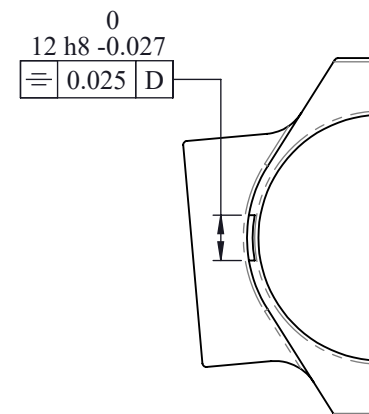
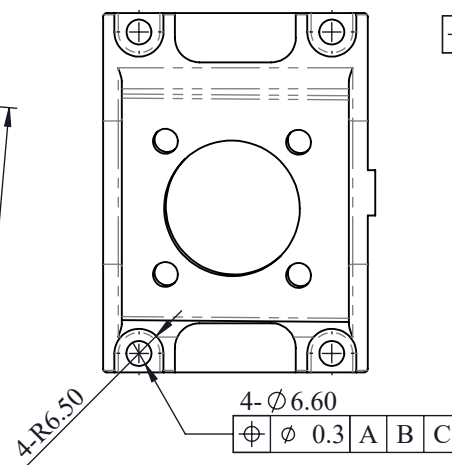


2.表面黑色陽極處理



加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細) TOLERANCES ON ANGLES ±0.1° DECIMALS 超過 0.5-6 = ±0.1 超過 6-30 = ±0.2 超過 30-120 = ±0.3 超過 120-315 = ±0.5 超過 315-1000 = ±0.8	表面粗度 ▽ Rmax	日期 DATE	2026/7/6		 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute	修正 REV		A	
	▽▽ 100S以內	單位 UNIT	mm			圖號 DRW NO.			
	▽▽▽ 25S以內	比例 SCALE	1:2			品名 PART	馬達座管夾		料號 PART NO.
	▽▽▽▽ 6.3S以內	製圖 DRAWN	張佑傑			材質 MATERIAL	A7075 T6		
	▽▽▽▽▽ 0.8S以內	確認 CHECKED				處理 FINISH	數量 NUMBER	6個	
 	核准 APPROVED			備註 REMARK		SHEET 1 OF 1			

The Information contained herein is the exclusive property of ITRI and shall not be distributed, prior written permission of ITRI.