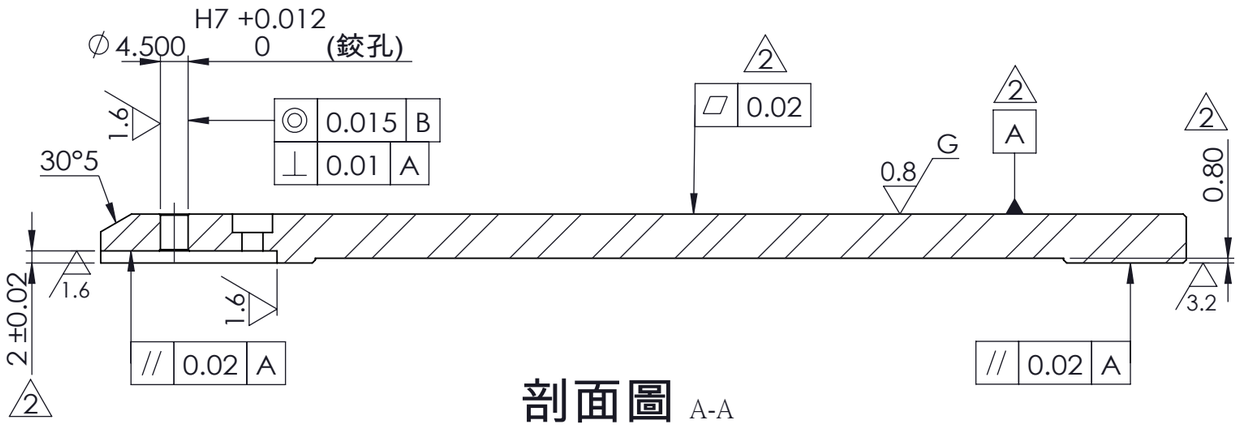
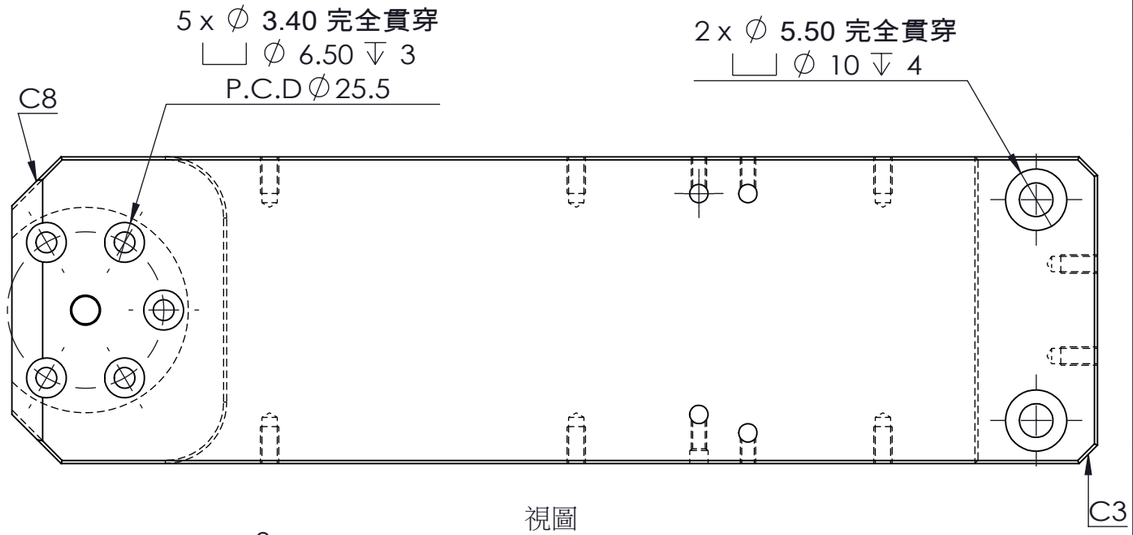
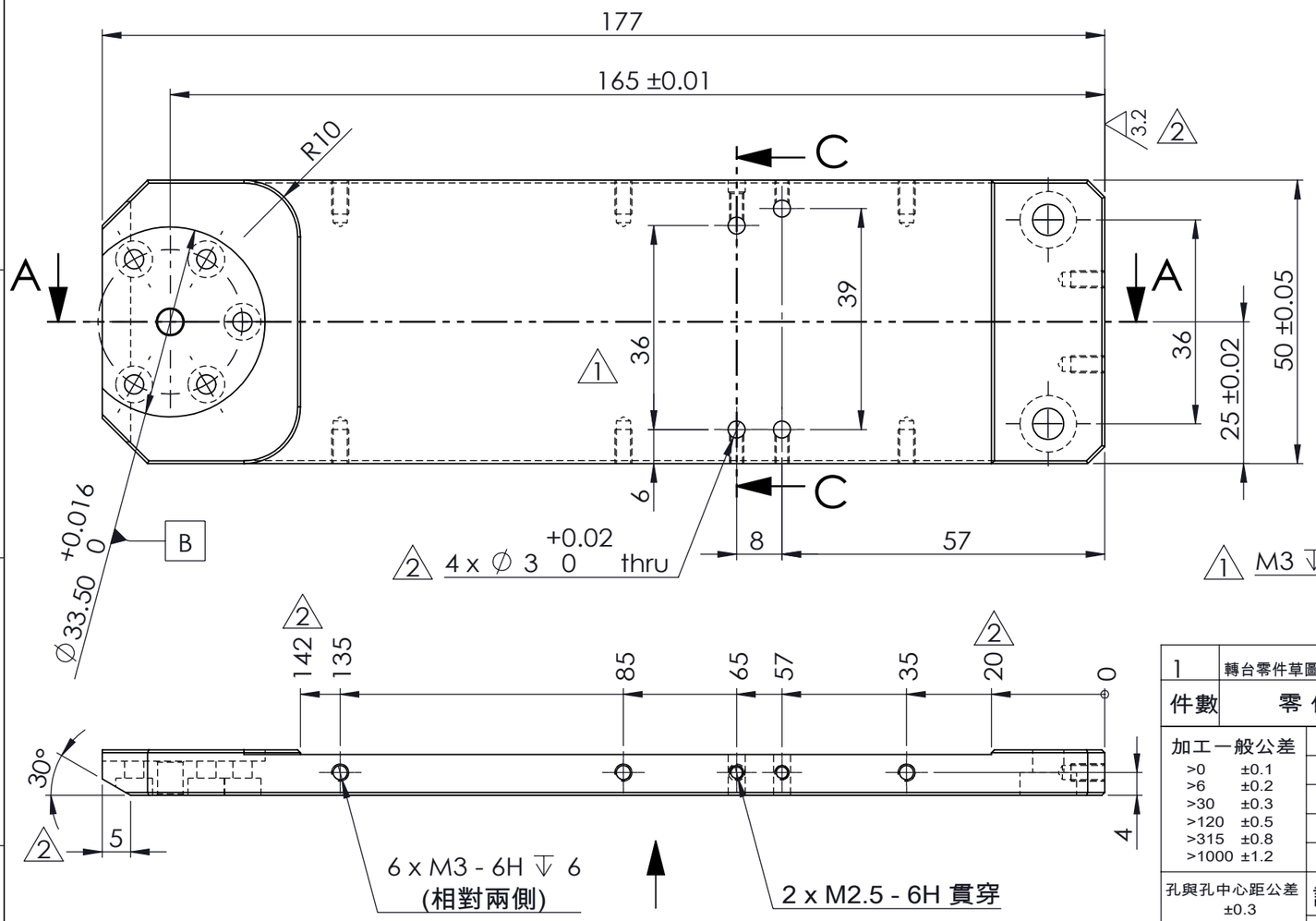
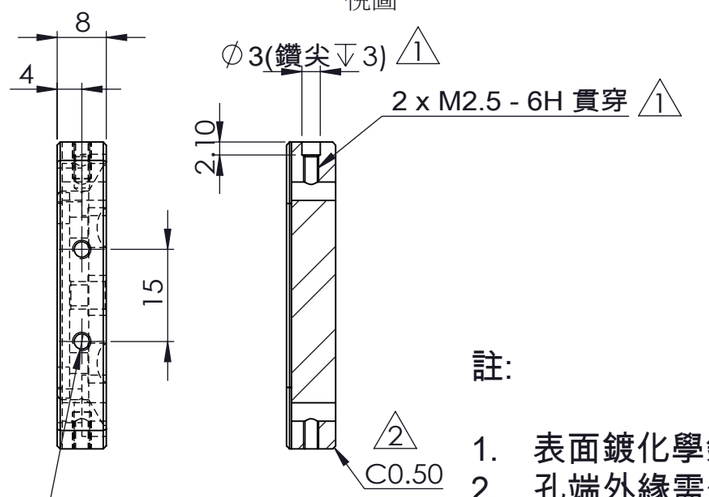


剖面圖 A-A







視圖

剖面圖 C-C

註:

1. 表面鍍化學鎳 2
2. 孔端外緣需倒角C0.1-0.2
3. 加工 6.3 (3.2 1.6 0.8) G

1	轉台零件草圖-13-20260709	19BIO1A000	19BIO1A000	S45C 2	0.47
件數	零件名稱	件號	圖紙號	材料及尺寸規格	重量(kg)

加工一般公差 >0 ±0.1, >6 ±0.2, >30 ±0.3, >120 ±0.5, >315 ±0.8, >1000 ±1.2	繪圖		張為杰
	設計		張為杰
	審校		
	核准		
		日期	姓名
孔與孔中心距公差 ±0.3	計畫代號	J356E71310	
鑽孔.沈頭孔公差 +0.25 -0.05	工令代號		
角度 ±1/2°	分總圖圖號	19BIO00000	
	總圖圖號	19BIO00000	

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute

圖名 轉台零件草圖-13-20260709

檔名 轉台零件草圖-13-20260709 版次

比例 1:1 圖紙號 19BIO1A000 2

次序	更改區域	原來	更改	日期	負責人