工業技術研究院
Industrial Technology
Research Institute

常壓觸發控制做動元件_採購規格

品名：常壓觸發控制做動元件
案號：

目　　錄

1. 目的/用途說明
2. 規格/功能需求
3. 安裝/測試要求
4. 檢測/驗收標準
5. 交貨期
6. 訓練
7. 保固
8. 廠商交付文件
9. 工作環境及安全衛生注意事項
10. 其他
11. 廠商資格條件

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute

✧ **目的/用途說明：**

■ 薄膜製程尾氣處理效率評估計畫，利用高品質氮氧化物成膜暨摻雜系統進行薄膜製程後段步驟的尾氣分析。今因計畫需求，擬請購薄膜製程尾氣處理效率評估用常壓觸發控制做動元件。

✧ **規格/功能需求：**

■ 常壓觸發控制做動元件需求說明如下：

1. 元件需與高品質氮氧化物成膜暨摻雜系統整合，整合完成之後須可從系統判讀常壓與否
2. 元件需與高品質氮氧化物成膜暨摻雜系統整合，整合完成之後須可接收系統的真空數值計的訊號，判讀目前的壓力是否小於800mbars
3. 元件整合完成之後，系統的大氣壓力指示燈亮起時，系統的真空及壓力小於800mbars的指示燈不可同時亮起
4. 元件整合完成之後，系統的真空度尚未低於800mbars，系統真空指示燈需亮起，而大氣壓力及壓力小於800mbars的指示燈不可同時亮起
5. 元件整合完成之後，系統的真空度低於800mbar之後，系統的真空及壓力小於800mbars的指示燈需同時亮起，大氣壓力指示燈不可亮起

✧ **安裝/測試要求：**

■ 廠商需親自至沙崙場域現場確認常壓觸發控制做動元件能與高品質氮氧化物成膜暨摻雜系統整合

■ 廠商需將此元件整合到高品質氮氧化物成膜暨摻雜系統，組合及整合期間不得要求使用單位負擔額外安裝費用及材料

■ 廠商於組合及整合期間所需用到的相關工具皆由廠商準備，不得要求使用單位提供。

✧ **檢測/驗收標準：**

■ 廠商需交付常壓觸發控制做動元件給需求單位確認，且必須於115年12月11日前交貨，交貨完成進行第一階段付款

■ 廠商需確認常壓觸發控制做動元件整合於高品質氮氧化物成膜暨摻雜系統之後能達成上述5點的功能需求，需在116年1月8日前完成，完成後進行第二階段的付款

✧ **交貨期：<u>115</u>年<u>12</u>月11日前**

✧ **訓練：□有 ■無**

✧ **保固：□有 ■無**

✧ **廠商交付文件：□有 ■無**

✧ **工作環境及安全衛生注意事項：□有 ■無**

✧ **其他：□有 ■無**

✧ **廠商資格條件： □有 ■無特別要求**