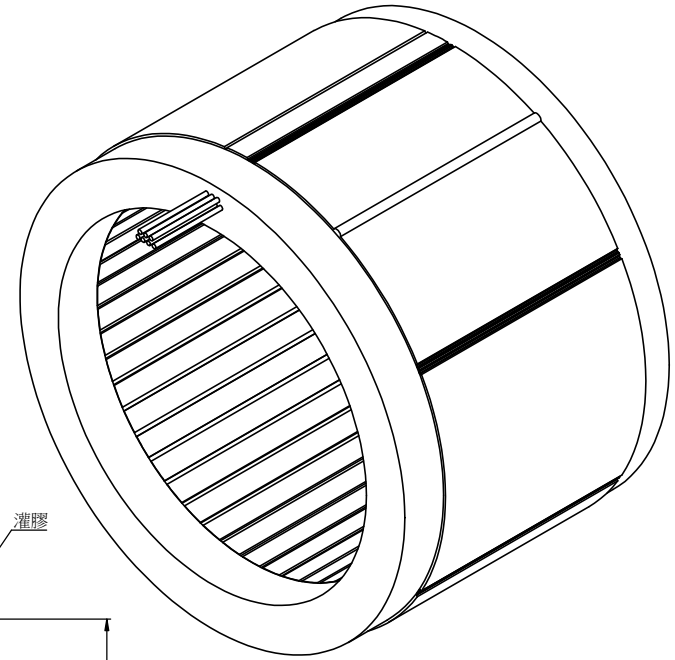
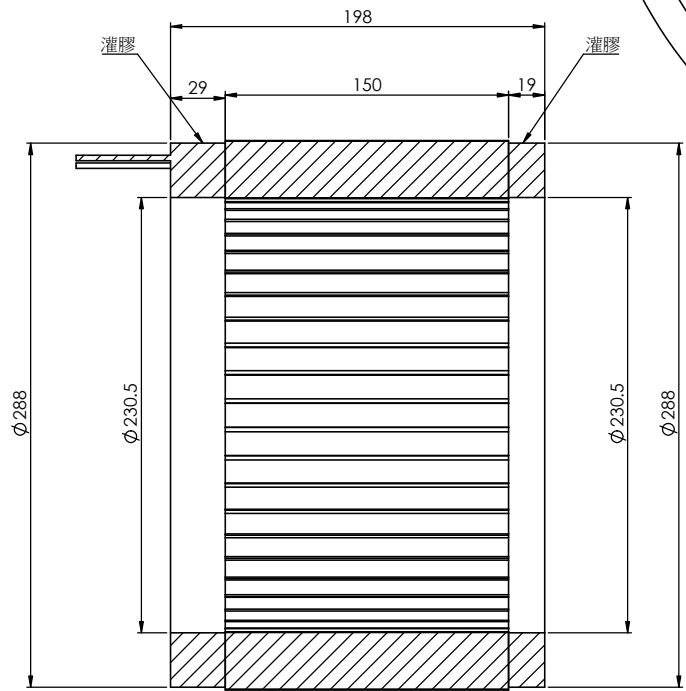
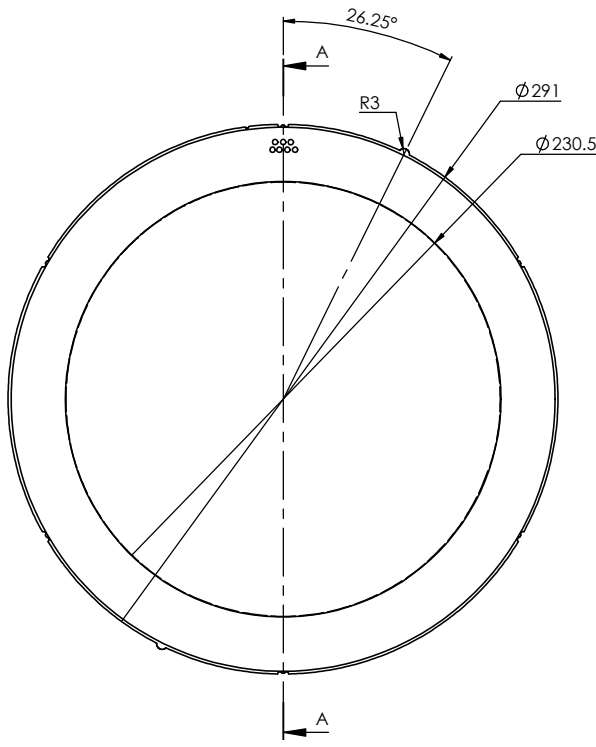




剖面圖 A-A

版次	座標	更改內容	修改者	日期

加工一般公差		孔與孔中心距公差 ±0.3	繪圖	115.10.2	 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute	
>0	±0.1	鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05	設計			
>6	±0.2		審核			
>30	±0.3		核准			
>120	±0.5	角度±1°			名稱	L150膠灌注
>400	±0.8					
>1000	±1.2		比例	1:2	材質	
					圖號	D291_48S44P