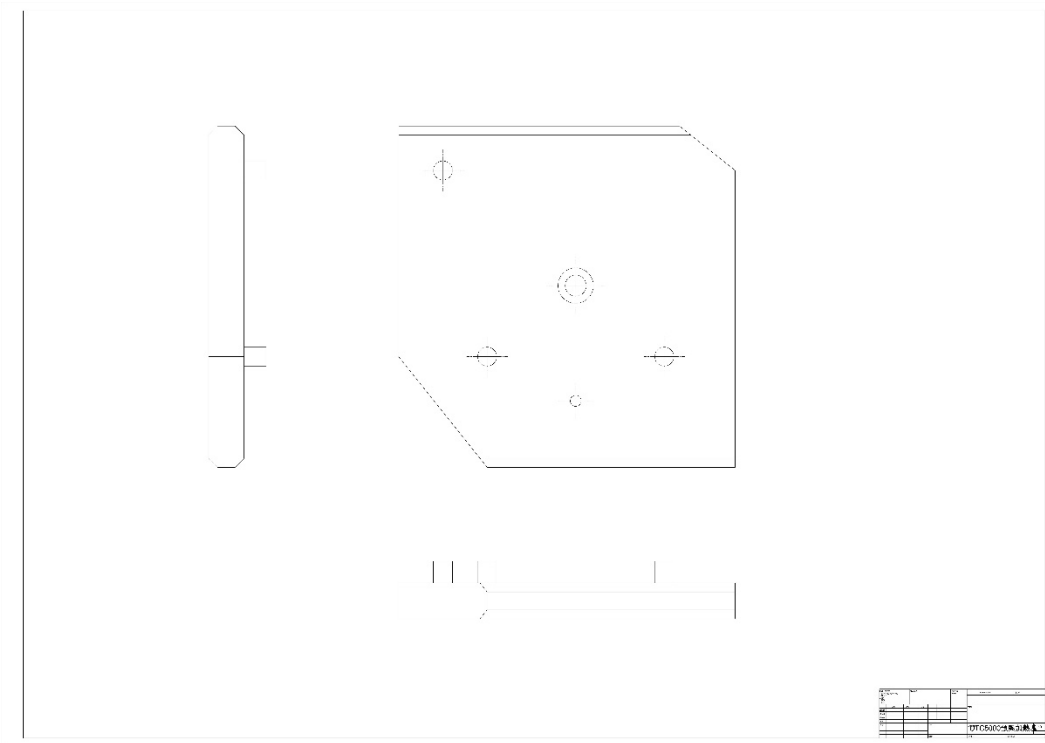
打線區上下壓板



打線區上下壓板



打線機入料區/出料區預熱板設計



入料區與上片區預熱板（上片區前預熱加主預熱一體連接模塊）

