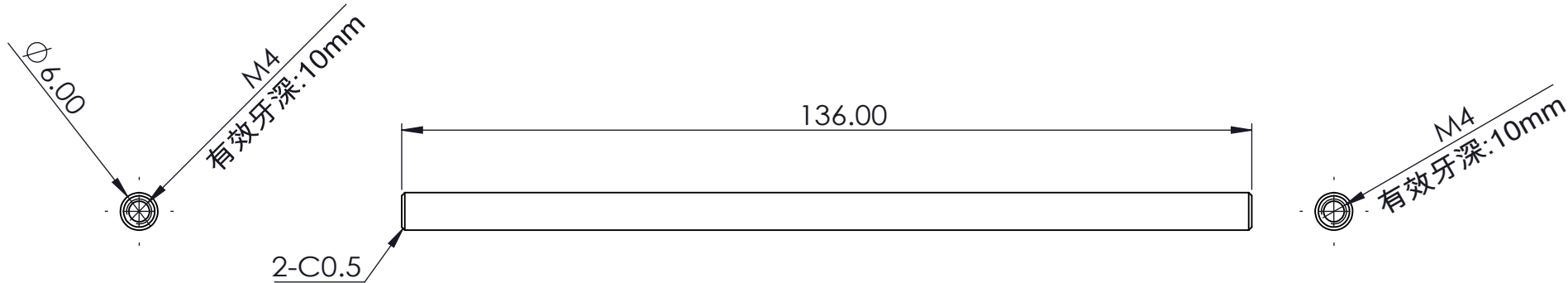


註: 表面黑色陽極處裡



加工條件(參考DIN7168-1970) 2級(細)	表面粗度 ▽ ▽▽ ▽▽▽ ▽▽▽▽ Rmax 100S以內 25S以內 6.3S以內 0.8S以內	日期 DATE	2026/7/20		 工業技術研究院 Industrial Technology Research Institute	修正 REV	A
		單位 UNIT	mm			圖號 DRW NO.	
		比例 SCALE	1:1		品名 PART	電池斜撐支撐柱	
		製圖 DRAWN	張佑傑		材質 MATERIAL	A6061 T6	
		確認 CHECKED			處理 FINISH	數量 NUMBER	6個
		核准 APPROVED			備註 REMARK		
						料號 PART NO.	
						SHEET 1 OF 1	

本資料為工研院專有之財產,非經書面許可,不准透露或使用本資料,亦不准複印,複製或轉變成任何其他形式使用。
The Information contained herein is the exclusive property of ITRI and shall not be distributed, prior written permission of ITRI.