鋁合金管材

請購品名

鋁合金管材

用途說明

配合自適應飛控測試實驗用酬載掛架之開發需求，採購高強度無縫鋁合金方管，供掛架結構件製作與機構組裝使用，滿足輕量化、精密配合及耐蝕性需求。

規格需求

一、供應範圍與用途

1. 供應高強度無縫鋁合金方管 1 批，包含 20 × 20 ㎜ 及 25 × 25 ㎜ 兩種截面規格各 189、200pcs，供酬載掛架掛載機構使用。

二、材質與製造要求

1. 管材須為高強度鋁合金無縫管材，管壁不得具有焊接接縫，並適用於掛架結構件之加工及組裝。
2. 供應商須提供鋁合金牌號、熱處理狀態、抗拉強度及降伏強度等材質資料，經委託方確認後供應。

三、尺寸與精密配合要求

1. 方管截面外部尺寸為 20 × 20 ㎜ 或 25 × 25 ㎜，名目壁厚為 1.5 ㎜ 至 2.0 ㎜，壁厚公差依確認之供貨明細。
2. 為滿足精密配合需求，陽極氧化處理後方管截面之外部兩側尺寸公差須在 ±0.10 ㎜ 以內。

四、表面處理與外觀要求

1. 管材表面須經陽極氧化處理，以提升耐蝕性；供應商須提供表面處理規格或相關證明資料。

2. 管材不得有明顯裂紋、凹陷、扭曲、腐蝕或影響組裝之毛邊；陽極氧化表面不得有明顯剝落或露底。

五、尺寸檢查與品質確認

1. 供應商須提供各規格管材之截面外部尺寸、壁厚及長度檢測紀錄。
2. 到貨後配合委託方抽驗管材尺寸及外觀，確認精密配合需求；不符規格之管材須予以更換。

六、驗收與交接

1. 依確認之供貨明細核對管材規格、長度、數量、材質證明及陽極氧化處理資料，並完成尺寸及外觀抽驗。
2. 交付管材品質檢測紀錄及相關技術文件；運送時須妥善包裝，避免管材碰撞、變形及表面損傷。

交付項目

1. 高強度無縫鋁合金方管 1 批，依確認之規格及供貨明細交付。
2. 材質證明、產品規格及陽極氧化處理資料 1 式。
3. 管材供貨明細及尺寸品質檢測紀錄 1 式，提供電子檔。