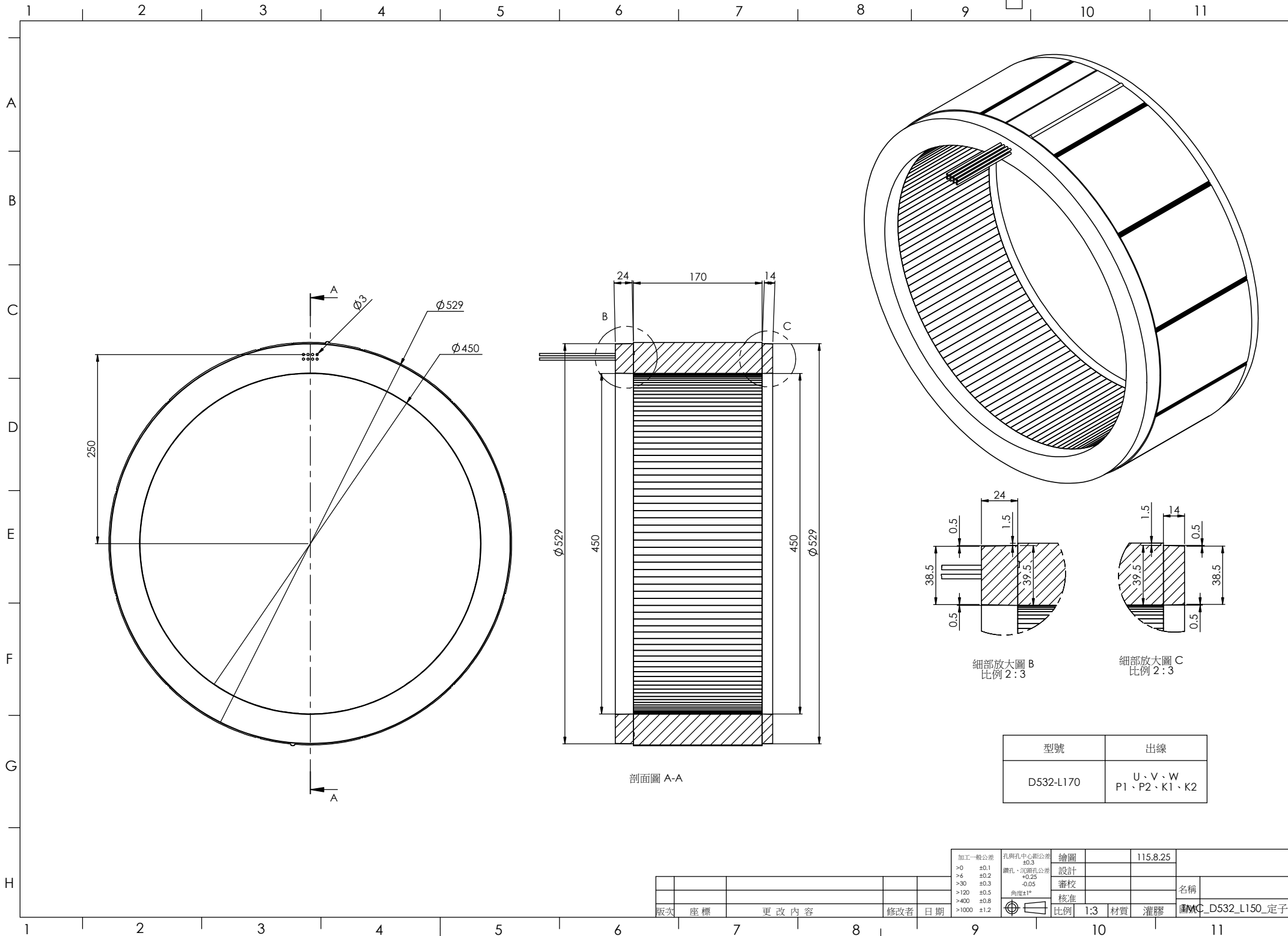




細部放大圖 B
比例 2:3

細部放大圖 C
比例 2:3

型號	出線
D532-L170	U、V、W P1、P2、K1、K2

加工一般公差 >0 ±0.1 >6 ±0.2 >30 ±0.3 >120 ±0.5 >400 ±0.8 >1000 ±1.2	孔與孔中心距公差 ±0.3 鑽孔、沉頭孔公差 +0.25 -0.05 角度±1°	繪圖 設計 審核 核准	115.8.25	名稱	灌膠
版次	座標	更改內容	修改者	日期	圖號
					IMC_D532_L150_定子