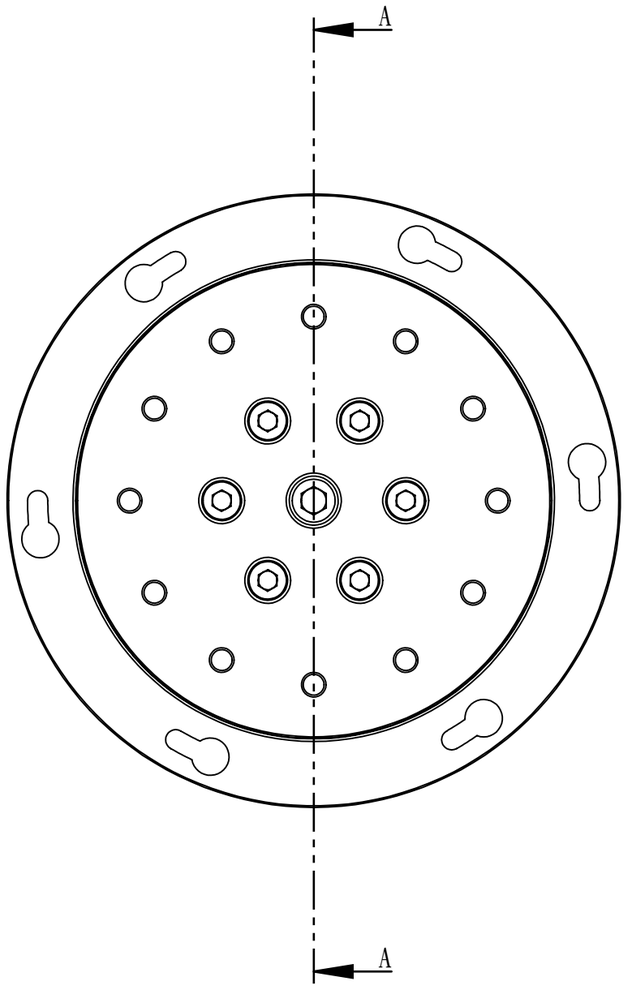
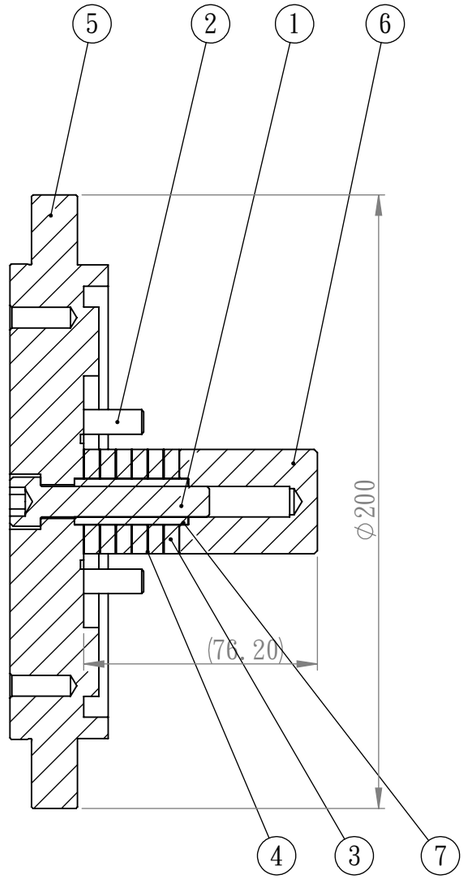
工業技術研究院
Industrial Technology
Research Institute





剖面圖 A-A

執行要求：
1、使用6片壓電晶片，並需做模態分析。
2、需求軸向共振頻率點於28~31kHz
3、需有振幅量測報告，該頻率下之模態對應振幅>3μm。

項次編號	零件名稱	描述	數量
1	B18.3.1M - 10 x 1.5 x 70 Hex SHCS - 32NHX	高強度螺內六角栓	1
2	ISO 4762 M8 x 35 - 28N	高強度螺內六角栓	6
3	PWKT458R壓電陶瓷片	高敏度壓電陶瓷（直徑34）	6
4	PWKT459R導電銅片	銅合金	6
5	法蘭座-FOR晁群-鈦合金	供料	1
6	後壓蓋-直徑34	SUS-316	1
7	塑膠螺套	工程塑膠	1

除非另有指定:
否則尺寸是以毫米為單位
表面加工:
公差:
線性:
角度:

加工處理:

去除毛邊
與銳角

不要縮放工程圖

修訂版

	姓名	簽名	日期
繪製者	楊忠義		20240923
檢查者			20261110
核准者			
製程			
品管			

材料:

重量:

標題:
微振動輔助再生晶圓剝膜治具

工程圖編號
鈦合金換能器模組

A3

比例:1:2

圖頁 1 OF 2