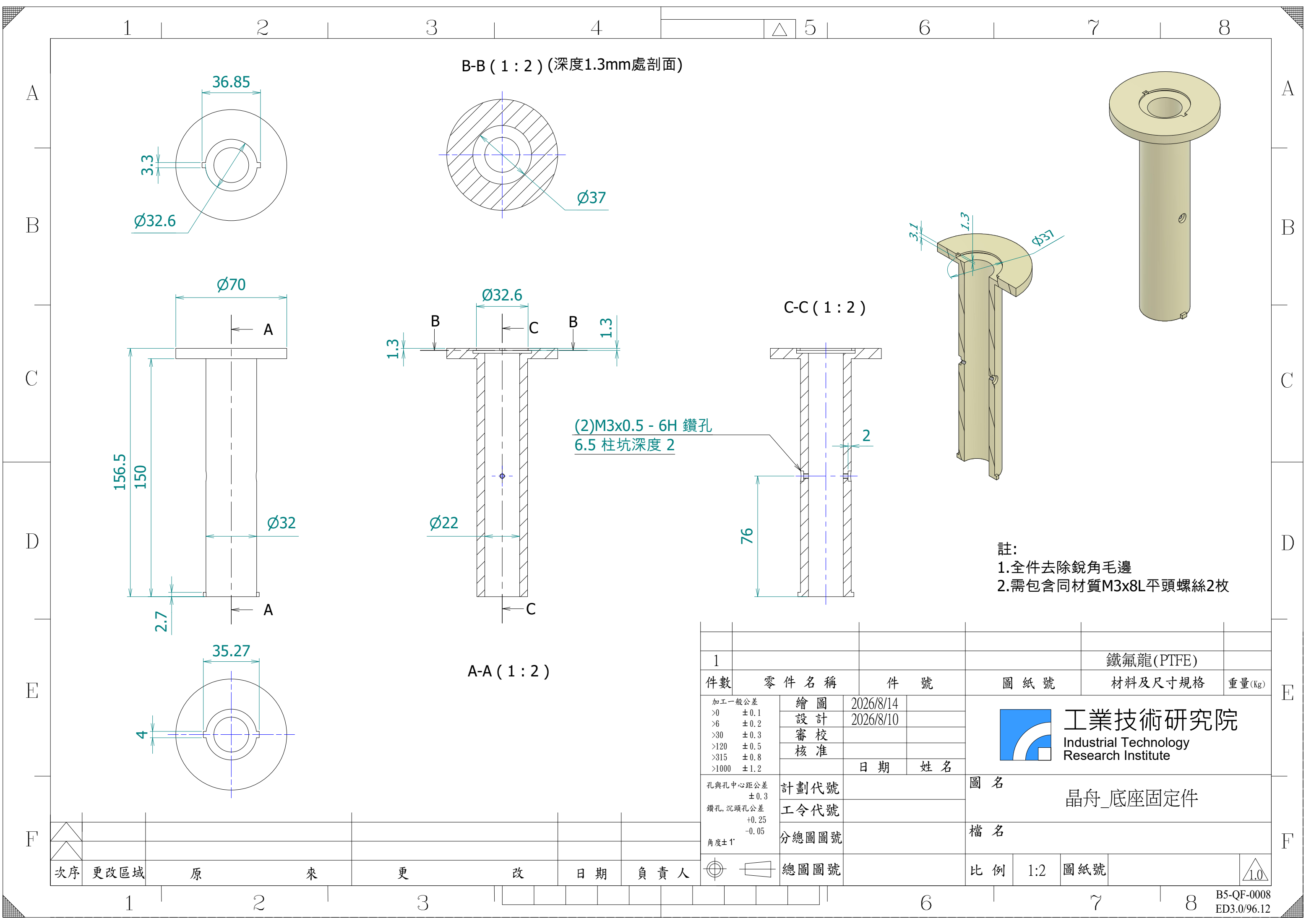




註:
1.全件去除銳角毛邊
2.需包含同材質M3x8L平頭螺絲2枚

1				鐵氟龍(PTFE)	
件數	零件名稱	件號	圖紙號	材料及尺寸規格	重量(Kg)
加工一般公差	繪圖	2026/8/14	工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute 晶舟_底座固定件		
>0 ±0.1	設計	2026/8/10			
>6 ±0.2	審校				
>30 ±0.3	核准				
>120 ±0.5	計劃代號		圖名	晶舟_底座固定件	
>315 ±0.8	工令代號		檔名		
>1000 ±1.2	分總圖圖號		比例	1:2	圖紙號
孔與孔中心距公差 ±0.3	總圖圖號		比例	1:2	圖紙號
鑽孔, 沉頭孔公差 +0.25 -0.05					
角度±1°					
次序	更改區域	原	來	更	改
日期	負責人				