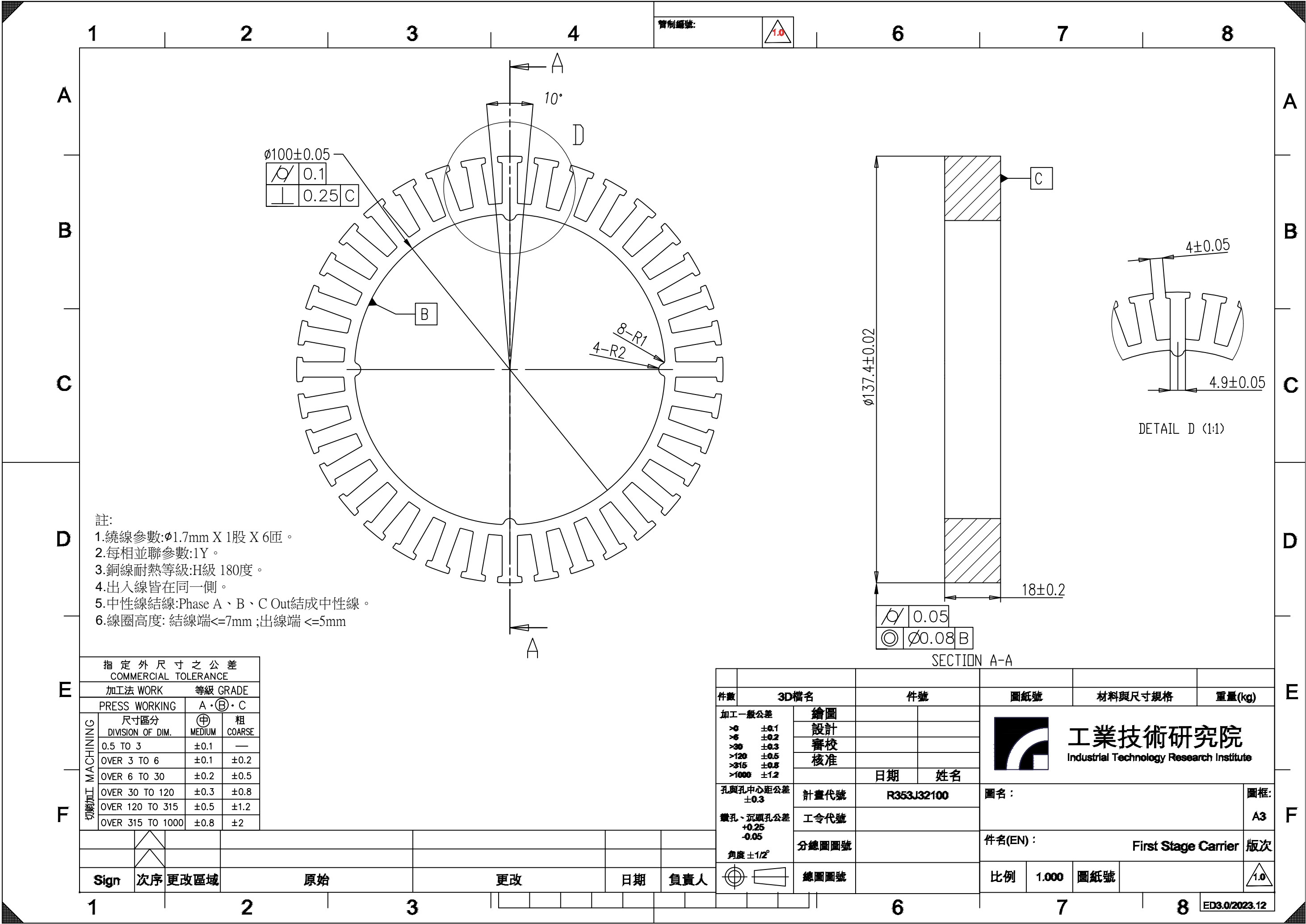




管制編號:



6

7

8

A

B

C

D

E

F

A

B

C

D

E

F

註:

- 繞線參數: $\phi 1.7\text{mm}$ X 1股 X 6匝。
- 每相並聯參數: 1Y。
- 銅線耐熱等級: H級 180度。
- 出入線皆在同一側。
- 中性線結線: Phase A、B、C Out結成中性線。
- 線圈高度: 結線端 $\leq 7\text{mm}$; 出線端 $\leq 5\text{mm}$

指定外尺寸之公差
COMMERCIAL TOLERANCE

加工法 WORK 等級 GRADE

切齒加工 MACHINING	PRESS WORKING		A · B · C	
	尺寸區分 DIVISION OF DIM.		⊕ MEDIUM	粗 COARSE
	0.5 TO 3		± 0.1	—
	OVER 3 TO 6		± 0.1	± 0.2
	OVER 6 TO 30		± 0.2	± 0.5
	OVER 30 TO 120		± 0.3	± 0.8
	OVER 120 TO 315		± 0.5	± 1.2
	OVER 315 TO 1000		± 0.8	± 2

Sign

次序

更改區域

原始

更改

日期

負責人

件數

3D檔名

件號

圖紙號

材料與尺寸規格

重量(kg)

加工一般公差

>0 ± 0.1

>6 ± 0.2

>30 ± 0.3

>120 ± 0.5

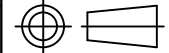
>315 ± 0.8

>1000 ± 1.2

孔與孔中心距公差
 ± 0.3

鑽孔、沉頭孔公差
 $+0.25$
 -0.05

角度 $\pm 1/2^\circ$



繪圖

設計

審核

核准

計畫代號

工令代號

分總圖圖號

總圖圖號

日期

姓名

R353J32100

圖名:

件名(EN):

First Stage Carrier

比例

1.000

圖紙號

圖框:

A3

版次

1.0

ED3.0/2023.12