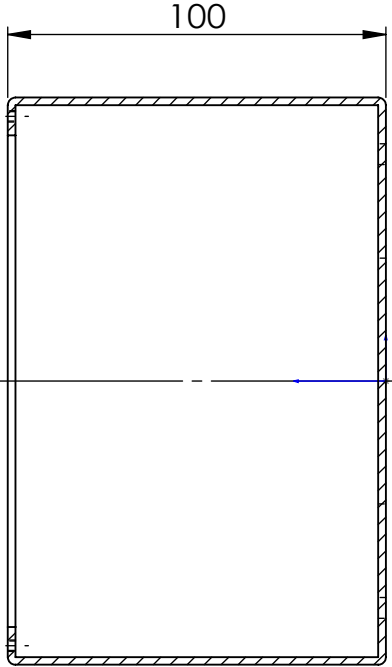
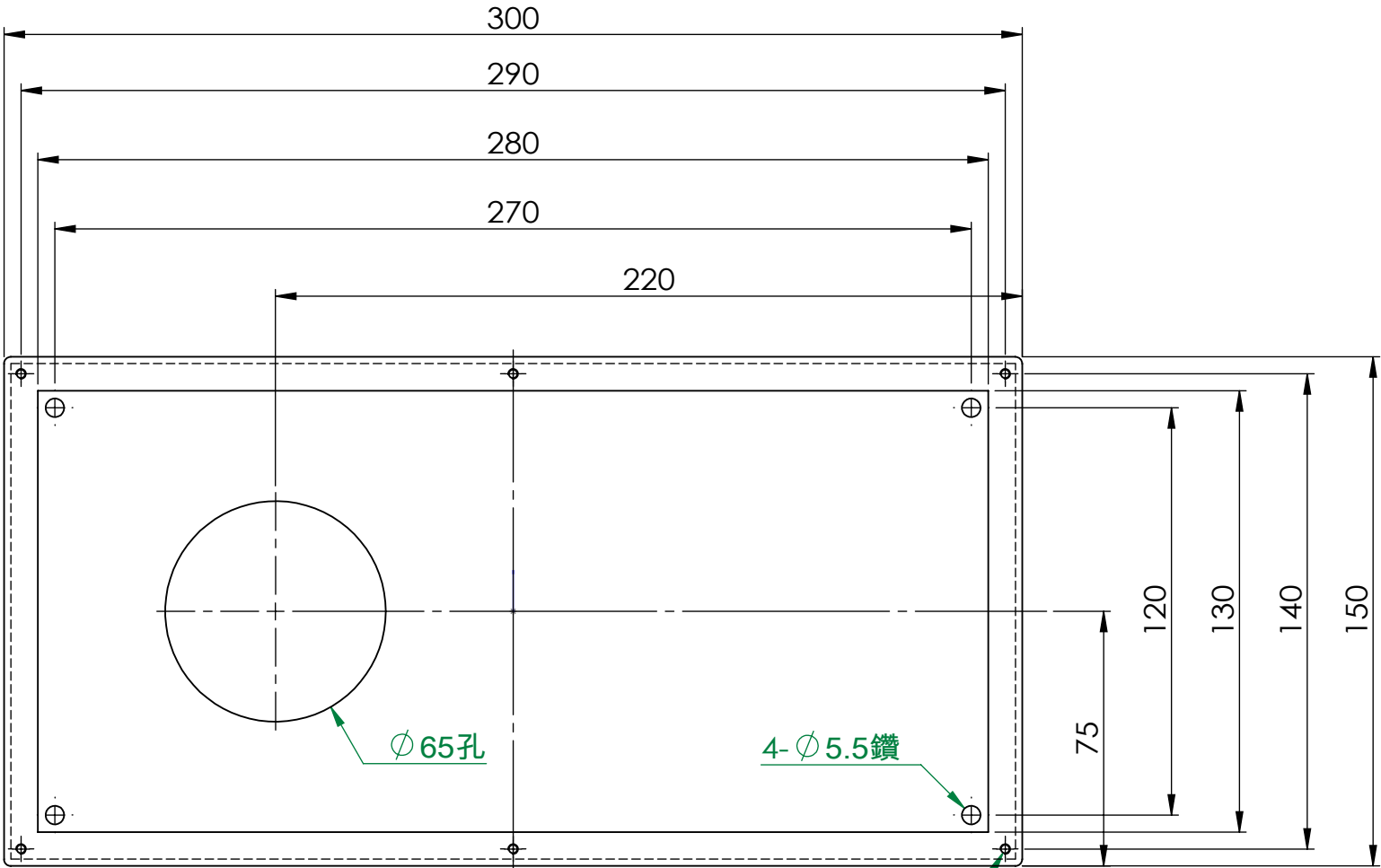




管制編號:



註:
1.去除銳角,毛邊
2.板厚t=2mm
3.表面粉體塗裝

1	電控箱		R357G11300-027		SPHC	
件數	零件名稱		件 號		圖 紙 號	材料及尺寸規格 重量(kg)
<div>加工一般公差 >0 ±0.1 >6 ±0.2 >30 ±0.3 >120 ±0.5 >315 ±0.8 >1000 ±1.2</div>	繪 圖	2026.04.14	育群	<div><div>工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute</div></div>		
	設 計					
	審 校					
	核 准					
		日 期	姓 名			
孔與孔中心距公差 ±0.3	計畫代號	R357G11300		圖名		
鑽孔·沉頭孔公差 +0.25 -0.05	工令代號			電控箱		
角度 ± 1 / 2°	分總圖圖號			檔名 R357G11300-027		版次
	總圖圖號			比例	1:2	圖紙號

次序	更改區域	原 來	更 改	日 期	負 責 人
----	------	-----	-----	-----	-------