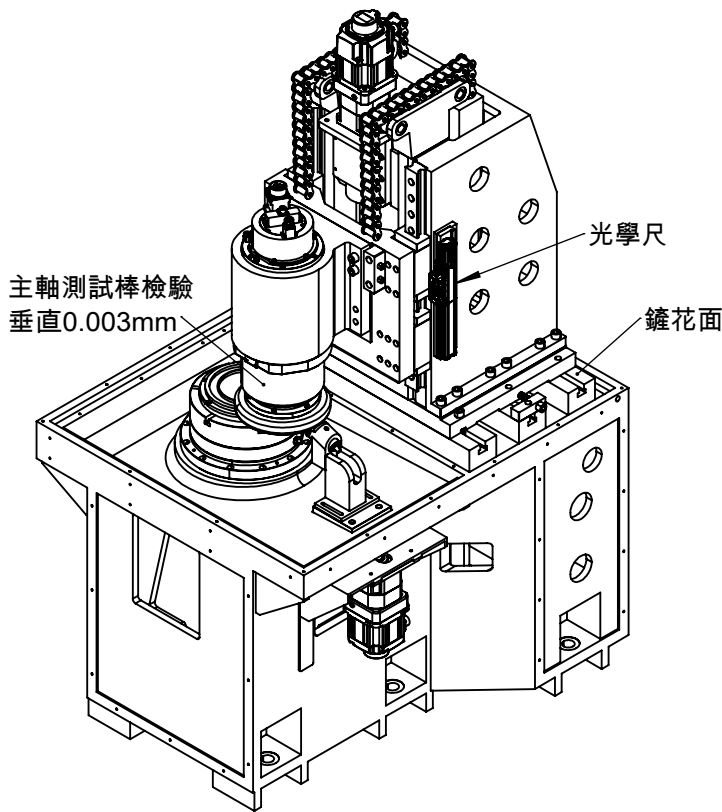
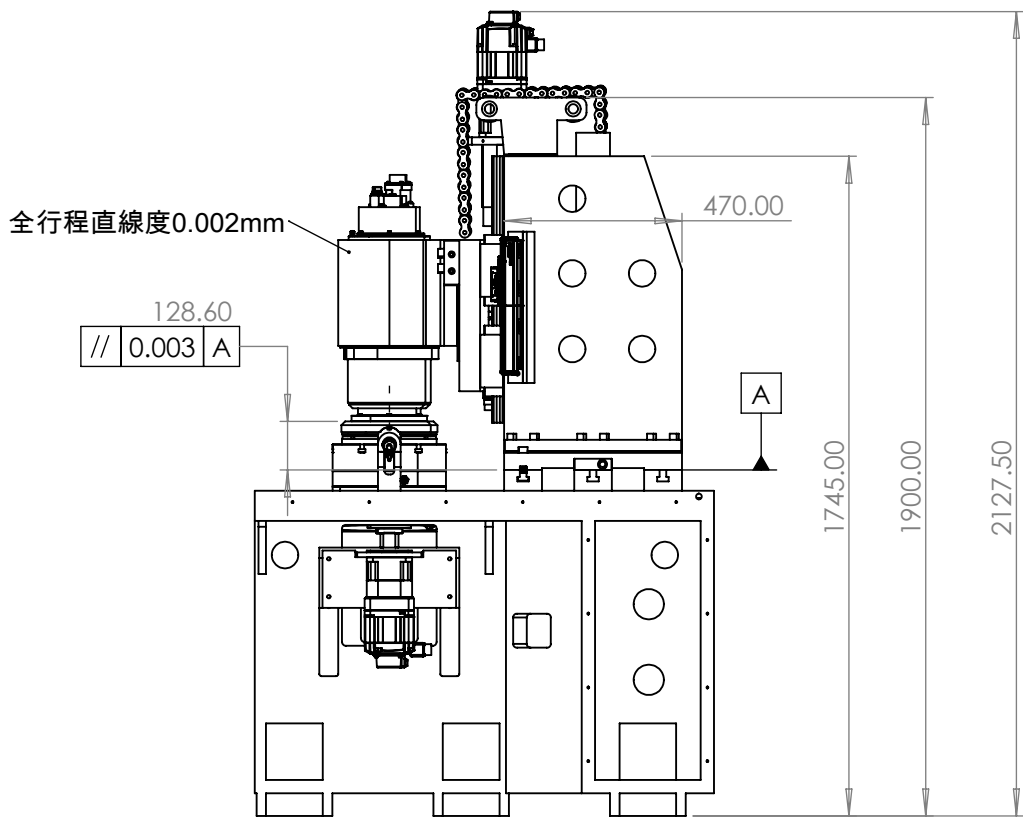
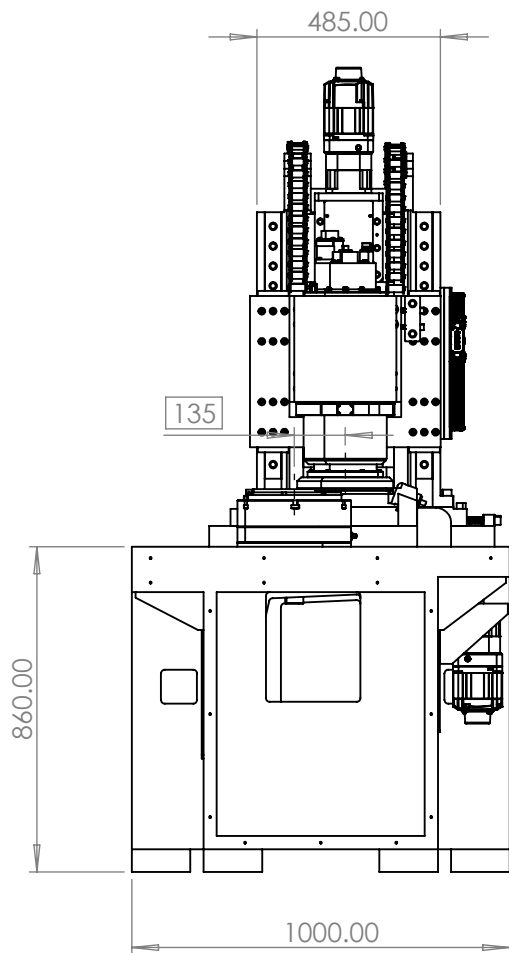
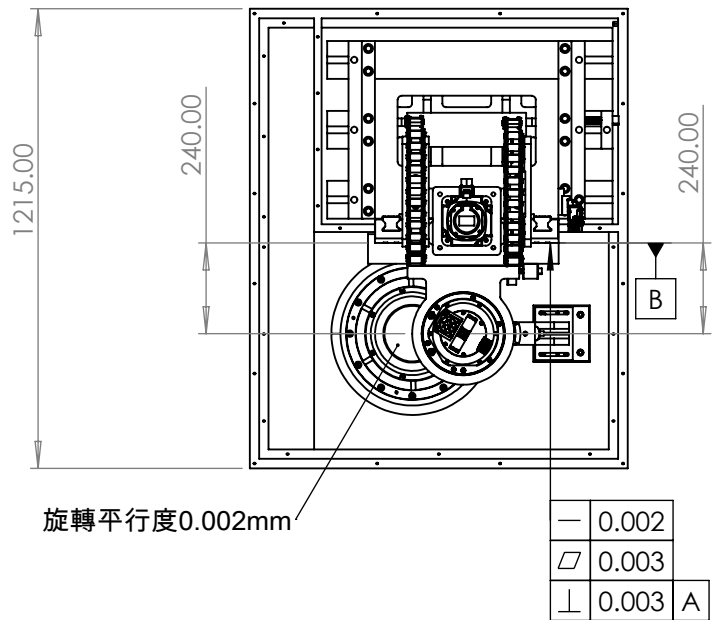




委託組裝說明：

- 1、全鑄件結合面鑄花組立。
- 2、光學尺及線軌馬達配合組裝及訊號測試。
- 3、工件軸與研磨軸組裝與調校。
- 4、整機扣件需配加防鬆墊片華司。



除非另有指定: 否則尺寸是以毫米為單位 表面加工: 公差: 線性: 角度:				加工處理:		去除毛邊 與銳角		不要縮放工程圖		修訂版		
	姓名		簽名		日期				標題:			
繪製者	楊忠義				20260921							
檢查者												
核准者												
製程												
品管						材料:		工程圖編號			A3	
								WG晶圓研磨機-加清潔系統				
						重量:		比例:1:20			圖頁 1 OF 1	