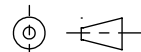


本資料為工研院專有之財產,非經書面許可,不准透露或使用本資料,  
亦不准複印,複製或轉變成任何其他形式使用。  
The Information contained herein is the exclusive property of ITRI and shall not be distributed,  
prior written permission of ITRI.

|                                                                                                  |      |        |          |           |  |                                                                                       |                                          |            |                 |   |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|------|--------|----------|-----------|--|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|------------|-----------------|---|
| 加工條件(參考DIN7168-1970)<br>2級(細)                                                                    | 表面粗度 | Rmax   | 日期       | 2026/1/29 |  |  | 工業技術研究院                                  |            | 修正              | A |
|                                                                                                  | ▽    | 100S以內 | DATE     |           |  |                                                                                       | Industrial Technology Research Institute |            | REV             |   |
|                                                                                                  | ▽▽   | 25S以內  | 單位       | mm        |  |                                                                                       |                                          | 圖號 DRW NO. |                 |   |
|                                                                                                  | ▽▽▽  | 6.3S以內 | UNIT     |           |  |                                                                                       |                                          |            |                 |   |
|                                                                                                  | ▽▽▽▽ | 0.8S以內 | SCALE    | 1:1       |  | 品名                                                                                    | 100A電容散熱矽膠墊                              |            |                 |   |
| TOLERANCES ON ANGLES ±0.1°<br>DECIMALS                                                           |      |        | 製圖       | 張佑傑       |  | 材質                                                                                    | TG-A1250                                 |            | 料號 PART NO.     |   |
| 超過 0.5-6 = ±0.1<br>超過 6-30 = ±0.2<br>超過 30-120 = ±0.3<br>超過 120-315 = ±0.5<br>超過 315-1000 = ±0.8 |      |        | DRAWN    |           |  | MATERIAL                                                                              |                                          |            |                 |   |
|                                                                                                  |      |        | 確認       |           |  | 處理                                                                                    | 數量                                       | 1個         | SHEET<br>1 OF 1 |   |
|             |      |        | CHECKED  |           |  | FINISH                                                                                | NUMBER                                   |            |                 |   |
|                                                                                                  |      |        | 核准       |           |  | 備註                                                                                    |                                          |            |                 |   |
|                                                                                                  |      |        | APPROVED |           |  | REMARK                                                                                |                                          |            |                 |   |