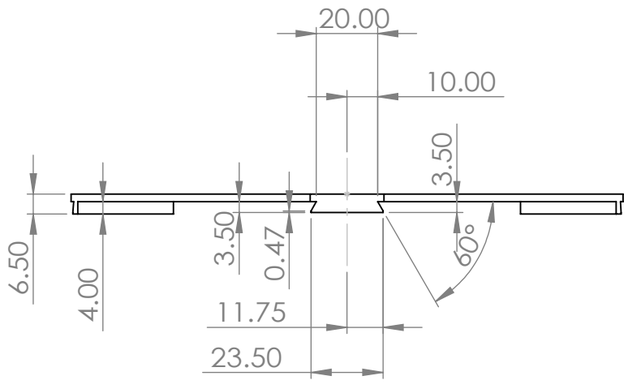
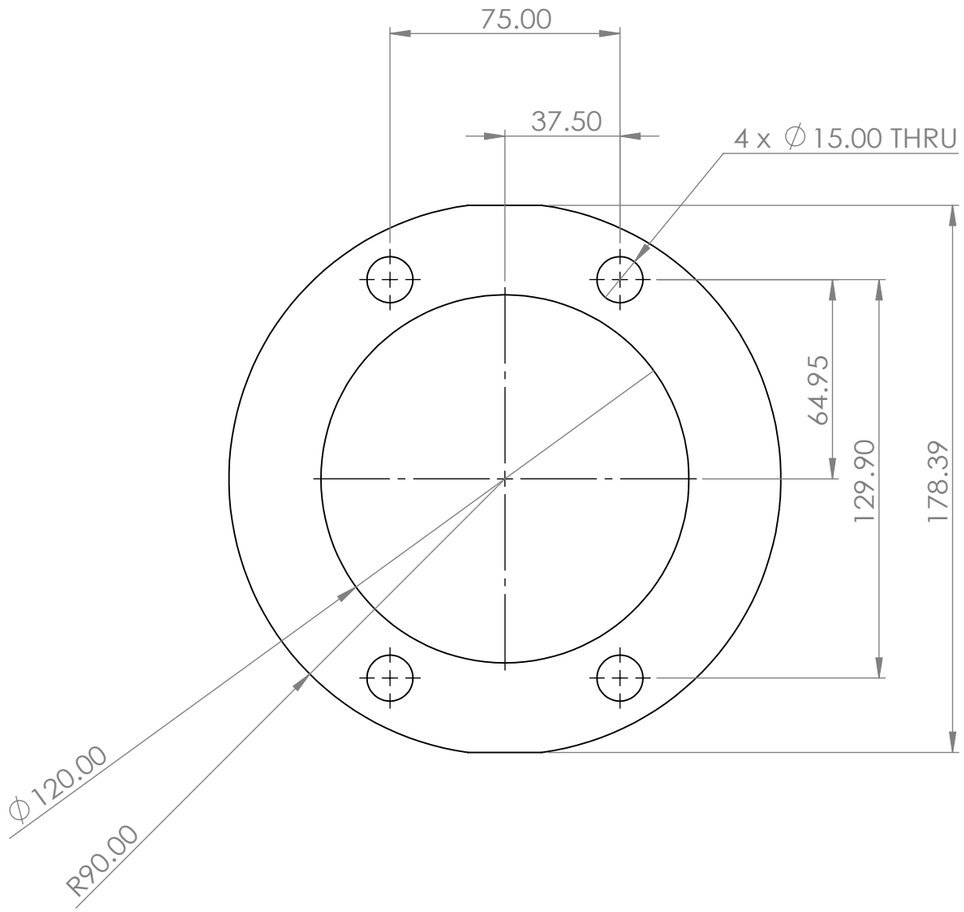
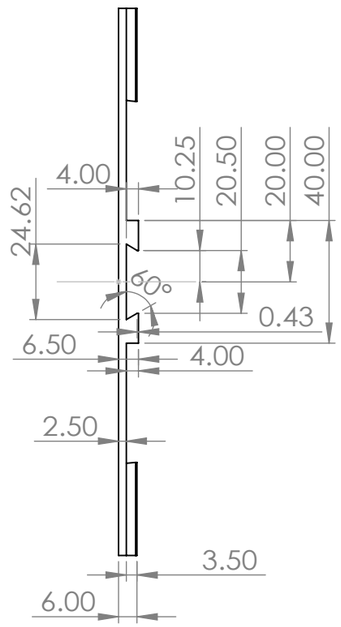
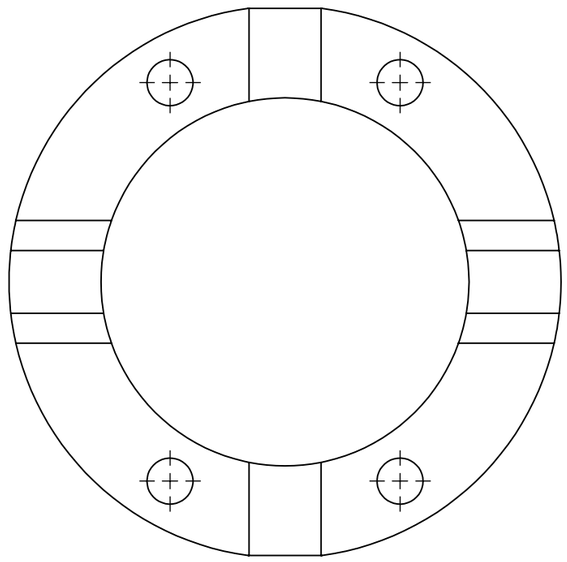








除非另有指定: 否則尺寸是以毫米為單位 表面加工: 公差: 緣性: 角度:	加工處理: 陽極處理(黑)		去除毛邊 與銳角	不要縮放工程圖	修訂版	
	姓名	簽名	日期	標題: ITRI BCHC40		
繪製者						
檢查者						
核准者						
製程						
品管				材料: 鋁合金	工程圖編號 02.中間層滑塊	A3
				重量:	比例:1:2	圖頁 1 OF 1