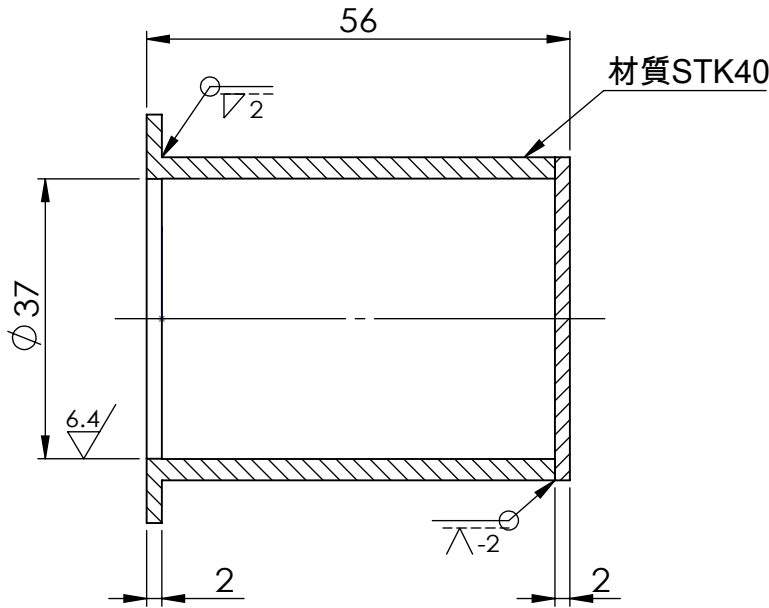
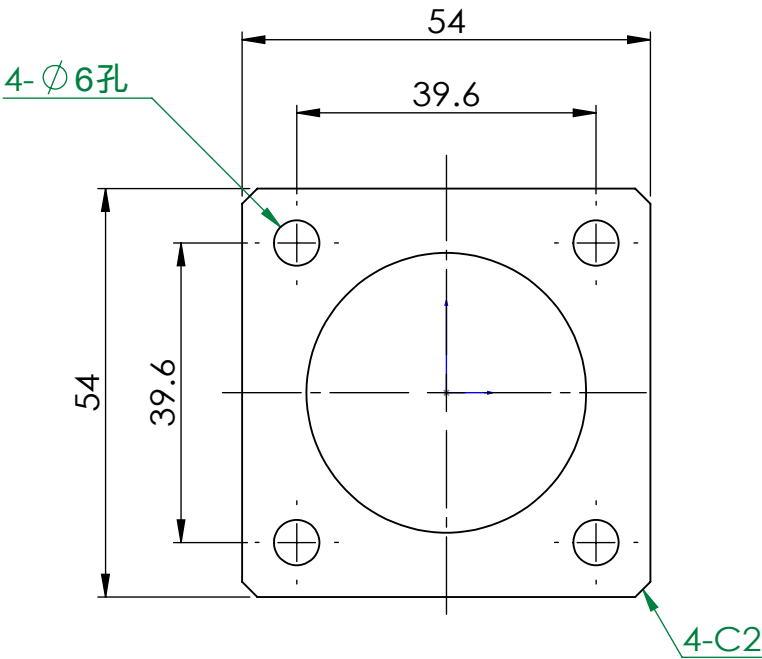


管制編號:



√ (6.4 /)

註
1.去除銳角,毛邊
2.表面鍍鋅

4	防塵套筒-2	R357G11300-011		鍍鋅SPHC					
件數	零 件 名 稱	件 號		圖 紙 號	材料及尺寸規格	重量(kg)			
加工一般公差 >0 ±0.1 >6 ±0.2 >30 ±0.3 >120 ±0.5 >315 ±0.8 >1000 ±1.2		繪 圖	2026.04.14	育群	<div></div> <div>工業技術研究院</div> <div>Industrial Technology Research Institute</div>				
		設 計							
		審 校							
		核 准							
			日 期	姓 名					
孔與孔中心距公差 ±0.3		計畫代號	R357G11300		圖名 防塵套筒-2				
鑽孔、沈頭孔公差 +0.25 -0.05		工令代號							
角度 ± 1 / 2°		分總圖圖號	檔名 R357G11300-011				版次		
		總圖圖號			比例	1:1	圖紙號		

次序	更改區域	原 來	更 改	日 期	負 責 人