

智慧化整合改善-供電模組

本案主要將製作各機台設備供電模組，供電模組工作項目與規格說明如下：

1、 填充機供電模組製作，規格說明如下：

- 包含所需 80 mm² 電線、150A 開關及相關配件
- 線路規劃與使用材料需符合食品相關法規

2、 雙氧水供給機供電模組製作，規格說明如下：

- 包含所需 5.5 mm² 電線、 15A 開關及相關配件
- 線路規劃與使用材料需符合食品相關法規

3、 無菌風扇供電模組製作，規格說明如下：

- 14 mm² 電線、 60A 開關及相關配件
- 線路規劃與使用材料需符合食品相關法規

4、 緩衝塔供電模組製作，規格說明如下：

- 8 mm² 電線、 40A 開關及相關配件
- 線路規劃與使用材料需符合食品相關法規

5、 吸管機供電模組製作，規格說明如下：

- 5.5 mm² 電線、 30A 開關及相關配件
- 線路規劃與使用材料需符合食品相關法規

6、 輸送機供電模組製作，規格說明如下：

- 8 mm² 電線、 40A 開關及相關配件
- 線路規劃與使用材料需符合食品相關法規

7、 多包機供電模組製作，規格說明如下：

- 22mm² 電線、 70A 開關及相關配件
- 線路規劃與使用材料需符合食品相關法規

8、 裝箱機+外箱輸送帶供電模組製作，規格說明如下：

- 14mm² 電線、 60A 開關及相關配件
- 線路規劃與使用材料需符合食品相關法規

9、 收縮膜機供電模組製作，規格說明如下：

- 14mm² 電線、 60A 開關及相關配件
- 線路規劃與使用材料需符合食品相關法規

10、 CIP 供電模組製作，規格說明如下：

- 5.5mm² 電線、 30A 開關及相關配件
- 線路規劃與使用材料需符合食品相關法規

其它說明：

- 未說明之規格由得標廠商進行規劃。
- 本案不含現場施工，配合其他管線一同處理。
- 驗收方式：功能實測