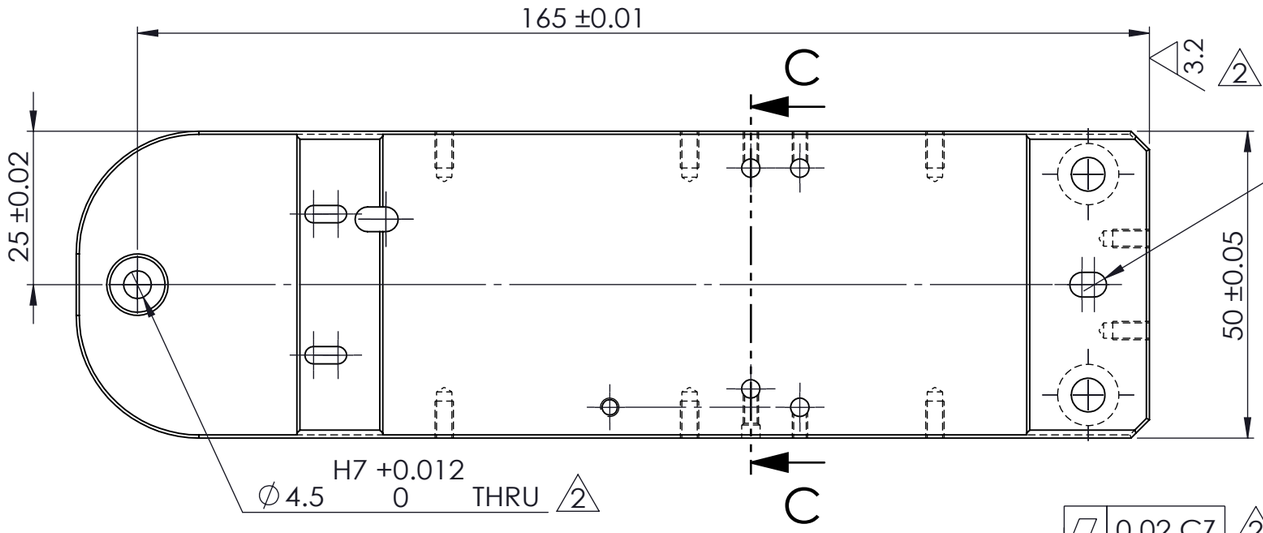
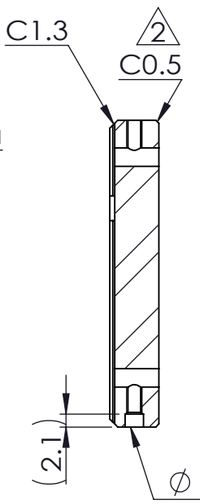


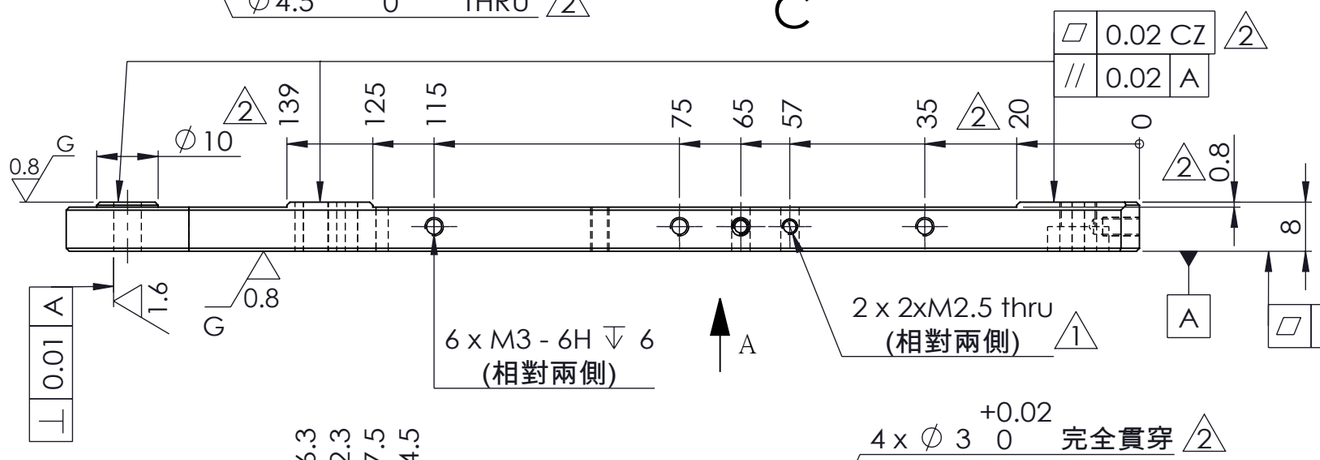


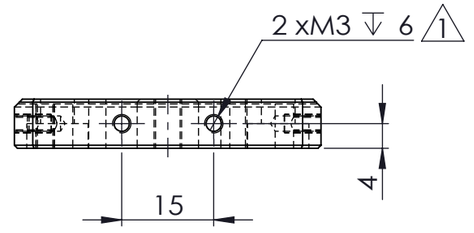
剖面圖 C-C

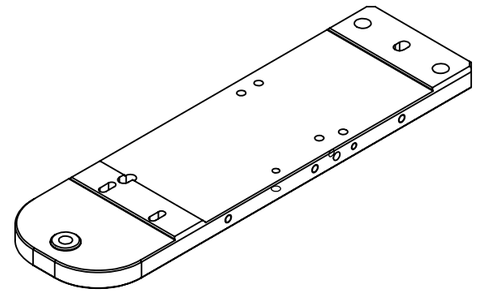
縮放 1 : 1

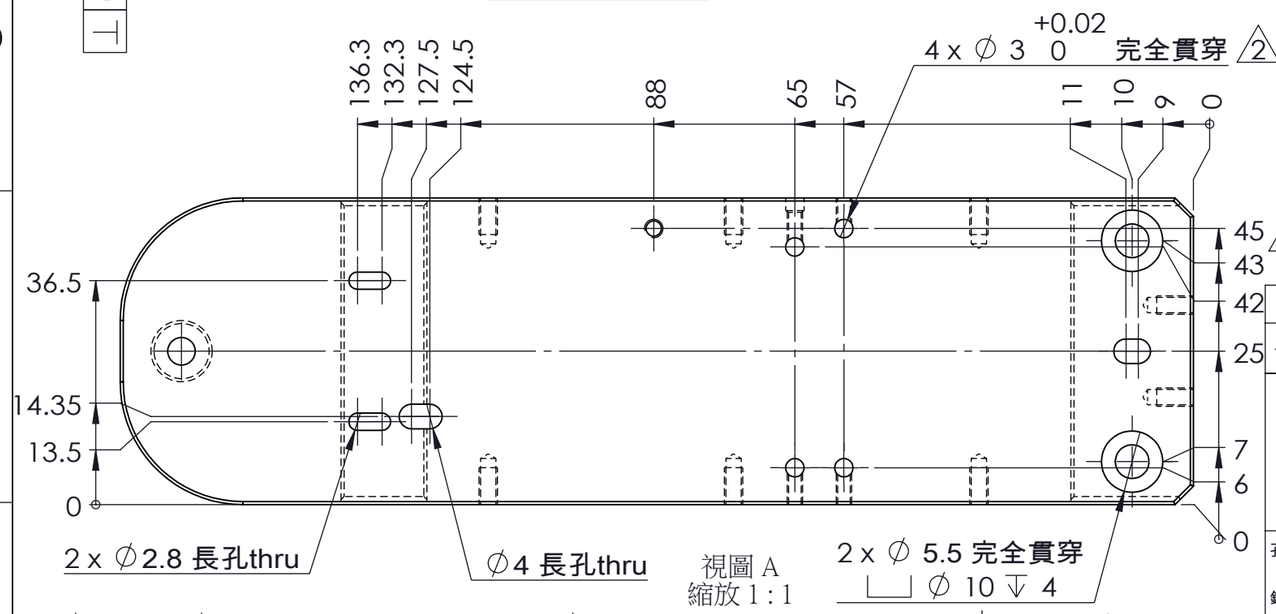
註:

1. 表面　鍍化學鎳 (2)
2. 孔端外緣需倒角C0.1-0.2
3. 加工 6.3 (3.2 1.6 0.8 G)









次序	更改區域	原　來	更　改	日 期	負 責 人

件數	零 件 名 稱	件　號	圖 紙 號	材料及尺寸規格	重量(kg)
1	轉台零件草圖-10-20260709	19BIO1A000	19BIO1A000	S45C (2)	0.47

加工一般公差				
>0 ±0.1	繪　圖		張為杰	
>6 ±0.2	設　計		張為杰	
>30 ±0.3	審　校			
>120 ±0.5	核　准			
>315 ±0.8		日　期	姓　名	
>1000 ±1.2				
孔與孔中心距公差 ±0.3	計畫代號	J356E71310		
鑽孔.沈頭孔公差 +0.25 -0.05	工令代號			
角度 ±1/ 2°	分總圖圖號	19BIO00000		
	總圖圖號	19BIO00000		

工業技術研究院
Industrial Technology Research Institute

圖名				
轉台零件草圖-10-20260709				
檔名	轉台零件草圖-10-20260709			版次
比例	1:2	圖紙號	19BIO1A000	(1)