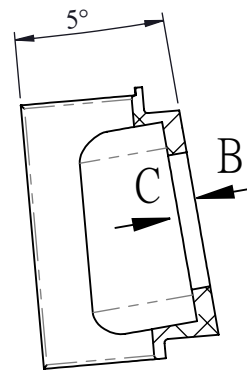
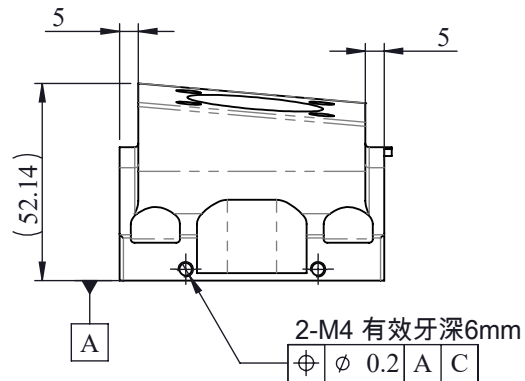


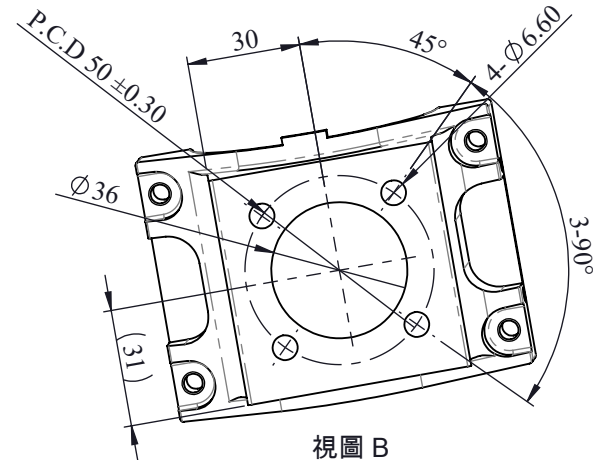
註:

1.未標註尺寸請參考3D圖面

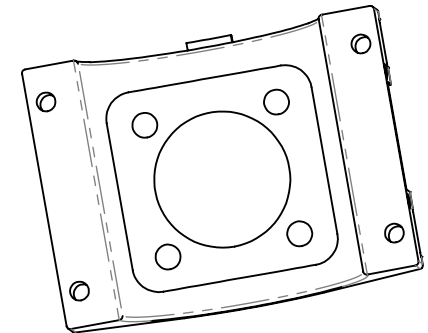
2.表面黑色陽極處理



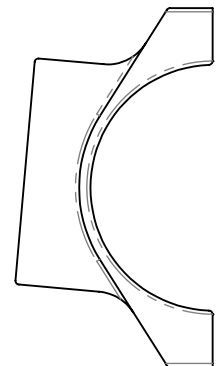
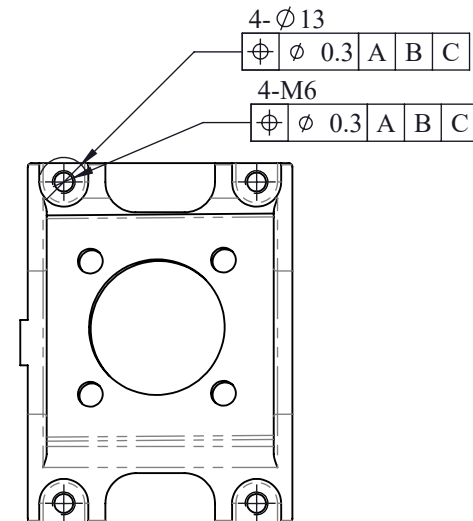
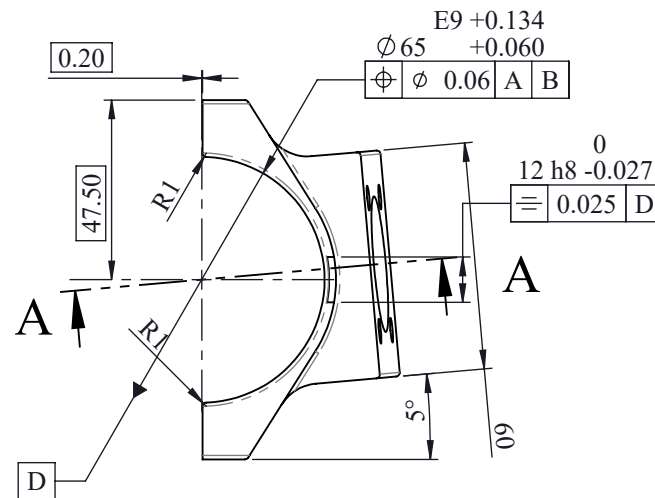
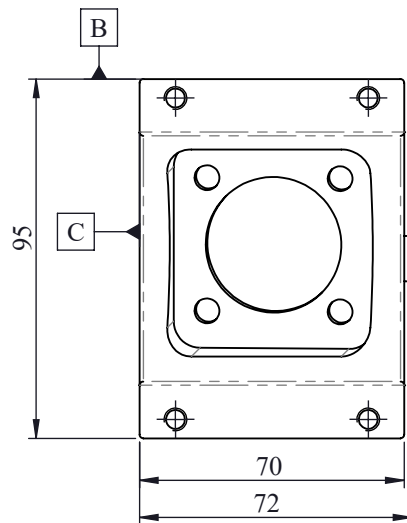
剖面圖 A-A
比例 1:2



視圖 B
比例 1:2



視圖 C
比例 1:2



本資料為工研院專有之財產,非經書面許可,不准透露或使用本資料,
亦不准複印,複製或轉變成任何其他形式使用。

The Information contained herein is the exclusive property of ITRI and shall not be distributed,
prior written permission of ITRI.

加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細) TOLERANCES ON ANGLES ±0.1° DECIMALS 超過 0.5-6 = ±0.1 超過 6-30 = ±0.2 超過 30-120 = ±0.3 超過 120-315 = ±0.5 超過 315-1000 = ±0.8	 Rmax 100S以內 25S以內 6.3S以內 0.8S以內	日期 DATE	2026/7/6	 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute	修正 REV	A
		單位 UNIT	mm		圖號 DRW NO.	
		比例 SCALE	1:2		料號 PART NO.	
		製圖 DRAWN	張佑傑		SHEET 1 OF 1	
 	 	確認 CHECKED		處理 FINISH	數量 NUMBER	6個
		核准 APPROVED		備註 REMARK		