智慧工具設備振動數據蒐集材料-規格說明書

一、品項及數量（共 5 項，合計 1 批）

1. 單軸加速規：24 件（如 Wilcoxon 785A 或同等規格功能）

- 型式：工業用壓電式加速規，定電流（IEPE）供電
- 靈敏度：100 mV/g（±10%）
- 量測範圍：80 g（峰值）
- 頻率響應：2～8,000 Hz（±10%）
- 輸出接頭：側出式 2 pin MIL-C-5015 接頭
- 安裝方式：1/4-28 UNF 螺紋

2. 專用磁性座：24 件（加速規磁吸式安裝座，品牌不限）

- 平面型加速規磁吸座
- 安裝螺紋：1/4-28 UNF 內螺紋，可直接鎖固項次 1 單軸加速規
- 吸附面：平面型，適用於工具機主軸外殼等鐵磁性金屬平面
- 吸力：≥ 40 lbf（約 178 N）

3. 6 米專用線材：24 件（如 Wilcoxon R6QI-2-J10-20 或同等規格功能）

- 感測器端：2 孔 MIL-C-5015 接頭，可與項次 1 單軸加速規直接連接，具遮蔽隔離及防水護套（IP68）
- 訊號端：BNC 接頭
- 線材：雙芯雙絞遮蔽線，使用溫度 -50～125°C

- 長度：約 6 m（20 ft）

4. 類比信號擷取卡：24 件（如 Advantech ADAM-4571 或同等規格功能）

- 序列埠：1 埠 RS-232/422/485（軟體切換），DB9 公頭
- 網路埠：1 埠 10/100 Mbps 乙太網路（RJ45）
- 傳輸速率：最高 921.6 kbps
- 運作模式：支援虛擬 COM 埠及 TCP/UDP 伺服器、用戶端模式
- 保護：序列訊號具 15 kV ESD 保護
- 電源：10～30 VDC
- 安裝方式：DIN 軌道或壁掛

5. 邊緣運算裝置：15 件，每一件規格如下:

- 內建 VMX Host System 含 VMX CNC 機聯網通訊 API (FANUC、Mitsubishi、MAZAK、SiemensOPCUA、SyntecCNC)
- 支援 HTTP 共享機台數據，並以 VMX 機聯網模組提供

  處理器：Intel Celeron J6412 四核心 2.0 GHz 或同等以上
- 記憶體：8 GB DDR4
- 儲存裝置： 256GB SSD SATAIII
- 作業系統: Win11 IoT x64 OS

二、驗收規格

廠商交貨後，由本院依下表逐項驗收；全數項目合格始完成驗收。抽驗項目如有 1 件不合格，該品項改為全數檢驗，不合格品應由廠商於 7 個工作天內更換。

項次	品項	數量	驗收項目	驗收標準	驗收方式
1	單軸加速規	24 件	數量及外觀	24 件，外殼無損傷，型號及序號標示清楚	全數點收、目視檢查
			規格	靈敏度 100 mV/g（±10%）、量測範圍 80 g、頻率響應 2～8,000 Hz（±10%）、側出式 2 pin MIL-C-5015 接頭、1/4-28 UNF 安裝螺紋	比對產品型錄
2	專用磁性座	24 件	數量及外觀	24 件，外觀無損傷、無鏽蝕	全數點收、目視檢查
			安裝螺紋	1/4-28 UNF 內螺紋，可直接鎖固項次 1 單軸加速規	全數以加速規試鎖
			吸力	≥ 40 lbf（約 178 N），吸附於鐵質平面後以手施力不脫落、不滑移	比對型錄；
3	6 米專用線材		數量及外觀	24 件，線材外皮及接頭無破損	全數點收、目視檢查
		24 件	接頭	一端為 2 孔 MIL-C-5015 接頭，可鎖上項次 1 單軸加速規；另一端為 BNC 接頭	全數試接
			長度	約 6 m（容許誤差 ±0.3 m）	比對型錄；
4	類比信號擷取卡	24 件	數量及外觀	24 件，外殼無損傷，型號標示清楚	全數點收、目視檢查
			規格	1 埠 RS-232/422/485（DB9 公頭）、1 埠 10/100 Mbps 乙太網路（RJ45）、最高 921.6 kbps、10～30 VDC 電源	比對產品型錄
5	邊緣運算裝置	15 件	數量及外觀	15 台，機殼無損傷，型號及序號標示清楚	全數點收、目視檢查
			開機	接上電源可正常開機作業系統	全數開機測試
			硬體規格	處理器 Intel Celeron J6412 或同等以上；記憶體 8 GB；256GB SSD	全數於 BIOS 或系統資訊畫面核對
			其他功能	內建 VMX Host System 含 VMX CNC 機聯網通訊 API (FANUC、Mitsubishi、 MAZAK、SyntecCNC)	抽測

三、交貨文件: 出貨單（載明品項、數量及序號）。