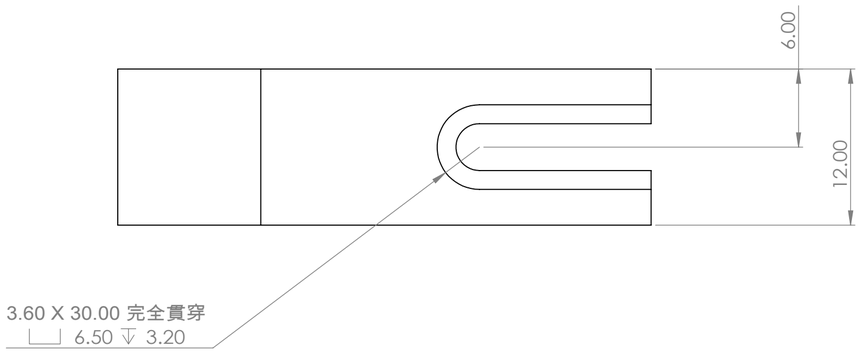
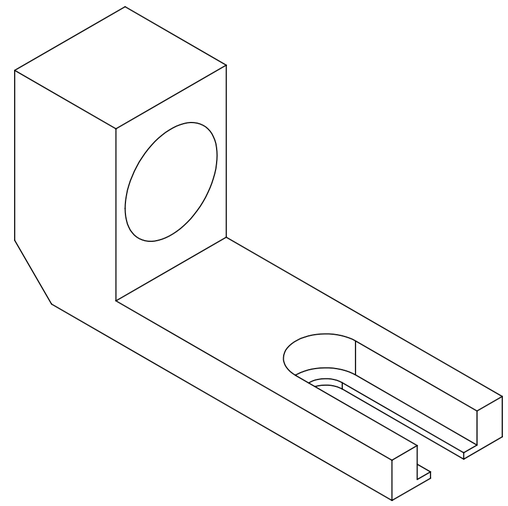
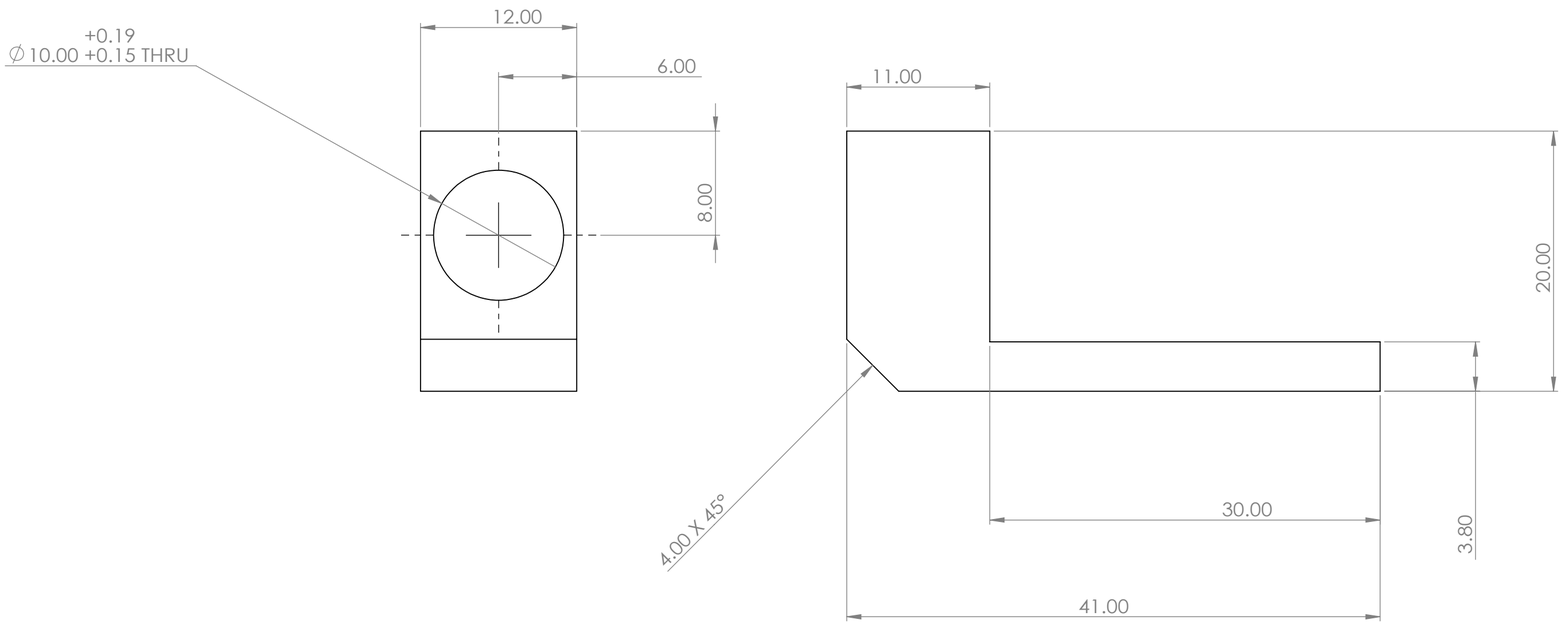






除非另有指定: 若用尺寸是以毫米為單位 表面加工: 公差: 線性: 角度:		加工處理: 陽極處理(黑)		去除毛邊 與銳角		不要縮放工程圖	修訂版
	姓名	簽名	日期			標題:	
繪製者						ITRI	
檢查者							
核准者							
製程							
品管				材料:		工程圖編號	A2
				鋁合金		00.夾具	
				重量:		比例:2:1	圖頁 1 OF 1