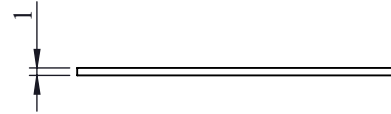
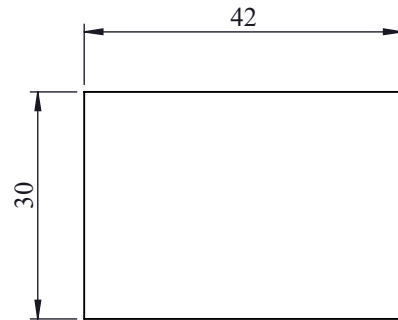




本資料為工研院專有之財產,非經書面許可,不准透露或使用本資料,
亦不准複印,複製或轉變成任何其他形式使用。
The Information contained herein is the exclusive property of ITRI and shall not be distributed,
prior written permission of ITRI.

加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細)	表面粗度	Rmax	日期	2026/1/7			工業技術研究院		修正	A
	▽	100S以內	DATE				Industrial Technology Research Institute		REV	
	▽▽	25S以內	單位	mm				圖號 DRW NO.		
	▽▽▽	6.3S以內	UNIT							
	TOLERANCES ON ANGLES ±0.1° DECIMALS	▽▽▽▽	0.8S以內	SCALE	1:1		品名 PART		60A功率板散熱矽膠墊	
超過 0.5-6 = ±0.1 超過 6-30 = ±0.2 超過 30-120 = ±0.3 超過 120-315 = ±0.5 超過 315-1000 = ±0.8			DRAWN	張佑傑		材質 MATERIAL		TG-A1250		料號 PART NO.
				CHECKED			處理 FINISH		數量 NUMBER	1個
 				APPROVED			備註 REMARK			
										SHEET 1 OF 1