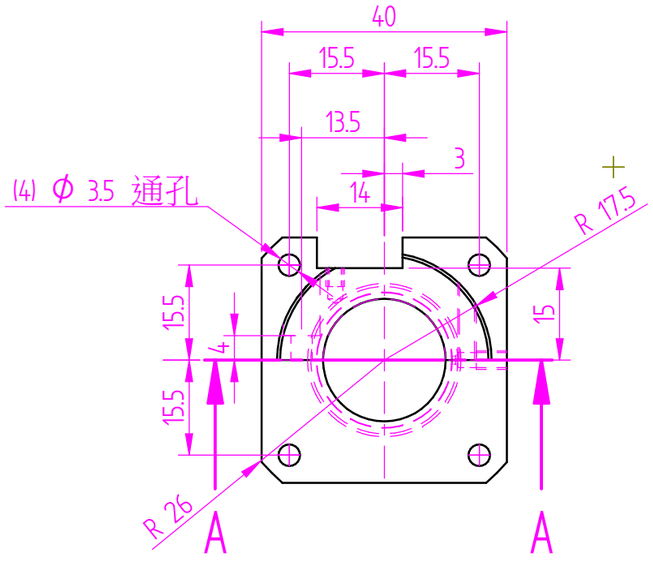
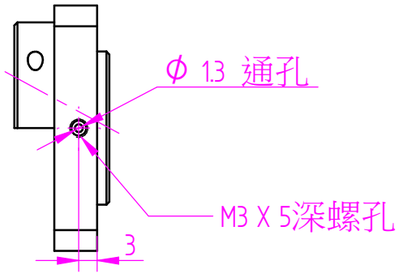
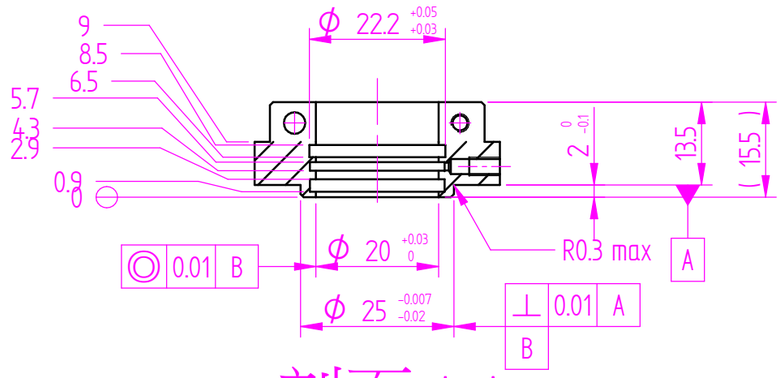








剖面 A-A

3.2

註1:去銳角毛邊
2.成品鍍化學鎳

件數	零件名稱	件號	圖紙號	材料及尺寸規格	重量(kg)
1	氣缸座	R		SS41	

加工一般公差 >0 >6 >30 >120 >315 >1000	繪圖		
	設計		
	審校		
	核准		
	日期	姓名	
孔與孔中心距公差 鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05 角度	計畫代號		
	工令代號		
	分總圖圖號		
	總圖圖號		

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute

圖名 氣缸座

檔名 Slilder_base-1-110-08-17.dft

比例 1:1 圖紙號

次序	更改區域	原來	更改	日期	負責人

B5-QF-0008
84.1 ED2.0

件數	零件名稱	件號	圖紙號	材料及尺寸規格	重量(kg)
1		R		SS41	

加工一般公差
>0 ± 0.1
>6 ± 0.2
>30 ± 0.3
>120 ± 0.5
>315 ± 0.8
>1000 ± 1.2

孔與孔中心距公差 ± 0.3

鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05

角度 ± 1°

		日期	姓名
繪圖			
設計			
審校			
核准			
計畫代號			
工令代號			
分總圖圖號			
總圖圖號			

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute

圖名 氣缸座

檔名 Slilder_base-1-110-08-17.dft

比例 | 圖紙號

次序	更改區域	原來	更改	日期	負責人

B5-QF-0008