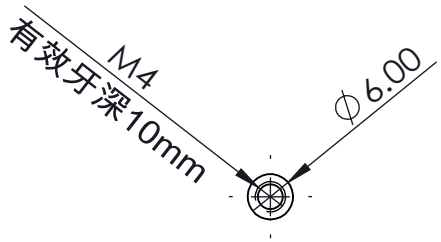
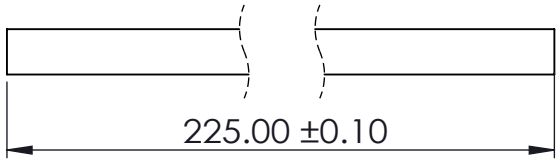
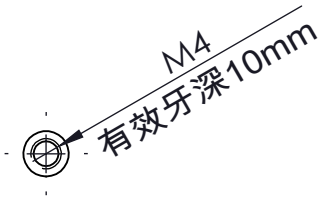
註:
表面黑色硬陽處理







本資料為工研院專有之財產,非經書面許可,不准透露或使用本資料,
亦不准複印,複製或轉變成任何其他形式使用.
The Information contained herein is the exciusive property of ITRI and shall not be distributed,
prior written permission of ITRI.

加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細) TOLERANCES ON ANGLES ±0.1° DECIMALS 超過 0.5-6 = ±0.1 超過 6-30 = ±0.2 超過 120-315 = ±0.3 超過 315-1000 = ±0.5 超過 315-1000 = ±0.8	表面粗度 Rmax 100S以內 25S以內 6.3S以內 0.8S以內	日期 DATE	2026/11/9	工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		修正 REV	A
		單位 UNIT	mm			圖號 DRW NO.	
		比例 SCALE	1:1	品名 PART	腳架支撐板支撐柱		
		製圖 DRAWN	張佑傑	材質 MATERIAL	A6061 T6	料號 PART NO.	
		確認 CHECKED		處理 FINISH		數量 NUMBER 10個	SHEET 1 OF 1
		核准 APPROVED		備註 REMARK			