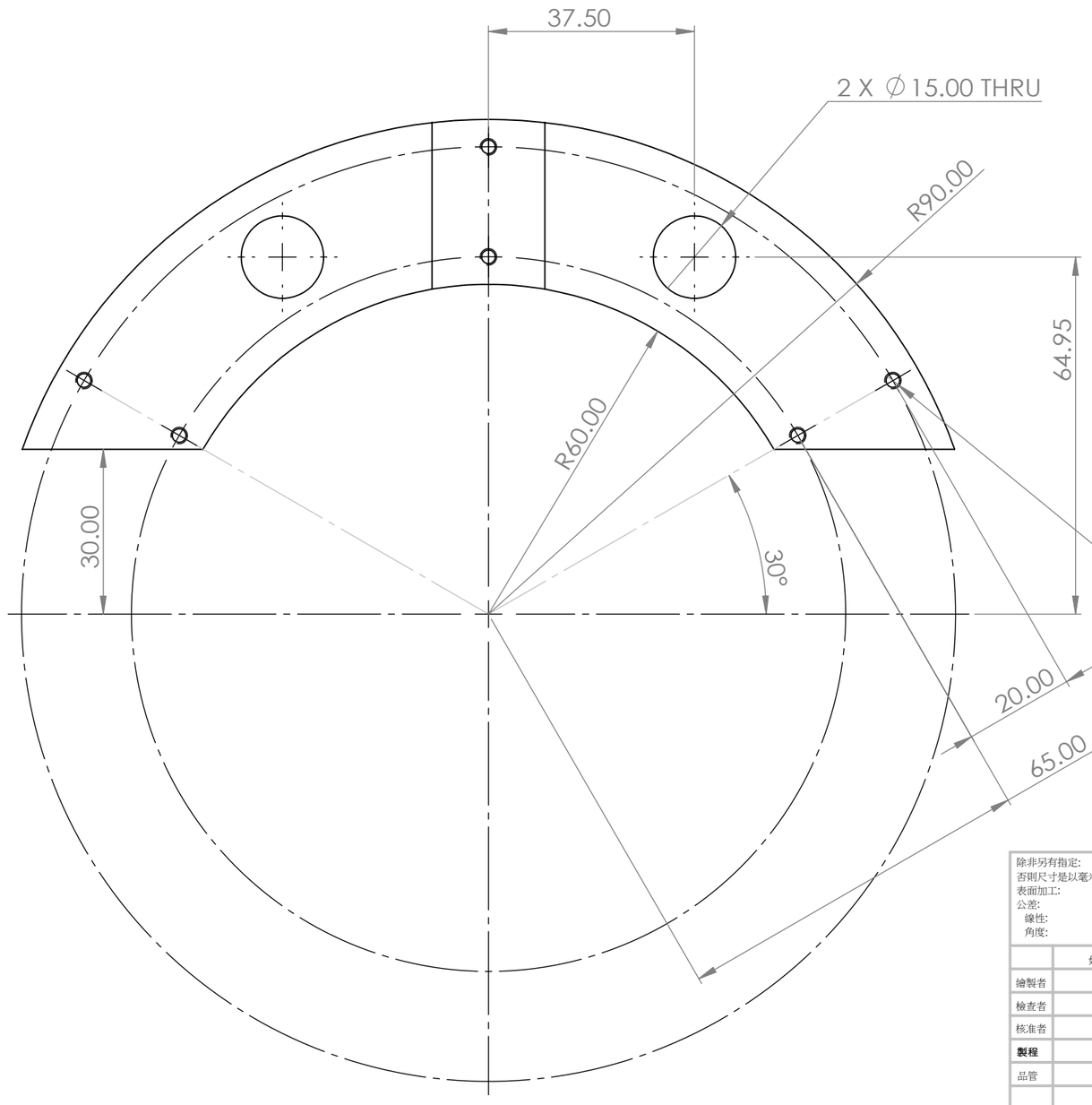
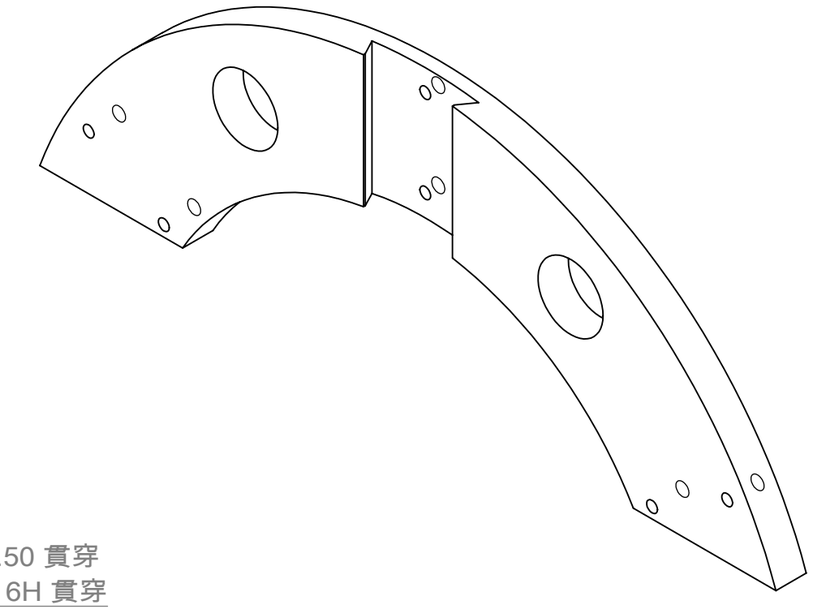


細部放大圖 A
比例 5 : 1





除非另有指定: 否則尺寸是以毫米為單位 表面加工: 公差: 緣性: 角度:	加工處理: **陽極處理(黑)**	去除毛邊 與銳角	不要縮放工程圖 / 修訂版

	姓名	簽名	日期
繪製者			
檢查者			
核准者			
製程			
品管			

標題:

ITRI

材料:

鋁合金

工程圖編號

01.底層滑塊

A3

重量:

比例:1:1

圖頁 1 OF 1