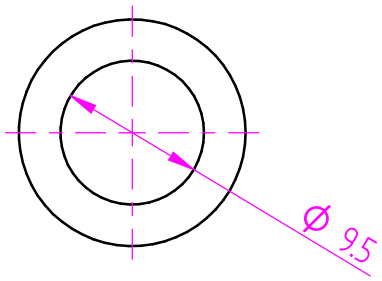
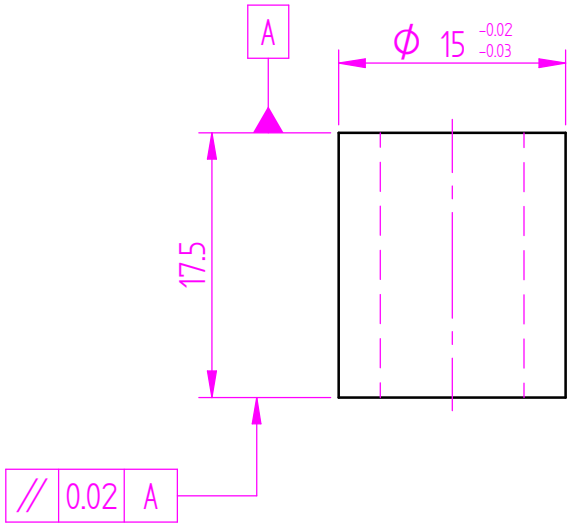
次序	更改區域	原 來	更 改	日期	負責人





3.2

註:1.去銳角毛邊
2.成品化學鎳處理

件數	零 件 名 稱	件 號	圖 紙 號	材 料 及 尺 寸 規 格	重 量 (kg)
1		R		SS41	

加工一般公差
>0 ± 0.1
>6 ± 0.2
>30 ± 0.3
>120 ± 0.5
>315 ± 0.8
>1000 ± 1.2

繪圖	104.1.15	陳孟群
設計	104.1.15	陳孟群
審校		
核准		
	日期	姓名

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute

孔與孔中心距公差 ± 0.3
鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05
角度 ± 1°

計畫代號
工令代號
分總圖圖號
總圖圖號

圖名 Spacer
檔名 spacer.dft
比例 2:1
圖紙號 1