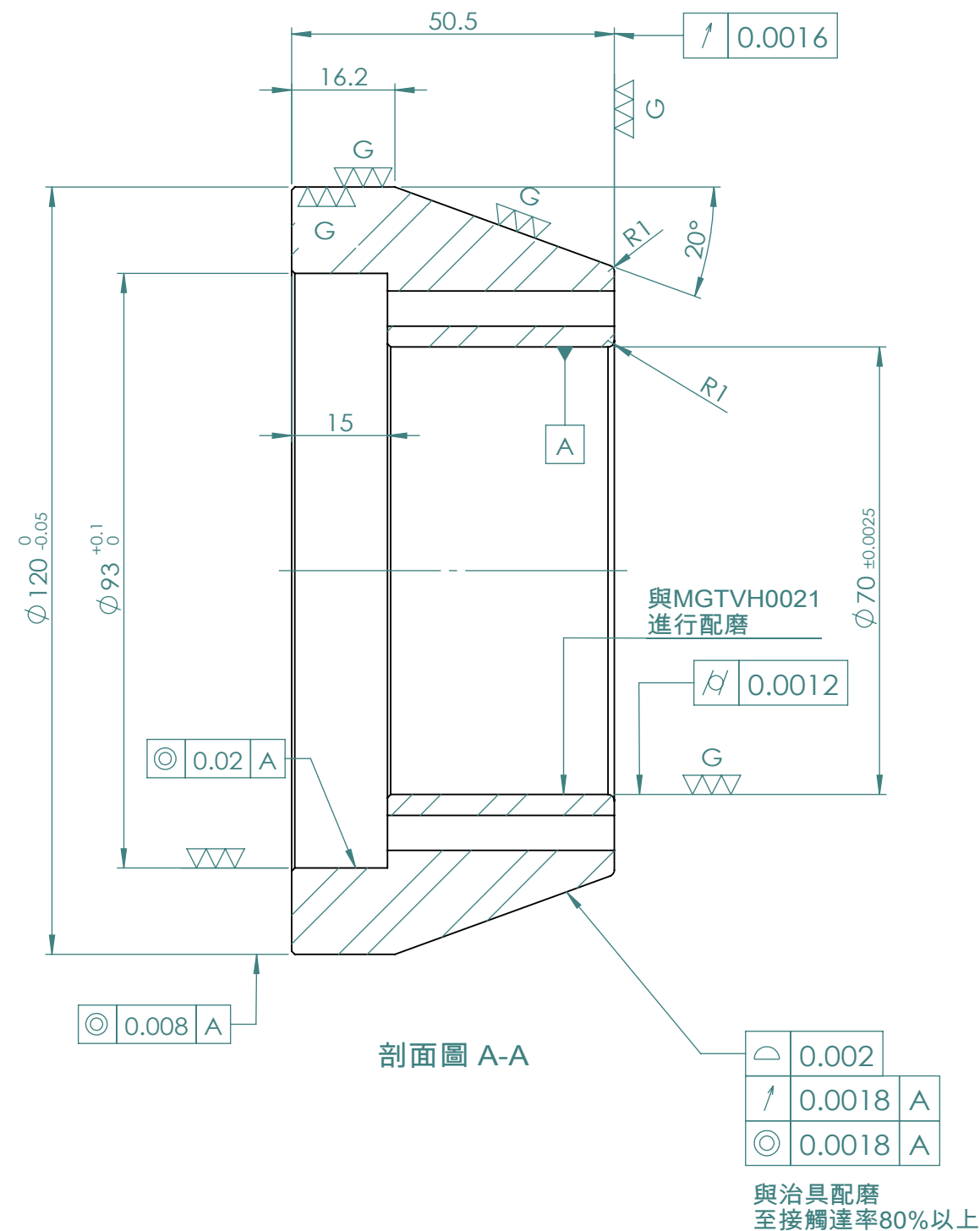
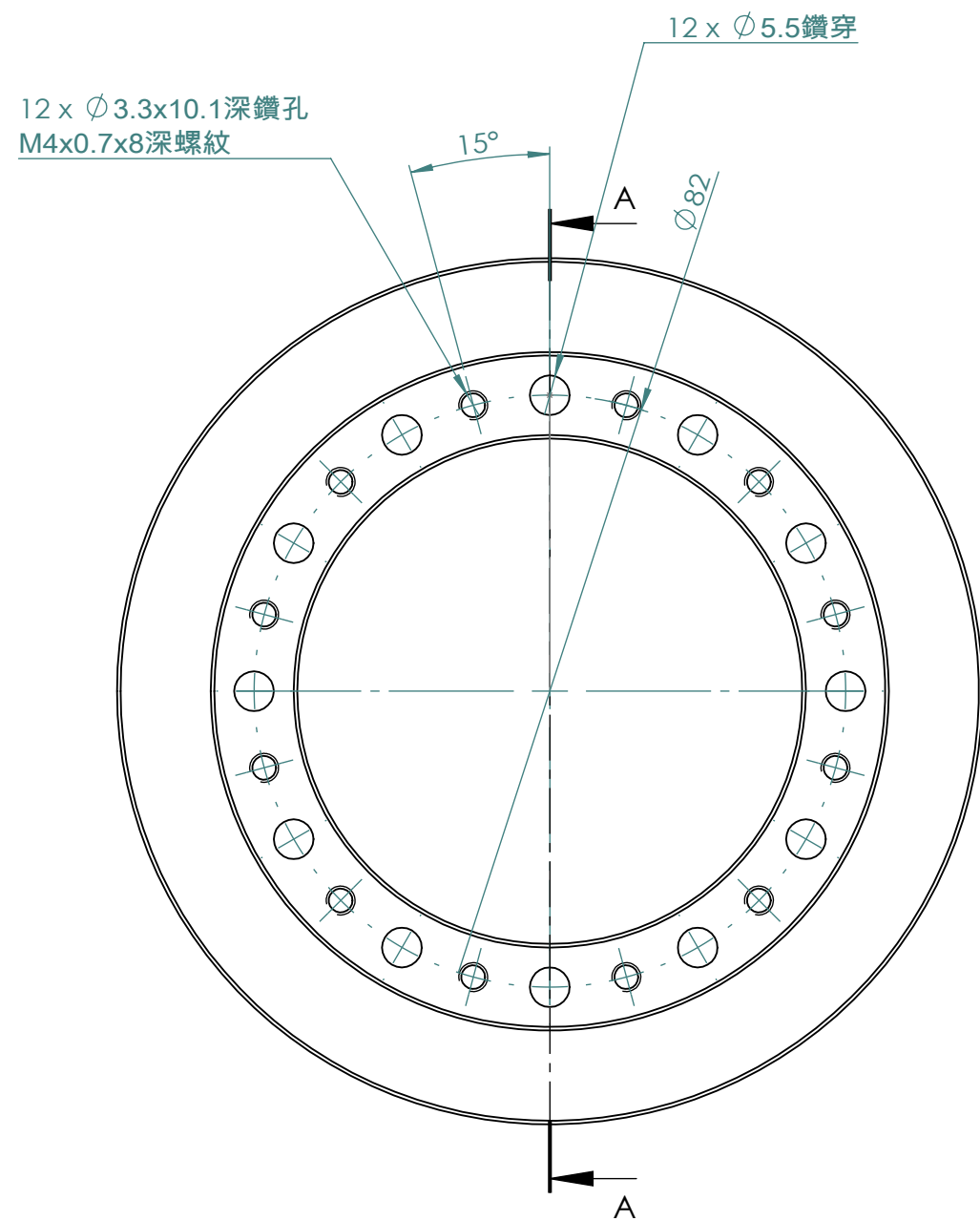




G
▽ (▽▽▽▽)
1. 粗車後調質處理至HRC32-38
2. 未標註倒角為C0.5

版次	座標	更改內容	修改者	日期

加工一般公差	孔與孔中心距公差	繪圖	繪圖	00/00/00	名稱	HSK63HDSB
>0 ±0.1	±0.3	設計	設計	00/00/00		
>6 ±0.2	鑽孔、沉頭孔公差	審核				
>30 ±0.3	+0.25 -0.05	核准				
>120 ±0.5	角度±1°	比例	1:1	材質	圖號	MGTVH0161
>400 ±0.8				SCM440		
>1000 ±1.2						