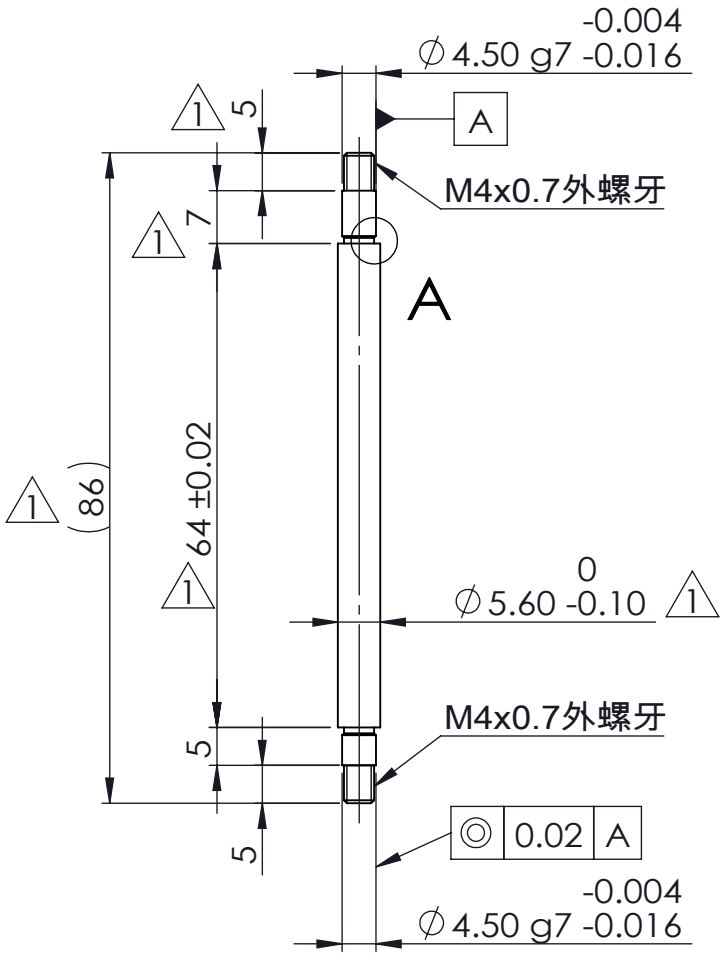
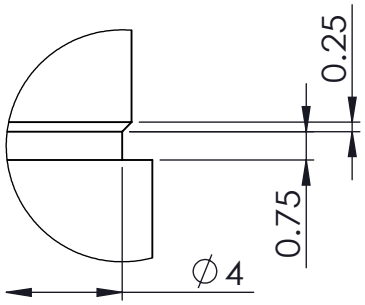
次序	更改區域	原　來	更　改	日 期	負 責 人

註:

1. 周標倒角C0.1-0.2
2. 加工 1.6





細部放大圖 A
縮放 5 : 1

件數	零 件 名 稱	件　號	圖 紙 號	材料及尺寸規格	重量(kg)
2	轉軸零件-3-20260709	19BIO1A000	19BIO1A000	AISI 304	0.01

加工一般公差		日 期	姓 名
>0 ±0.1 >6 ±0.2 >30 ±0.3 >120 ±0.5 >315 ±0.8 >1000 ±1.2	繪 圖		張為杰
	設 計		張為杰
	審 校		
	核 准		

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute

孔與孔中心距公差 ±0.3 鑽孔.沈頭孔公差 +0.25 -0.05 角度± 1 / 2 °					
	計畫代號	J356E71310	圖名	轉軸零件-3-20260709	
	工令代號				
	分總圖圖號	19BIO00000	檔名 轉軸零件-3-20260709		版次
	總圖圖號	19BIO00000	比例 1:1	圖紙號 19BIO1A000	1