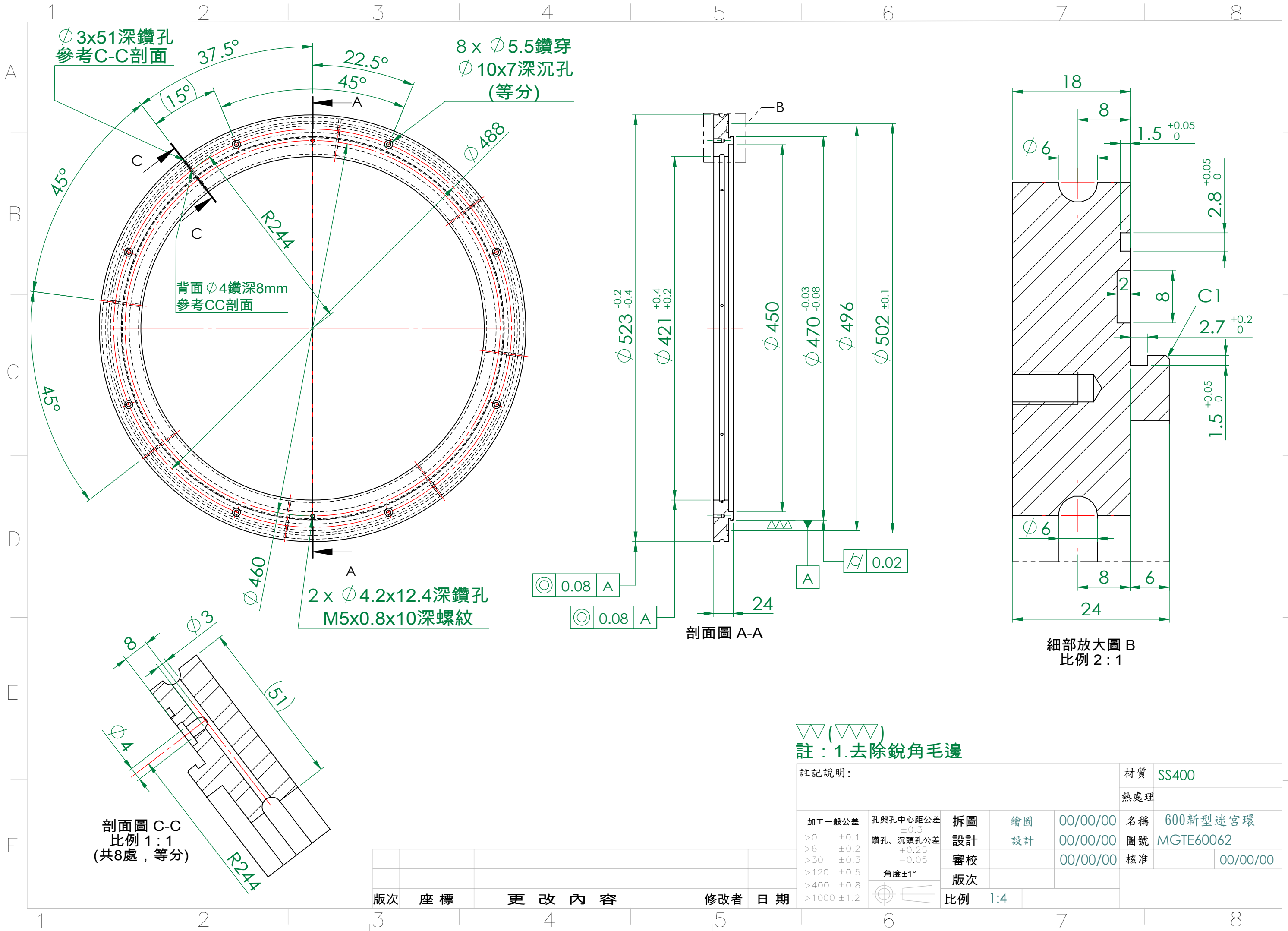




Ø 3x51深鑽孔
參考C-C剖面

8 x Ø 5.5鑽穿
Ø 10x7深沉孔
(等分)

背面 Ø 4鑽深8mm
參考CC剖面

2 x Ø 4.2x12.4深鑽孔
M5x0.8x10深螺紋

剖面圖 C-C
比例 1:1
(共8處, 等分)

剖面圖 A-A

細部放大圖 B
比例 2:1

▽ (▽▽)
註: 1. 去除銳角毛邊

註記說明：					材質	SS400	
					熱處理		
加工一般公差	孔與孔中心距公差 ±0.3 鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05 角度±1° 	拆圖	繪圖	00/00/00	名稱	600新型迷宮環	
>0 ±0.1		設計	設計	00/00/00	圖號	MGTE60062_	
>6 ±0.2		審核		00/00/00	核准		00/00/00
>30 ±0.3		版次					
>120 ±0.5		比例	1:4				
>400 ±0.8							
>1000 ±1.2							

版次	座標	更改內容	修改者	日期