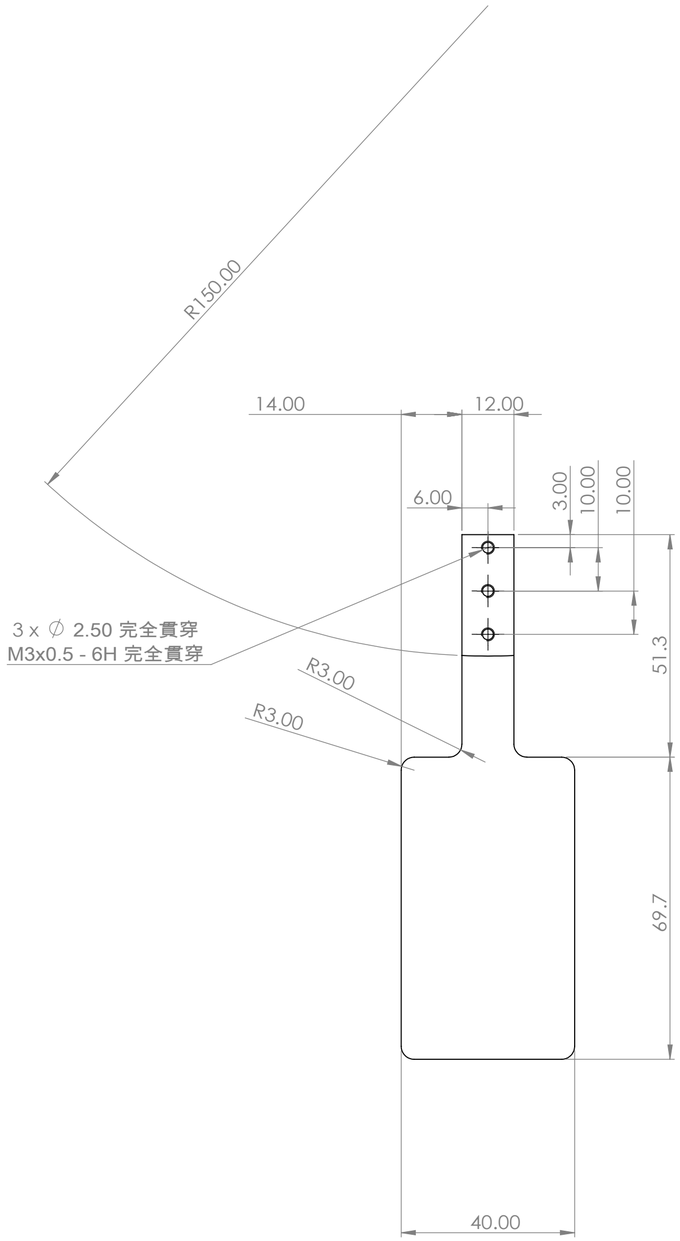
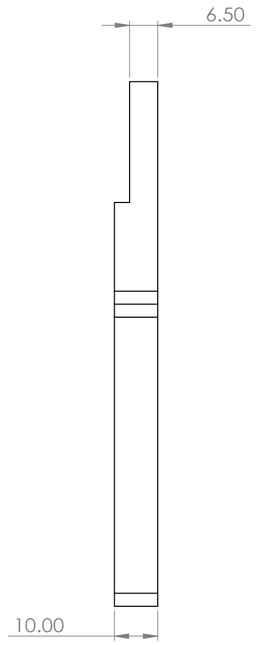
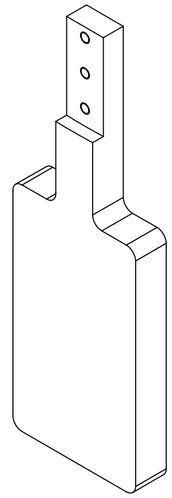






除非另有指定: 否則尺寸是以毫米為單位 表面加工: 公差: 線性: 角度:	加工處理: 陽極處理(黑)				去除毛邊 與銳角	不要縮放工程圖 / 修訂版
	姓名	簽名	日期			標題:
繪製者						ITRI
檢查者						
核准者						
製程						
品管				材料:		工程圖編號 / A2
				鋁合金		08.移動板
				重量:		比例:1:1 / 圖頁 1 OF 1