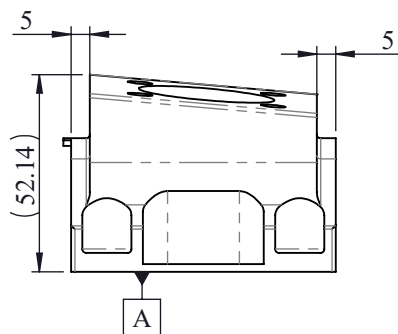


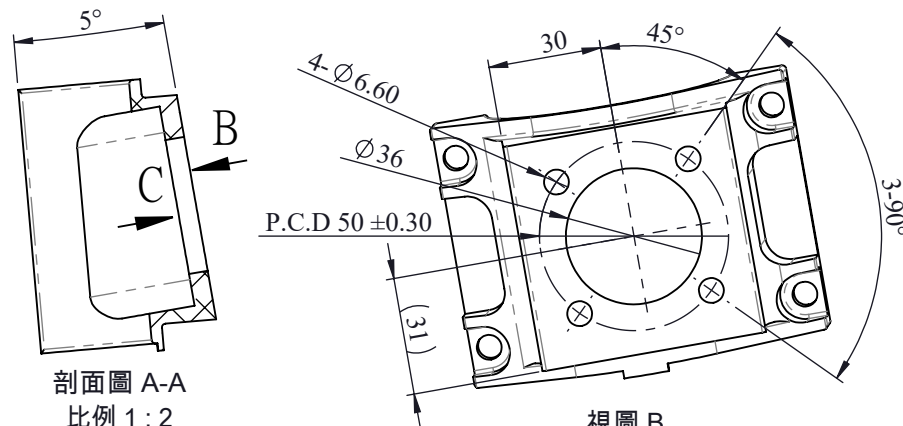
註:

1.未標註尺寸請參考3D圖面

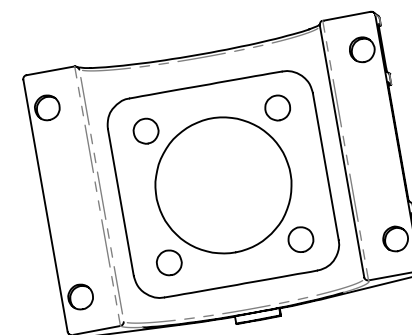
2.表面黑色陽極處理



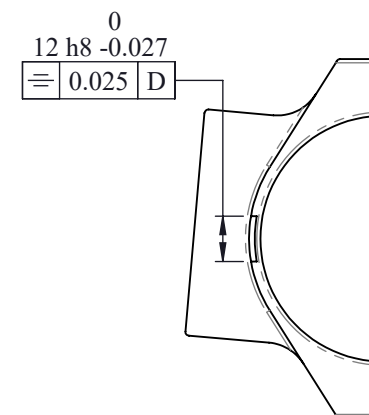
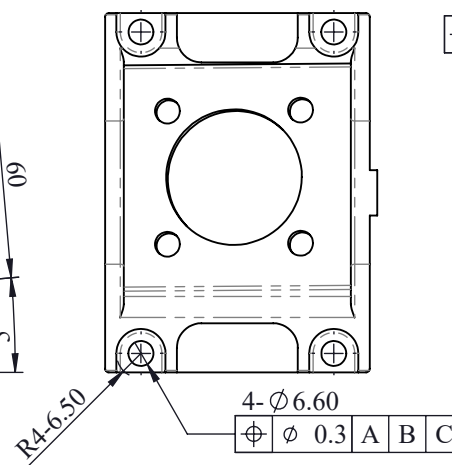
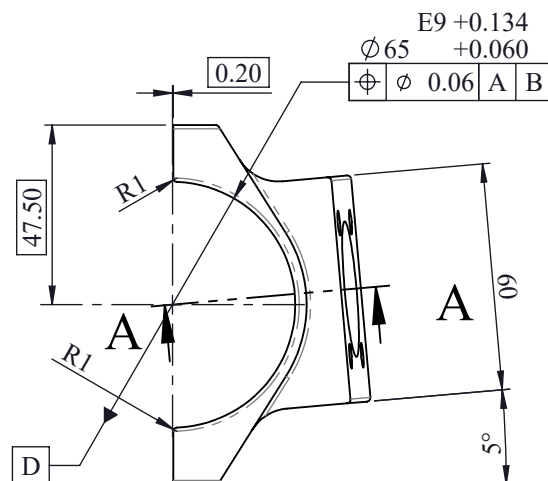
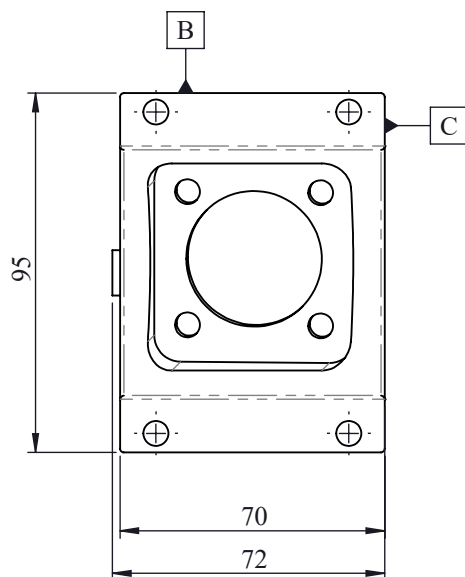
剖面圖 A-A
比例 1:2



視圖 B
比例 1:2

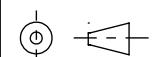


視圖 C
比例 1:2



本資料為工研院專有之財產,非經書面許可,不准透露或使用本資料,
亦不准複印,複製或轉變成任何其他形式使用。

The Information contained herein is the exclusive property of ITRI and shall not be distributed,
prior written permission of ITRI.

加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細)	表面粗度	Rmax	日期 DATE	2026/7/6			工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute		修正 REV	A
	▽	100S以內	單位 UNIT	mm	圖號 DRW NO.					
	▽▽	25S以內	比例 SCALE	1:2		品名 PART	馬達座管夾(鏡像)	料號 PART NO.		
	▽▽▽	6.3S以內								
	▽▽▽▽	0.8S以內								
TOLERANCES ON ANGLES ±0.1° DECIMALS			製圖 DRAWN	張佑傑	材質 MATERIAL	A7075 T6			SHEET 1 OF 1	
超過 0.5-6 = ±0.1 超過 6-30 = ±0.2 超過 30-120 = ±0.3 超過 120-315 = ±0.5 超過 315-1000 = ±0.8		確認 CHECKED		處理 FINISH	數量 NUMBER	6個				
		核准 APPROVED		備註 REMARK						