

活性炭吸附槽規格(分活性炭槽及吸收槽)

○投標廠商需與請購人確認規格，必要時須至竹南啤酒廠進行現勘作業

活性炭槽			
槽身	3mm	1	隻
槽身法藍	槽身法藍 304* 26" *10K	4	片
槽出入口法藍	304 2"*10K	2	片
側邊上法藍	入口 5"*10K 含盲法 籃	1	組
側邊下法藍	出口 5"*10K 含盲法 籃	1	組
沖孔網	孔徑 6mm*正三角形 中心開孔*2t	2	片
支撐腳	不鏽鋼 90mm 方管*3 隻腳		

吸收槽體			
槽身	10"管*3mm	1	隻
槽身法藍	槽身法藍 304* 10" *10K	4	片
槽出入口法藍	1" & 1.5 吋 10k 法蘭	2	組
側邊上法藍	入口 4"*10K 含盲法 籃	1	組
側邊下法藍	出口 4"*10K 含盲法 籃	1	組
沖孔網(新增)	孔徑 6mm*正三角形 中心開孔*2t	2	片
支撐腳	不鏽鋼	3	隻

製造要求

- 1 設計標準
  - CNS 相關規範
- 2 製作要求
  - 所有壓力部件及接液部件材質，須提供符合材質證明（MTC）。
  - 表面焊道處理：酸洗鈍化
- 3 檢測要求

- 尺寸檢查
- 氣密測試
- 完工提供完工報告（含材質、試壓）