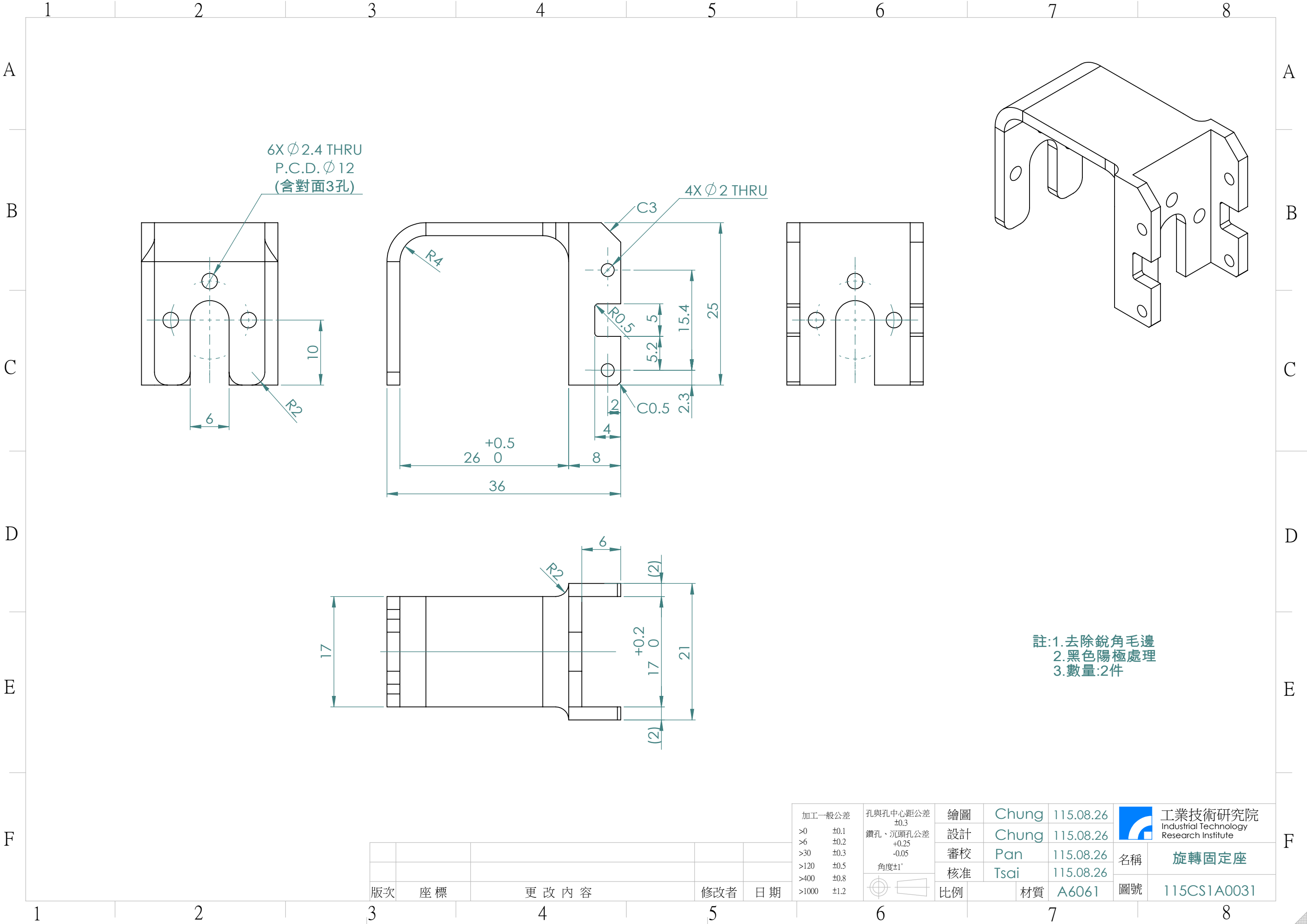


共8頁，報價需一併用印回傳

A532005130零件清單

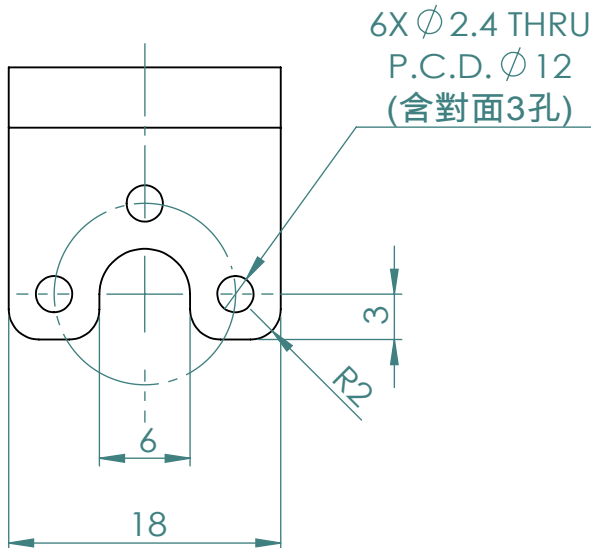
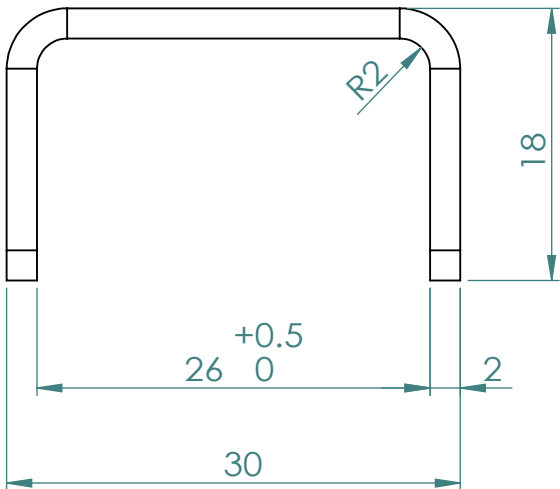
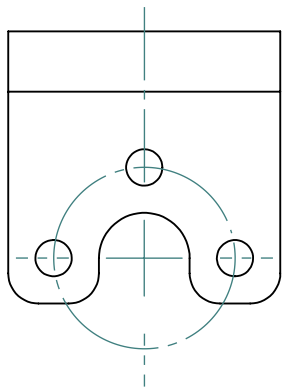
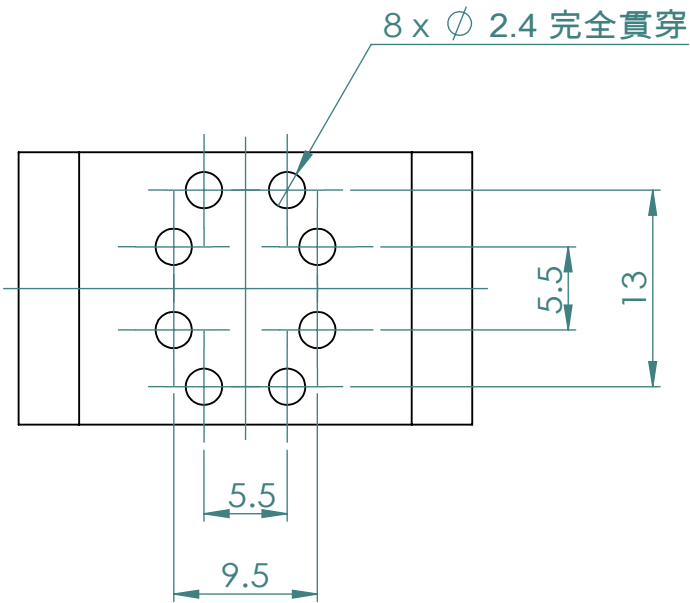
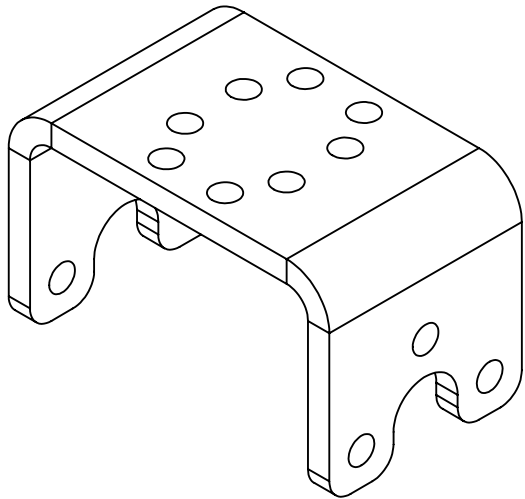
品名	數量
旋轉固定座	2
掌1	2
掌2	2
轉接板 L3(底)	2
轉接板 L3	3
轉接板_大U2	17
轉接板_大U2之2	2







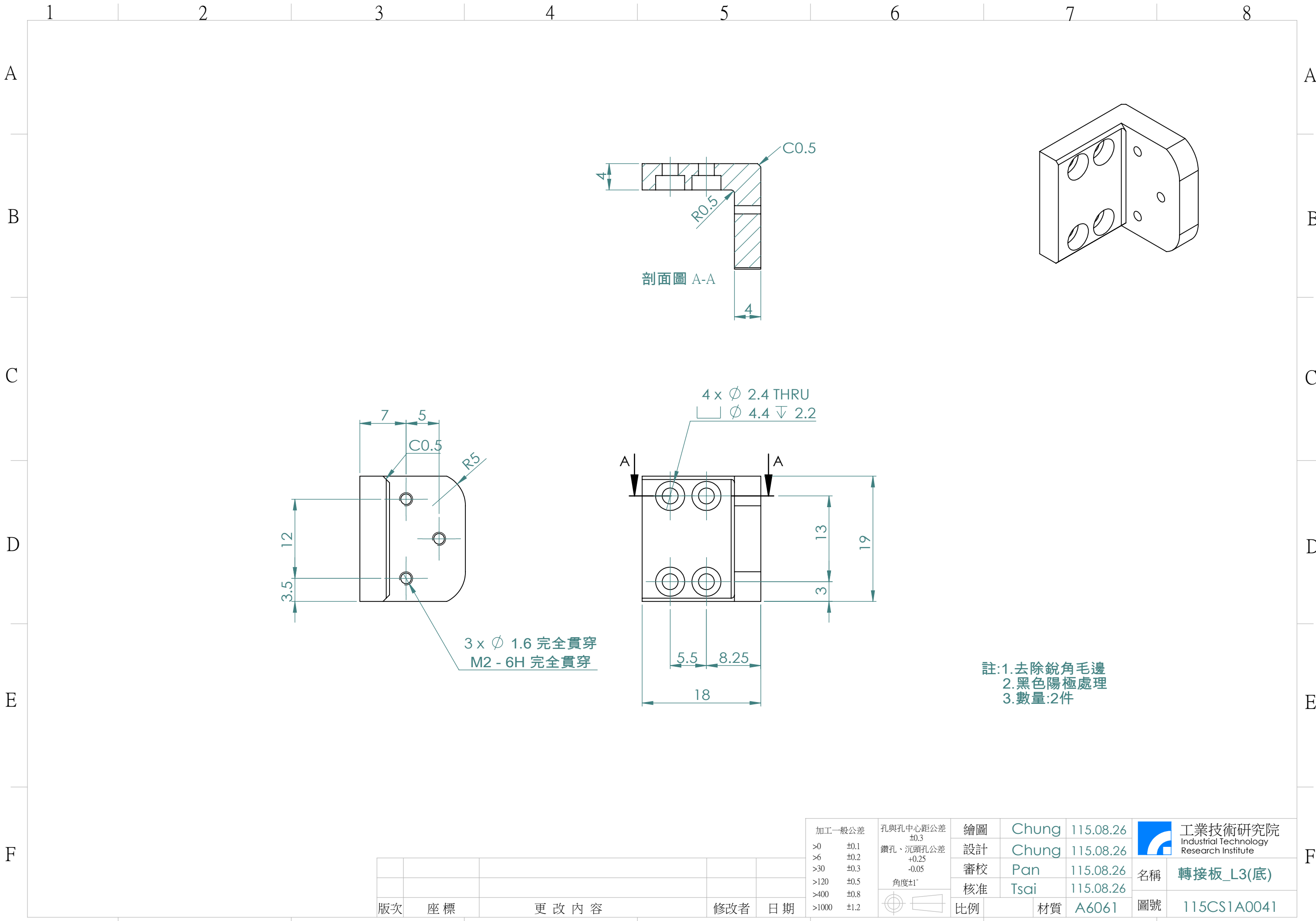
加工一般公差		孔與孔中心距公差 ±0.3 鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05 角度±1° 	繪圖	Chung	115.08.26		工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute			
>0	±0.1		設計	Chung	115.08.26		名稱	掌1		
>6	±0.2		審校	Pan	115.08.26	圖號			115CS1A0011	
>30	±0.3			核准	Tsai					115.08.26
>120	±0.5				比例					材質
>400	±0.8		圖號	115CS1A0011						
>1000	±1.2									



註:1.去除銳角毛邊
2.黑色陽極處理
3.數量:17 件

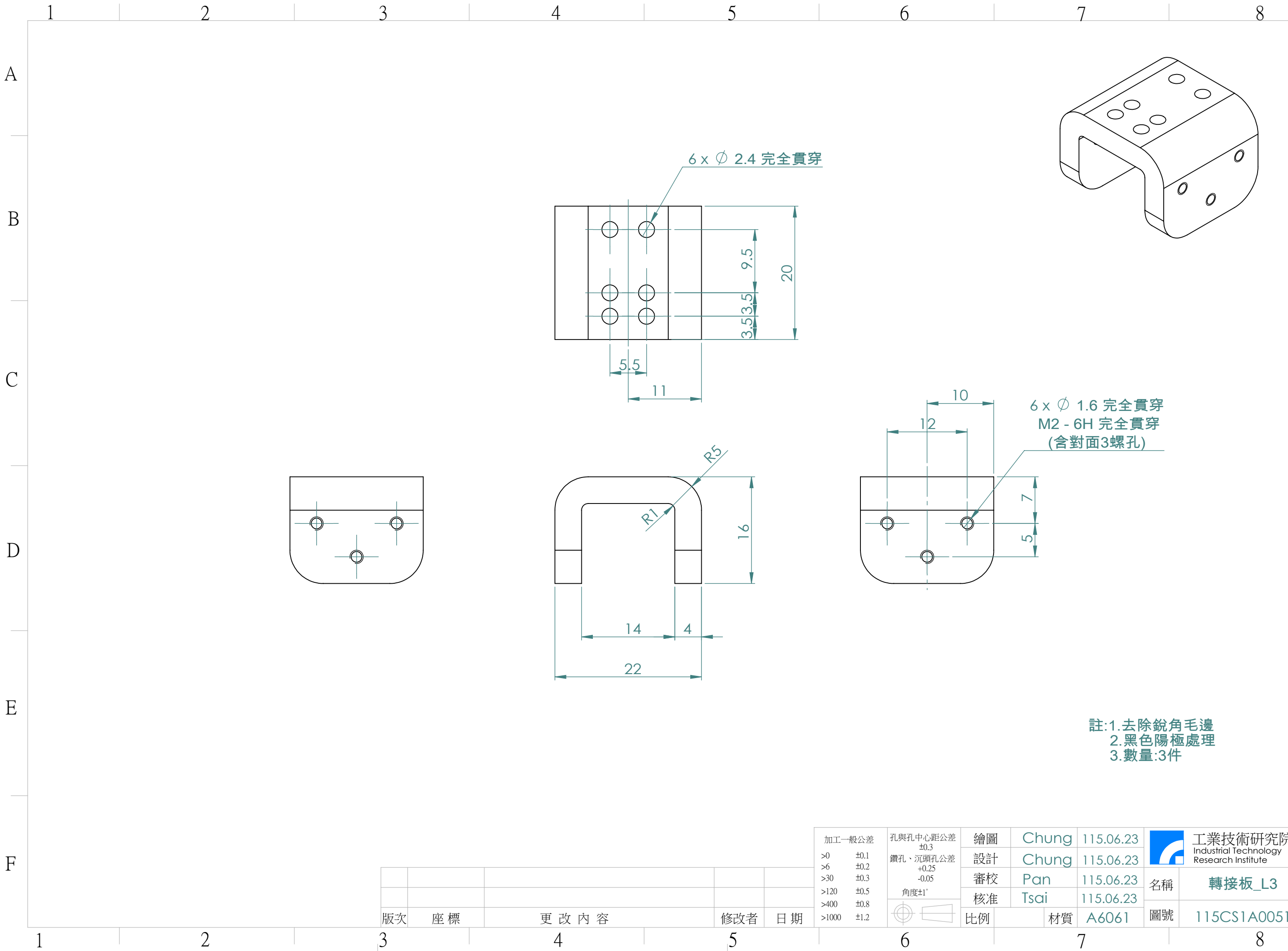
版次	座 標	更 改 內 容	修改者	日期

加工一般公差	孔與孔中心距公差	繪圖	Chung	115.06.23	名稱	轉接板_大U2
>0 ±0.1	±0.3	設計	Chung	115.06.23		
>6 ±0.2	鑽孔、沉頭孔公差	審核	Pan	115.06.23		
>30 ±0.3	+0.25 -0.05	核准	Tsai	115.06.23		
>120 ±0.5	角度±1°	比例			圖號	115CS1A0061
>400 ±0.8		材質	A6061			
>1000 ±1.2						



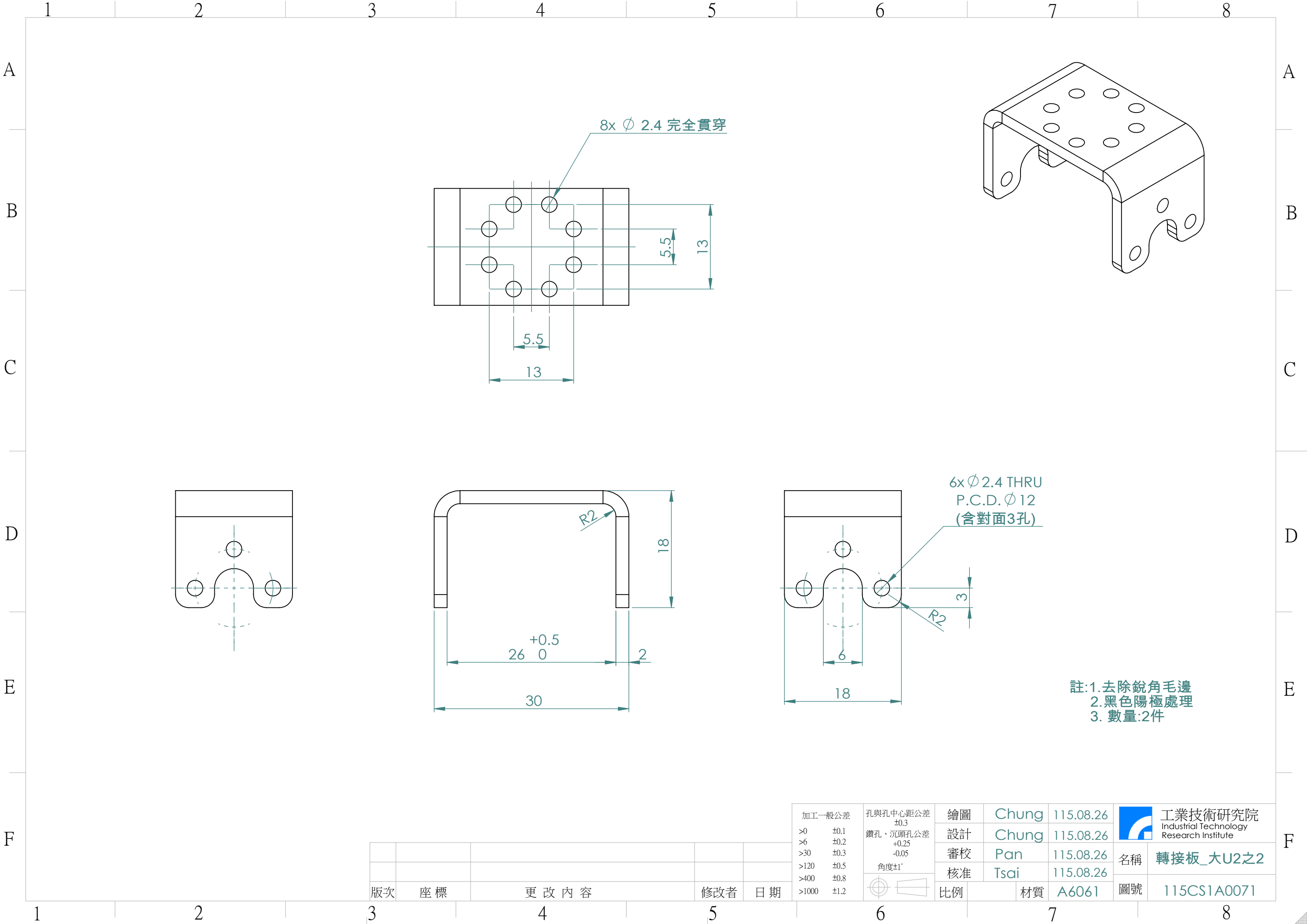
版次	座 標	更 改 內 容	修改者	日 期

加工一般公差	孔與孔中心距公差	繪圖	Chung	115.08.26		工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute
>0 ±0.1	鑽孔、沉頭孔公差	設計	Chung	115.08.26		
>6 ±0.2	+0.25 -0.05	審核	Pan	115.08.26		
>30 ±0.3	角度±1°	核准	Tsai	115.08.26		
>120 ±0.5		比例			名稱	轉接板_L3(底)
>400 ±0.8		材質	A6061		圖號	115CS1A0041
>1000 ±1.2						

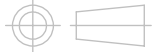


版次	座標	更改內容	修改者	日期

加工一般公差	孔與孔中心距公差	繪圖	Chung	115.06.23		工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute
>0 ±0.1	鑽孔、沉頭孔公差	設計	Chung	115.06.23		
>6 ±0.2	+0.25	審校	Pan	115.06.23		
>30 ±0.3	-0.05	核准	Tsai	115.06.23		
>120 ±0.5	角度±1°	比例			名稱	轉接板_L3
>400 ±0.8		材質	A6061	圖號	115CS1A0051	
>1000 ±1.2						



版次	座 標	更 改 內 容	修改者	日 期

加工一般公差	孔與孔中心距公差	繪圖	Chung	115.08.26		工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute
>0 ±0.1	鑽孔、沉頭孔公差	設計	Chung	115.08.26		
>6 ±0.2	+0.25	審校	Pan	115.08.26		
>30 ±0.3	-0.05	核准	Tsai	115.08.26		
>120 ±0.5	角度±1°	比例			名稱	轉接板_大U2之2
>400 ±0.8		材質	A6061	圖號	115CS1A0071	
>1000 ±1.2						

