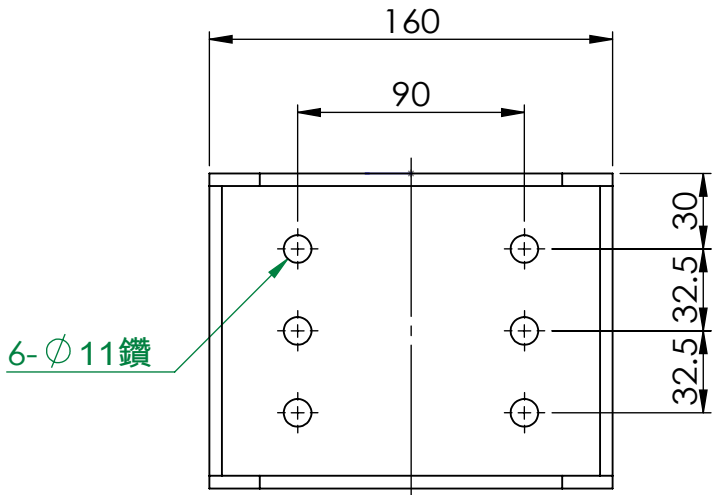
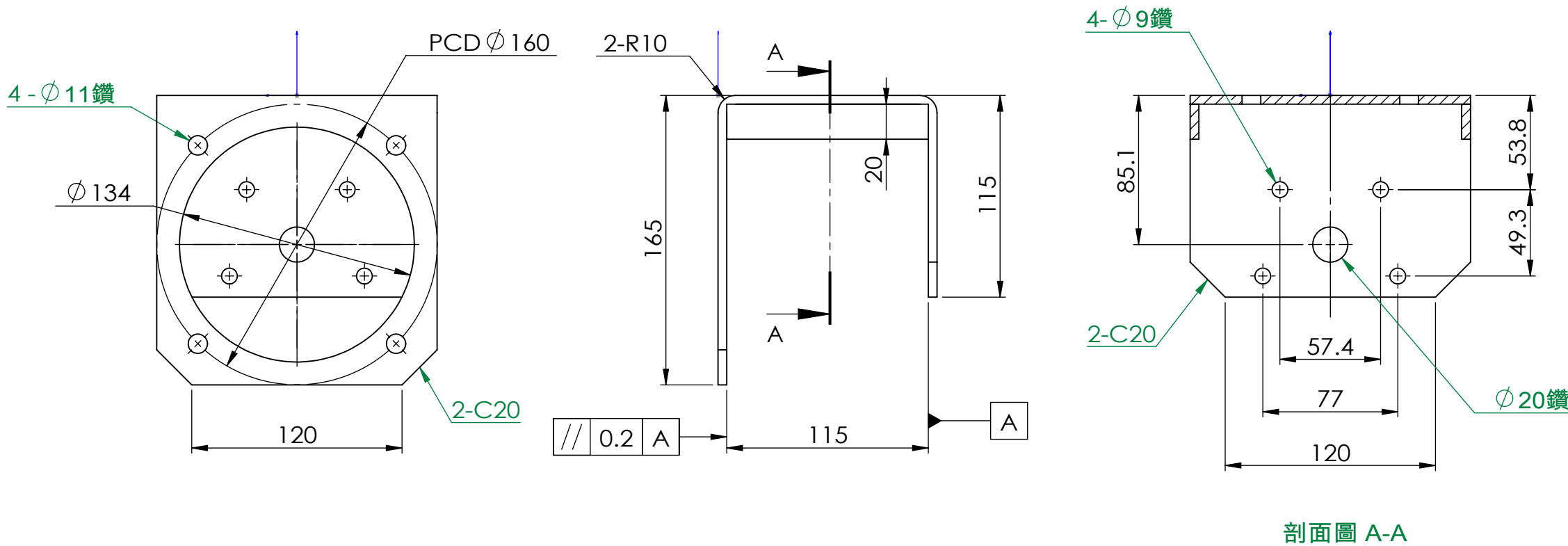


管制編號:



註:
1. 去除銳角,毛邊
2. 板厚t=5mm
3. 表面鍍鋅

2	方向機固定架	R357G11300-028		SPHC	
件數	零件名稱	件號	圖紙號	材料及尺寸規格	重量(kg)
加工一般公差	繪圖	2026.04.14	育群	 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute	
>0 ±0.1	設計				
>6 ±0.2	審校				
>30 ±0.3	核准				
>120 ±0.5		日期	姓名	圖名 方向機固定架	
>315 ±0.8	計畫代號	R357G11300			
>1000 ±1.2	工令代號				
孔與孔中心距公差 ±0.3	分總圖圖號			檔名 R357G11300-028	版次
鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05	總圖圖號			比例 1:3	圖紙號
角度 ± 1 / 2°					
					

次序	更改區域	原來	更改	日期	負責人
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					