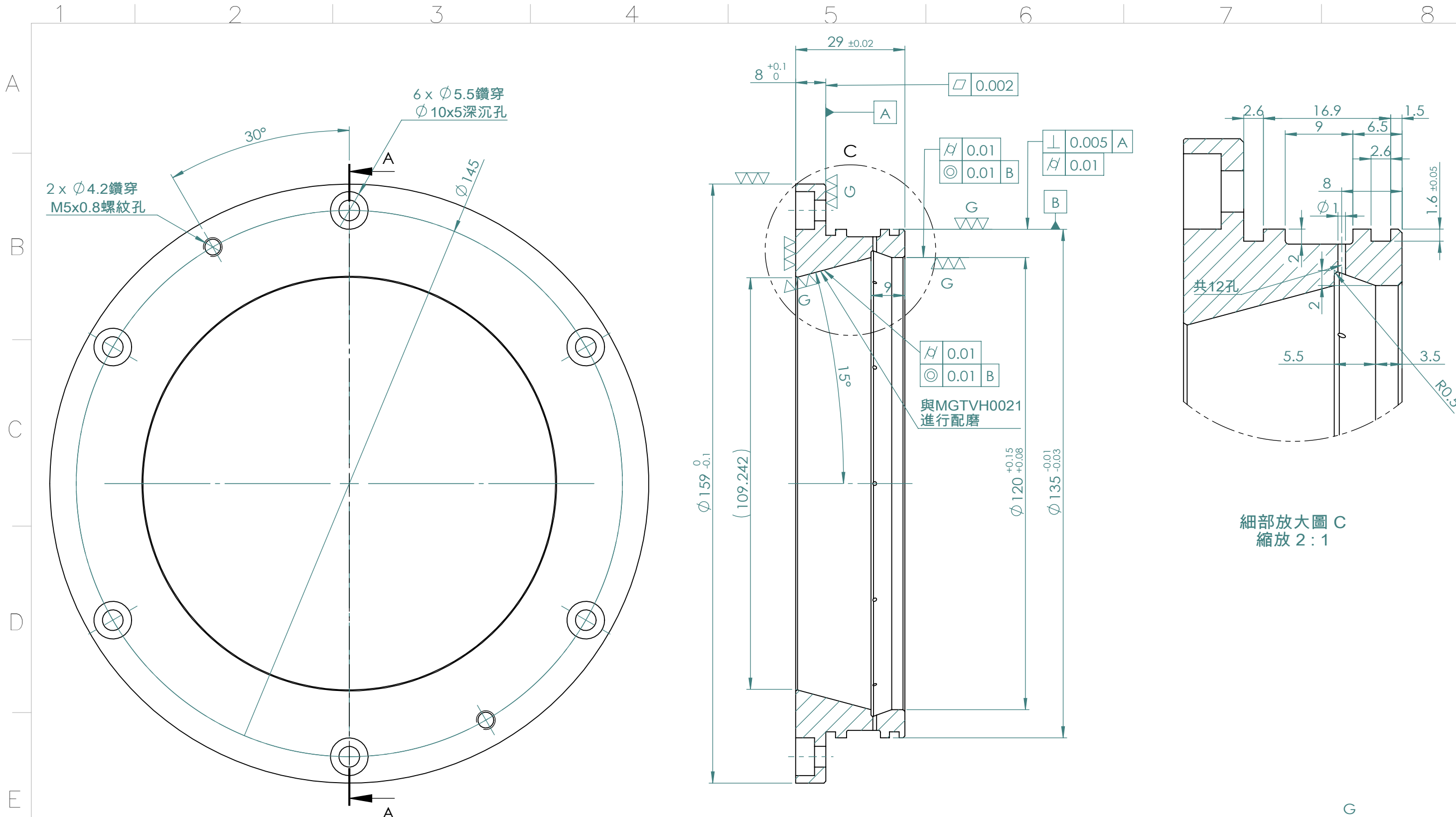




剖面圖 A-A

細部放大圖 C
縮放 2 : 1

▽ (▽▽▽▽) G
1.粗車後調質處理至HRC38-42
2.未標註倒角為C0.5

註記說明：					材質	SCM440
					熱處理	調質
加工一般公差	孔與孔中心距公差	拆圖	SEAN	112/7	名稱	HSK63FRONTB
>0 ±0.1	±0.3	設計	SEAN	112/7	圖號	MGT VH0061
>6 ±0.2	鑽孔、沉頭孔公差	審校		00/00/00	核准	00/00/00
>30 ±0.3	+0.25 -0.05	版次				
>120 ±0.5	角度±1°	比例	1:1			
>400 ±0.8						
>1000 ±1.2						

版次	座標	更改內容	修改者	日期