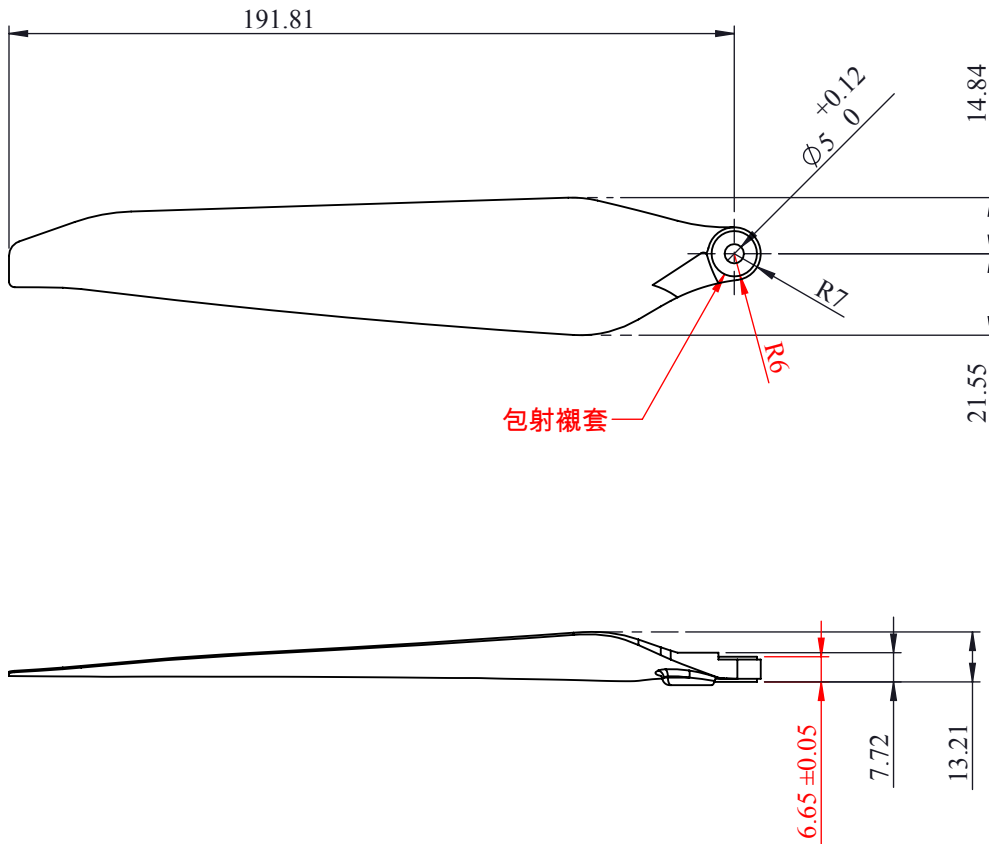
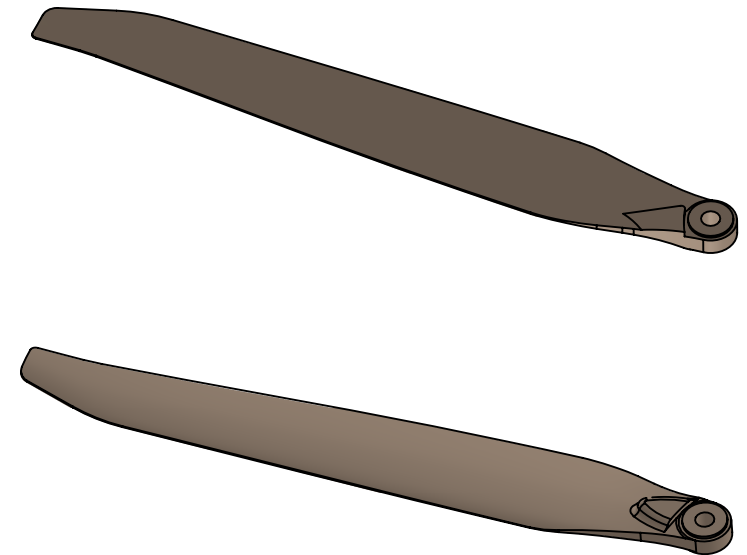
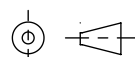




數量:
1500片正槳、1500片反槳

本資料為工研院專有之財產,非經書面許可,不准透露或使用本資料,
亦不准複印,複製或轉變成任何其他形式使用。
The Information contained herein is the exclusive property of ITRI and shall not be distributed,
prior written permission of ITRI.

加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細) TOLERANCES ON ANGLES ±0.1° DECIMALS 超過 0.5-6 = ±0.1 超過 6-30 = ±0.2 超過 30-120 = ±0.3 超過 120-315 = ±0.5 超過 315-1000 = ±0.8	表面粗度 ▽ ▽▽ ▽▽▽ ▽▽▽▽ Rmax 100S以內 25S以內 6.3S以內 0.8S以內	日期 DATE	2026-10-28			工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute			修正 REV	A	
		單位 UNIT	mm						圖號 DRW NO.		
		比例 SCALE	1:2		品名 PART	1671槳葉					
		製圖 DRAWN	張朝信		材質 MATERIAL	長纖維素			料號 PART NO.		
		確認 CHECKED				處理 FINISH		數量 NUMBER		SHEET 1 OF 1	
核准 APPROVED					備註 REMARK						