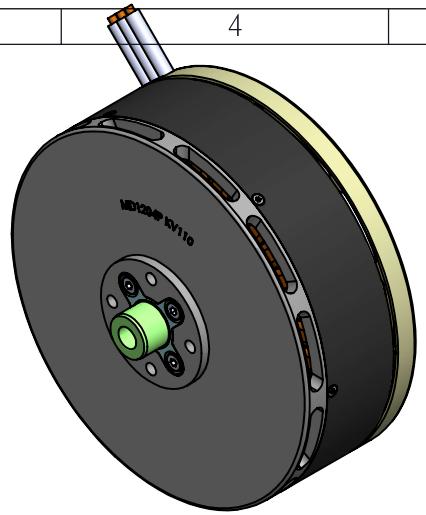
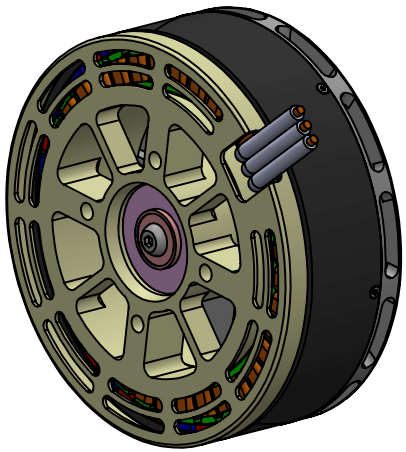
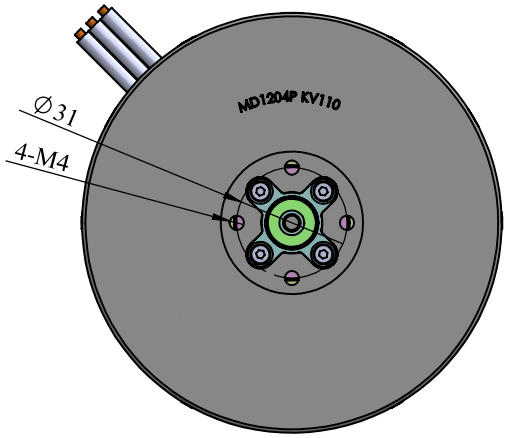
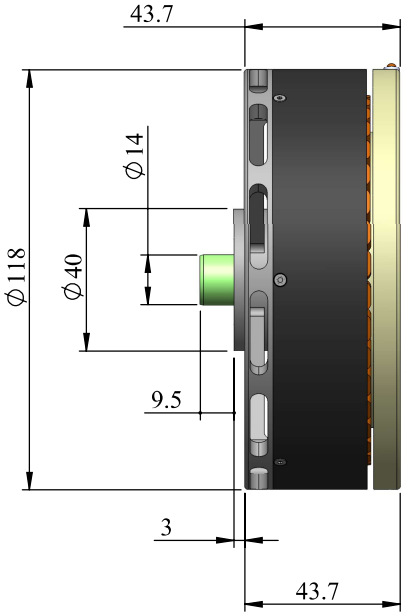
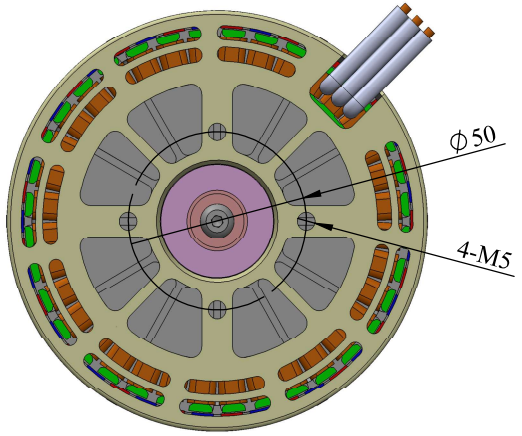










加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細) TOLERANCES ON ANGLES ±0.1° DECIMALS 超過 0.5-6 = ±0.1 超過 6-30 = ±0.2 超過 30-120 = ±0.3 超過 120-315 = ±0.5 超過 315-1000 = ±0.8	表面粗度 Rmax 100S以內 25S以內 6.3S以內 0.8S以內	日期 DATE	2026-10-27		修正 REV A
		單位 UNIT	mm		圖號 DRW NO.
		比例 SCALE	1:2	品名 PART MD1204P外觀圖	
		製圖 DRAWN		材質 MATERIAL	料號 PART NO.
		確認 CHECKED		處理 FINISH / 數量 NUMBER	SHEET 1 OF 1
		核准 APPROVED		備註 REMARK	