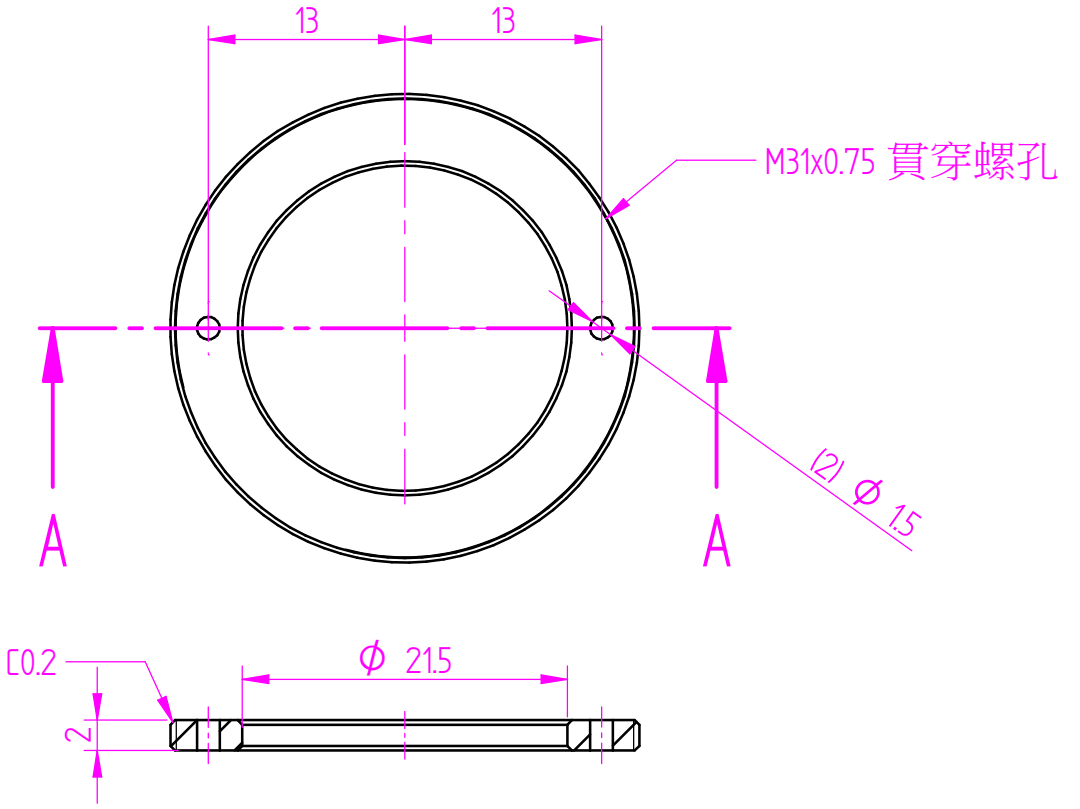
次序	更改區域	原　　來	更　　改	日期	負責人



剖面 A-A

3.2

註:1.去銳角毛邊
2.成品化學鎳處理

件數	零 件 名 稱	件　號	圖 紙 號	材 料 及 尺 寸 規 格	重　量 (kg)
1		R		ss41	

加工一般公差		繪圖	104.01.14	陳孟群
>0	± 0.1	設計	104.01.14	陳孟群
>6	± 0.2	審校		
>30	± 0.3	核准		
>120	± 0.5		日期	姓名
>315	± 0.8			
>1000	± 1.2			

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute

孔與孔中心距公差 ± 0.3 鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05 角度 ± 1°	計畫代號		圖名 Nut
	工令代號		
	分總圖圖號		檔名 nut.dft
	總圖圖號		比例 / 圖紙號 / 1