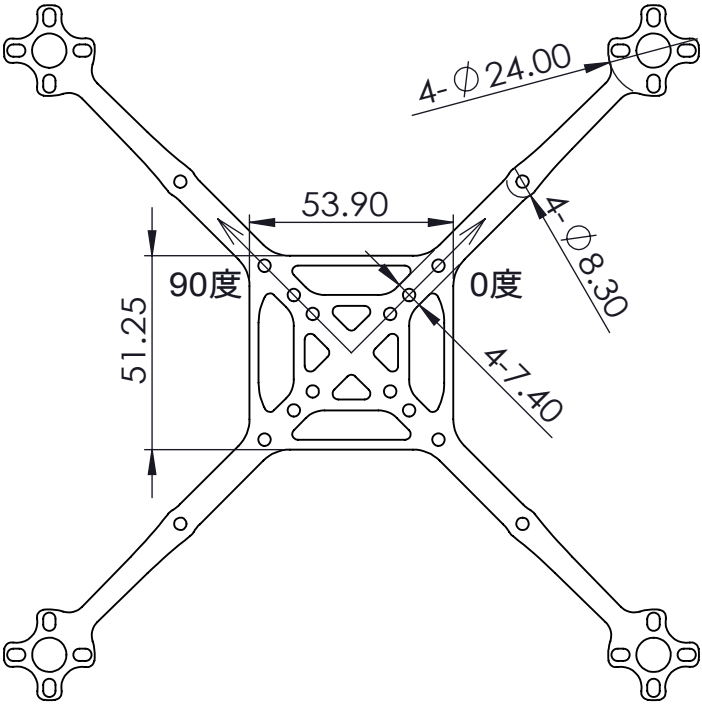
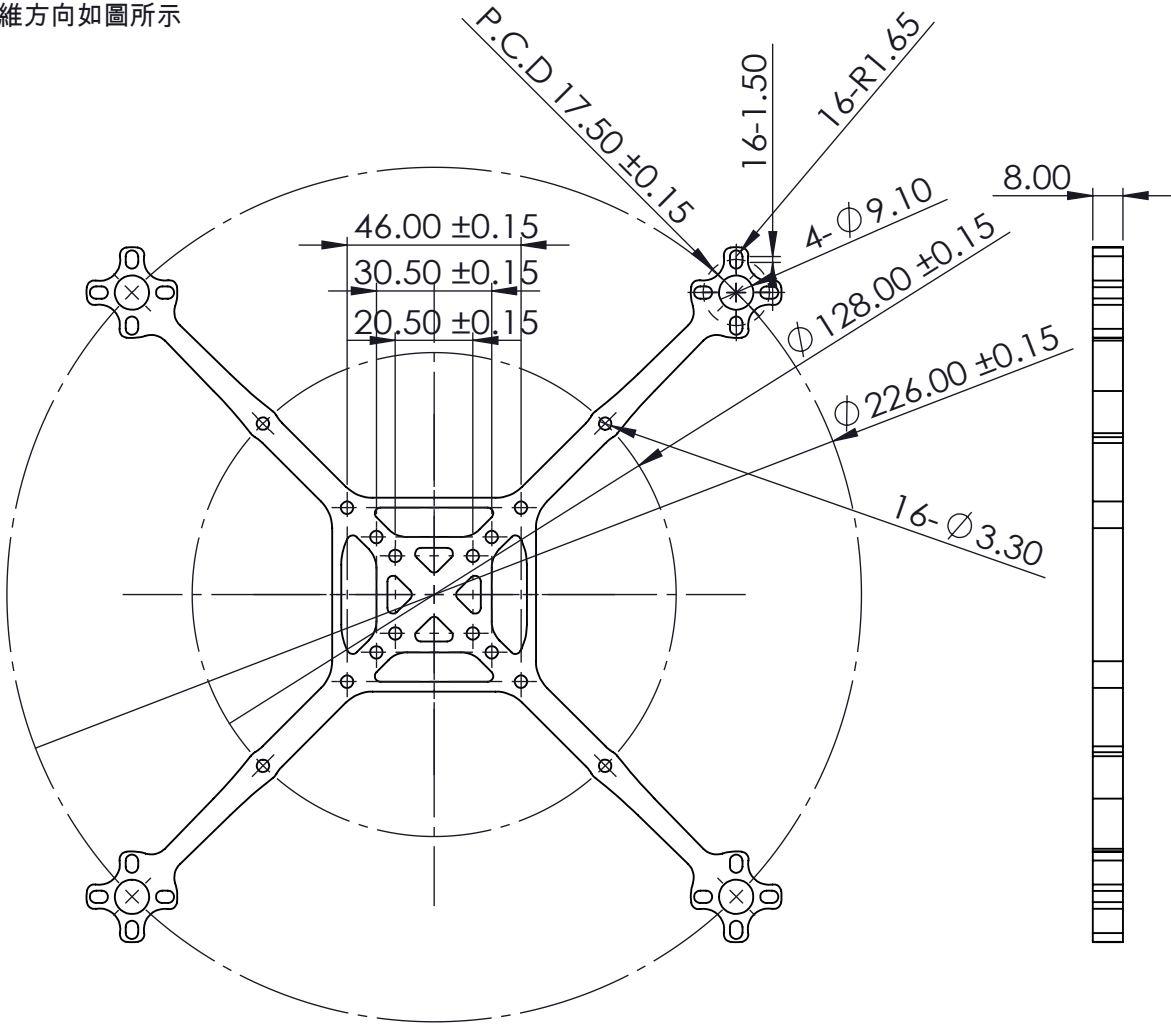


- 註:
- 1.以3K平織預浸布疊層，(採24T碳纖維紗)
 - 2.疊層方向為0度、90度相互交疊
 - 3.纖維方向如圖所示



加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細) TOLERANCES ON ANGLES ±0.1° DECIMALS 超過 0.5-6 = ±0.1 超過 6-30 = ±0.2 超過 30-120 = ±0.3 超過 120-315 = ±0.5 超過 315-1000 = ±0.8	表面粗度 ▽ ▽▽ ▽▽▽ ▽▽▽▽ Rmax 100S以內 25S以內 6.3S以內 0.8S以內	日期 DATE	2026/8/31	 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute	修正 REV	A
		單位 UNIT	mm	品名 PART	圖號 DRW NO.	
		比例 SCALE	1:2	材質 MATERIAL	料號 PART NO.	
		製圖 DRAWN	張佑傑	處理 FINISH	數量 NUMBER	1個
		確認 CHECKED		備註 REMARK	SHEET 1 OF 1	
		核准 APPROVED				

本資料為工研院專有之財產,非經書面許可,不准透露或使用本資料,
亦不准複印,複製或轉變成任何其他形式使用。
The Information contained herein is the exclusive property of ITRI and shall not be distributed,
prior written permission of ITRI.