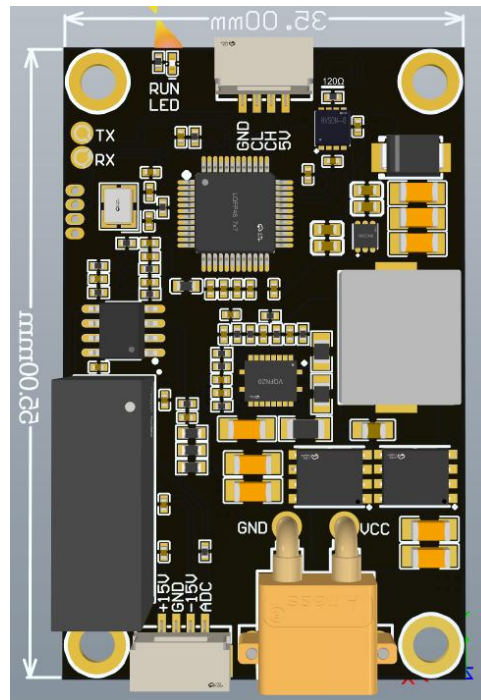
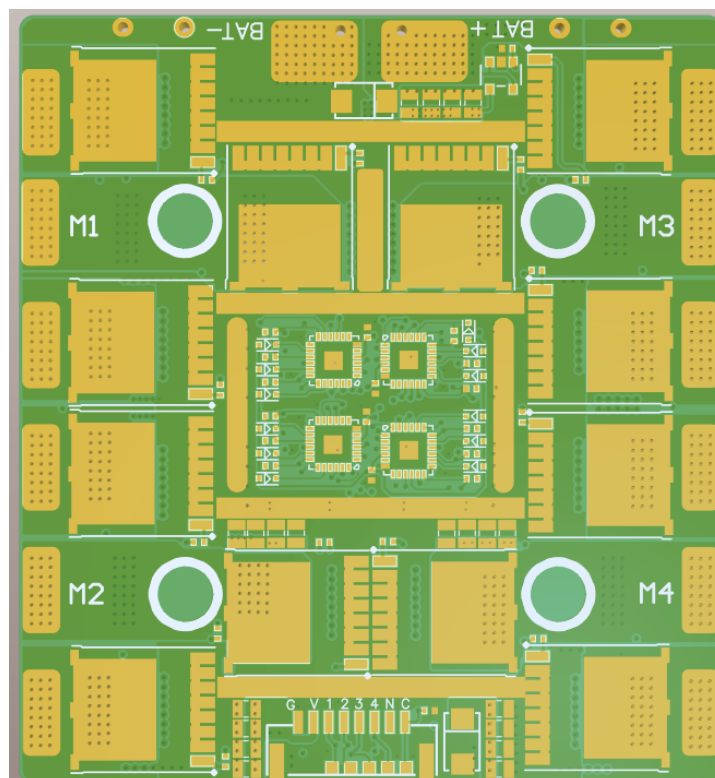


一、 電路板需求：



圖一. 電路板 A



圖二. 電路板 B

二、 電路板洗板規格：

1. 6層、FR4、黑色、防焊、霧面、化金、內/外 2oz、板厚 1.6 mm，數量 40PCS (圖一)
2. 8層、FR4、黑色、防焊、霧面、化金、內/外 2oz、板厚 2.0 mm，數量 40PCS (圖二)

三、 委託上件製作與短路測試：

BOM 由 ITRI 提供, 廠商協助備料 20 套：

1. 電路板 A(參考圖一)
2. 電路板 B(參考圖二)

廠商協助打件與基本短路測試

1. 電路板 A 需求成品:20 套
2. 電路板 B 需求成品:20 套

四、 備註驗收方式：

1. 電路板 A 款 20 套到貨時，電路元件已全部完成上件且確認無短路，3 個月內檢測到有上錯件問題需無償協助更換料件，電路板成品需分別使用防靜電袋包裝
2. 電路板 B 款 20 套到貨時，電路元件已全部完成上件且確認無短路，3 個月內檢測到有上錯件問題需無償協助更換料件，電路板成品需分別使用防靜電袋包裝