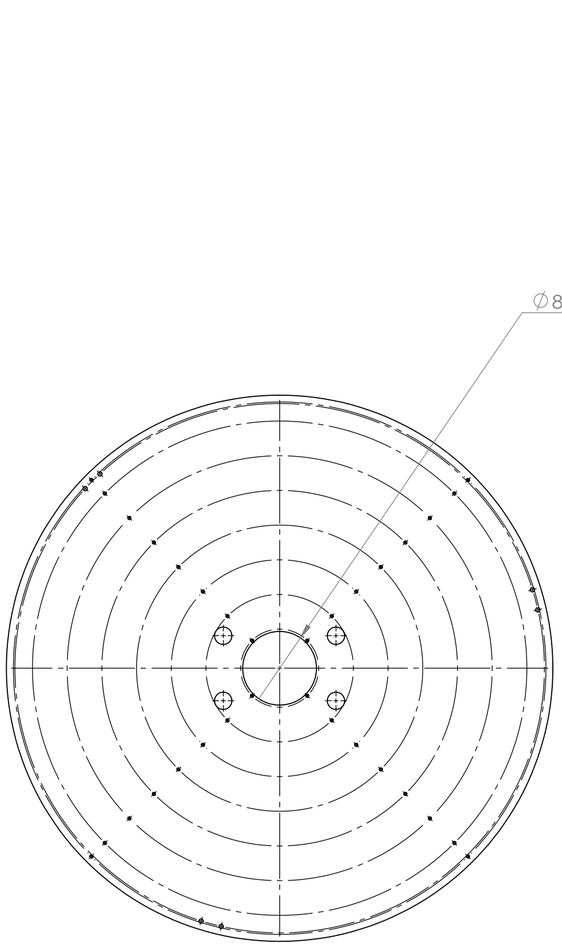
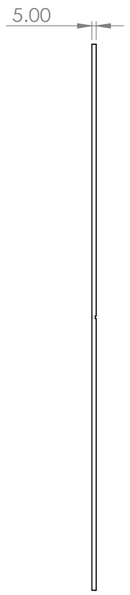
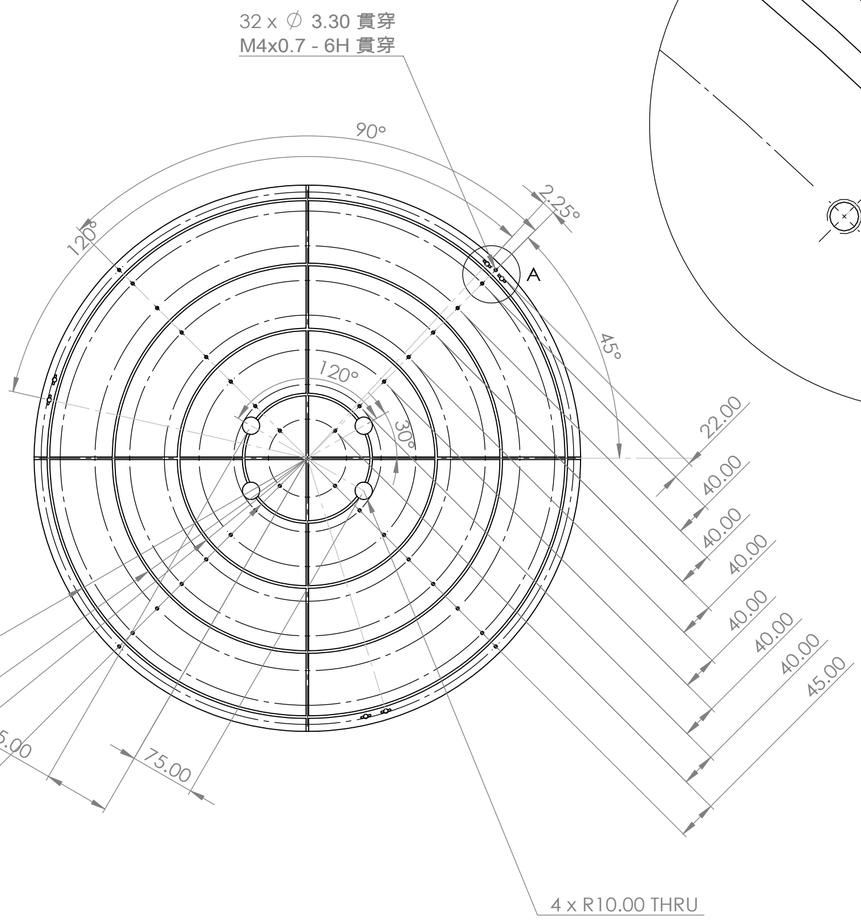
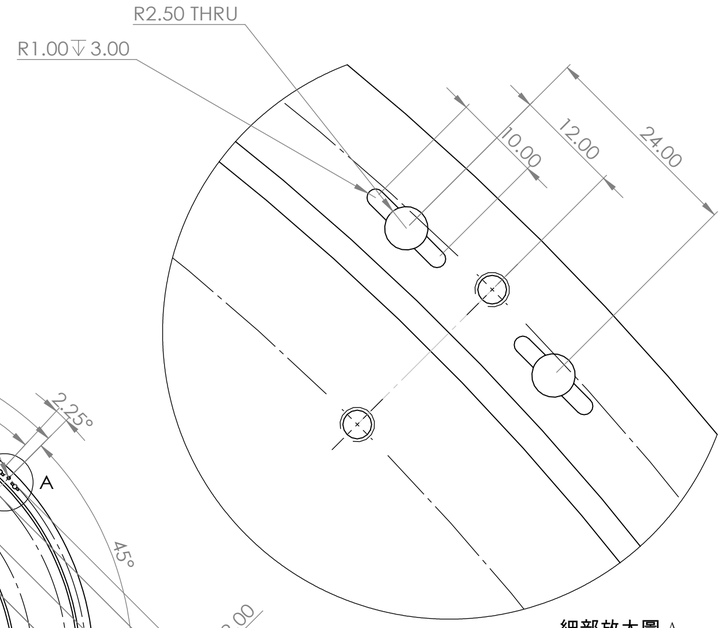








細部放大圖 A
比例 2 : 1

除非另有指定:
吉明尺寸是以毫米為單位
表面加工:
公差:
線性:
角度:

加工處理:
陽極處理(黑)

去除毛邊
與銳角

不要縮放工程圖

修訂版

	姓名	簽名	日期
繪製者			
檢查者			
核准者			
製程			
品管			

標題:
ITRI

材料:
鋁合金

工程圖編號
10.樣品載板

A2

重量:

比例:1:5

圖頁 1 OF 1