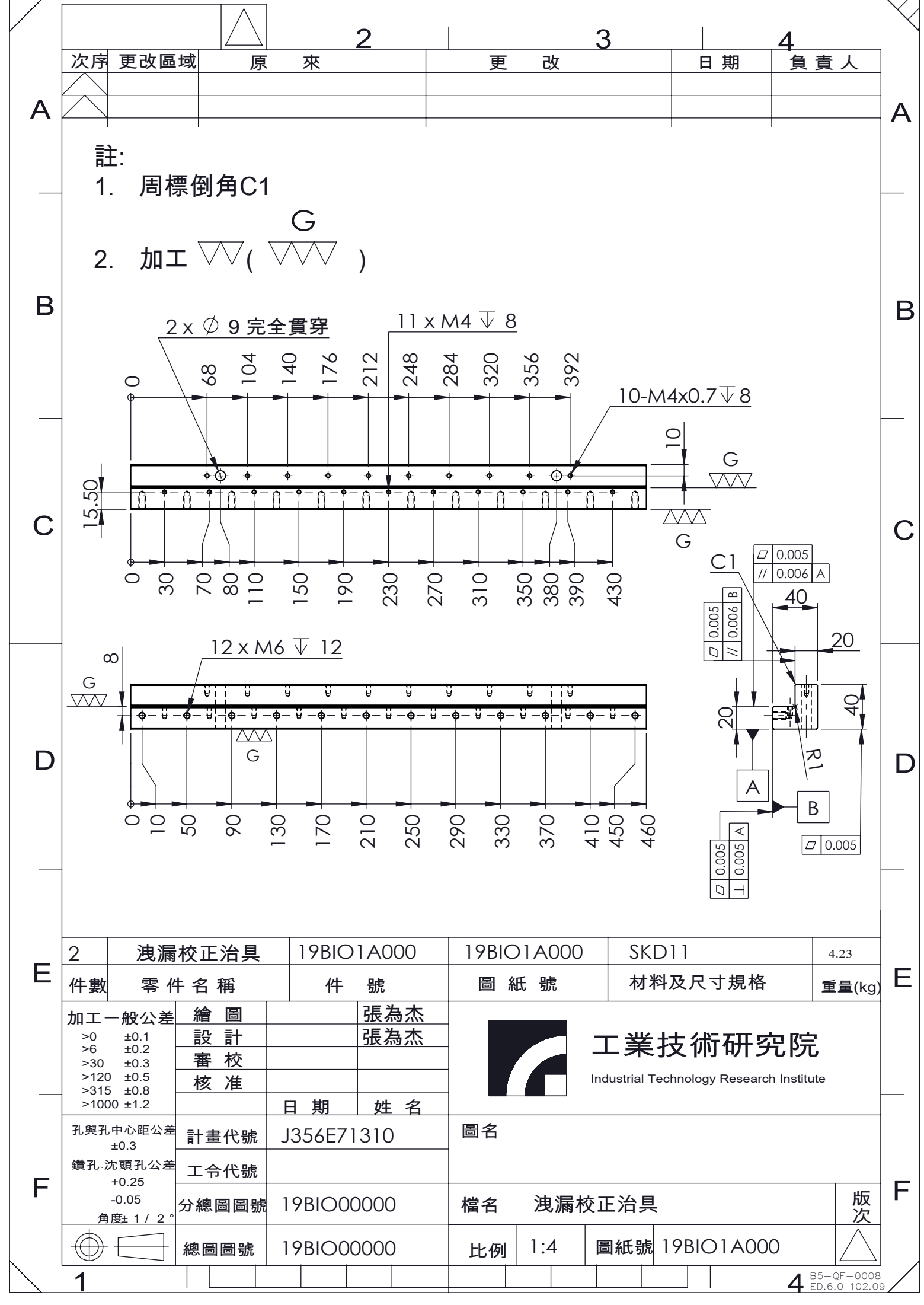




註:

1. 周標倒角C1

2. 加工 $\nabla \nabla$ ($\nabla \nabla \nabla$)

2	洩漏校正治具	19BIO1A000	19BIO1A000	SKD11	4.23
件數	零件名稱	件 號	圖 紙 號	材料及尺寸規格	重量(kg)
加工一般公差	繪 圖		工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		
	設 計				
	審 校				
	核 准				
	日期	姓名			
孔與孔中心距公差 ±0.3	計畫代號	J356E71310	圖名		
鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05	工令代號				
角度± 1 / 2 °	分總圖圖號	19BIO000000	檔名 洩漏校正治具		
	總圖圖號	19BIO000000	比例	1:4	圖紙號 19BIO1A000
					版次